

Spatola di riempimento e stuccatura elastica per una struttura abrasiva con elementi plastici, granulosi, esenti da solventi, sopraverniciabili. Sigillante per giunti di raccordo su intonaco e abrasioni e riparazione di fessure su intonaco e abrasione all'interno e all'esterno.

Impieghi

Per colmare e sigillare giunti su: intonaco, abrasione, calcestruzzo, calcestruzzo poroso, muratura, pietra, marmo, ceramica, legno, metalli trattati, vari materiali plastici come polistirolo, PVC duro e molti altri derivati adatti alla costruzione utilizzabili all'interno e all'esterno.

Per questa ragione è necessario preoccuparsi che i giunti non siano esposti a pioggia o spruzzi d'acqua fino alla formazione di una pellicola sufficiente. Il periodo di asciugatura dipende dalla dimensione dei giunti, dal supporto, dalla temperatura e dall'umidità relativa dell'aria. Non è adeguato per i giunti immersi nell'acqua.

Per i giunti di dilatazione particolarmente sollecitati saranno disponibili speciali sigillanti.

Base

Wis a cryl-AW è un sigillante elastoplastico monocomponente pronto all'uso con grana minerale a base di dispersione acrilica. Praticamente inodore e sopraverniciabile con la maggior parte dei colori di dispersione, dei colori a resina artificiale e dei colori di facciate (ad eccezione delle tinte con colori minerali). L'elemento utilizzato per colmare i giunti si asciuga per un effetto fisico.

Applicazione

Le superfici devono essere asciutte e prive di polvere o grasso. Tinteggiare preventivamente i supporti fortemente assorbenti con Wi-Primer V-04 e, se necessario, pulire quelli non assorbenti con Wisatyp TL 16. Per superfici trattate e non assorbenti raccomandiamo di procedere ad una prova d'adesività. Nella maggior parte dei casi è possibile migliorarne l'adesività utilizzando Wi-Primer-V-03.

I giunti da sigillare dovrebbero essere larghi almeno 4 mm e spessi 4 mm. La larghezza massima tra i giunti è limitata a 30 mm. Nei giunti superiori ai 10 mm lo spessore medio dei giunti non dovrebbe essere superiore alla metà della larghezza dei giunti. Prima di essere sigillati, i giunti devono essere colmati utilizzando un materiale di riempimento a cellule chiuse, non assorbente e il più possibile convesso, in modo da lasciare ai lati degli stessi una superficie aderente di dimensioni maggiori. I nostri profili circolari PE sono costruiti su misura allo scopo.

Si consiglia l'applicazione di nastro protettivo ai margini dei giunti affinché si possa garantire una stuccatura pulita e corretta. Inoltre è opportuno notare che la presenza di grani minerali nei giunti può portare a escoriazioni.

Tagliare il cono posto sull'imballo delle cartucce, avvitare lo spruzzatore allegato e tagliare in verticale o in orizzontale a seconda delle dimensioni dei giunti. L'acrilico strutturato deve essere iniettato in modo da produrre una pressione sufficiente sui fianchi dei giunti. Dare forma all'elemento di riempimento così premuto prima che si formi la pellicola utilizzando una spatola o la spatola di precisione Wik o fix No. 1.



Wisabax AG Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**

Adesivi Colle Sigillanti Siliconi Mastici

Materialitecnico-chimici Utensili per la lavorazione

Info@wisabax.ch www.wisabax.ch

FAX Comm. 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

wisabax ag

Aderiamo alla qualità

| | |
|--|---|
| Indicazioni per il profilo | Per ottenere una struttura più grezza e accettabile, dare forma all'elemento riempitivo ancora asciutto. Utilizzando un lieve reticolo d'acqua, la superficie diventa sostanzialmente più fine. |
| Carattere | Pastoso, stabile |
| Consistenza | Pastosa, stabile |
| Formazione della pellicola | Dopo 5 minuti a 23°C e un'umidità relativa dell'aria del 50%. |
| Abbassamento | Applicato ad un profilo a U di L x B x H = 150 x 21 x 15 mm non avviene alcun tipo di abbassamento. |
| Formazione massima consentita | 10%. |
| Contrazione | 8 - 10% |
| Tempo di indurimento | 2-3 giorni in un giunto di 5 x 5 mm in condizioni normali. In caso di giunti maggiori e umidità dell'aria più elevata, i livelli sono più alti. |
| Sopraverniciabilità | Sopraverniciabile in seguito ad asciugatura completa con colori a resina artificiale, dispersione e tinture di facciata (ad esclusione dei colori minerali). |
| Resistenza alle temperature | non sotto i -25 °C fino a +80 °C (a reticolazione completata) |
| Opportunità di miglioramento | Con lo stesso materiale |
| Supporti | Intonaco, abrasione, muratura, pietra, fessure e raccordi sulle pareti e sui soffitti. Giunti su: calcestruzzo, ceramica, marmo, legno, metalli trattati, diverse materie plastiche come PVC duro, polistirolo e molti altri elementi adatti alla costruzione. |
| Pretrattamento, adesività, primer | Per i supporti non assorbenti come l'alluminio è sufficiente la pulizia utilizzando Wisatyp TL 16. Per i supporti pretrattati si consiglia di effettuare una prova di aderenza. Nella maggior parte dei casi è possibile migliorare l'aderenza con Wi-Primer V-03. Nei supporti fortemente assorbenti e porosi è necessaria una tinteggiatura preliminare con Primer V-04. Adeguata si rivela anche una mano di fondo con una miscela che consiste in un acrilico wis a struk e nella quantità d'acqua dalle 4 alle 8 volte più grande. La scelta si rivolge al comportamento di assorbimento del supporto. |
| Temperatura di lavorazione | Non sotto +5 °C, fino a +35 °C. Sensibile al gelo durante il tempo di indurimento. |
| Utensili per la lavorazione | Pistole manuali e ad aria compressa Wikopress per cartucce. |
| Detergenti | Wisatyp TL 16 per pulire le superfici non assorbenti. Pulire le mani con acqua e sapone. |
| Colore | bianco |
| Non incluso nella classe dei veleni | BAGTNr. 77764 - Publikumsprodukt. |
| Conservazione | Negli imballi originali, e all'asciutto, si conserva 12 mesi dalla data di produzione (vedi la data di scadenza sovrastampata). |
| Art. / No. Ordinazione | AST 2112 |
| Forma di spedizione | Scatole di cartone con 12 cartucce da 310 ml. |

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni di vendita, di consegna e di pagamento.