

Colla di montaggio con un'eccellente aderenza iniziale: Rapida, viscoelastica, non produce schiuma, levigabile & sopravverniciabile, a base di polimero MS

Impieghi

Wisacoll MSK 888 è un adesivo a base di polimero MS privo di solventi, sopravverniciabile, viscoelastico, colma suture e giunti. Adesivo a base di polimero MS per l'intero settore edile e per l'industria. L'adesivo dispone, al contrario dei tradizionali adesivi di montaggio, di un'eccellente aderenza iniziale. Per questa ragione in molti casi si verifica una diminuzione del fissaggio durante il primo tempo di indurimento.

Wisacoll MSK 888 aderisce ottimamente su diversi tipi di supporti quali murature, soffitti, metalli, diverse materie plastiche e tipi di legno ecc. Per ulteriori informazioni, vedi i punti *Limiti di impiego* e *Supporti*. Wisacoll MSK 888 non è corrosivo, non provoca imbrattamento dei margini e durante l'indurimento non produce schiuma.

Base

Wisacoll MSK 888, un adesivo di qualità a base di polimero MS. Il sigillante e adesivo non è incluso nella classe dei veleni, è privo di silicone e di solventi (VOC), pressoché inodore e non contiene isocianati. La reticolazione avviene a livello chimico neutrale con l'umidità dell'aria.

Limiti di impiego

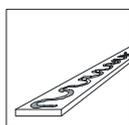
Wisacoll MSK 888 NON è adatto per vetro, specchi, giunti di movimento, PE, PP, teflon e supporti contenenti bitume o cera. L'aderenza al vetro, sotto l'influenza diretta dei raggi UV sulla superficie di adesione, viene garantita a lungo termine soltanto in alcune condizioni. Per il vetro e lo specchio sono disponibili migliori materiali.

Applicazione

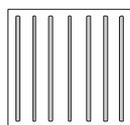
Le superfici aderenti devono essere asciutte, stabili, prive di materia grassa e polvere. Tinteggiare preventivamente i supporti porosi e assorbenti con Wi-Primer V-06. Pulire i supporti non assorbenti con Wisatyp TL 16. Per superfici trattate e non assorbenti raccomandiamo di procedere ad una prova d'adesività. A causa dell'elevata viscosità vi raccomandiamo, per la lavorazione, di utilizzare una pistola manuale con rivestimento rafforzato o una pistola ad aria compressa con avanzamento meccanico.

Nel loro utilizzo come sigillante, i giunti da sigillare dovrebbero presentare una larghezza di almeno 4 mm e una profondità di 4 mm. La larghezza massima dei giunti non può superare i 30 mm, la profondità minima dei giunti non deve superare i 14 mm. Nei giunti superiori ai 10 mm la profondità degli stessi non deve essere superiore alla metà della larghezza degli stessi. Prima di essere sigillati, i giunti devono essere colmati utilizzando un materiale di riempimento resistente, non assorbente e il più possibile convesso, in modo da lasciare ai lati degli stessi una superficie aderente di dimensioni maggiori. I nostri profili circolari in polietilene sono costruiti su misura allo scopo. Si consiglia di incollare i margini dei giunti con nastro protettivo affinché si possa garantire una stuccatura pulita e corretta. Per levigare i giunti, il nostro levigante Wikofix GM 52 si è rivelato il migliore nella pratica.

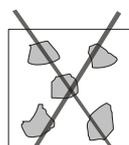
Durante la fase di incollaggio è necessario prestare attenzione:



richtig



richtig



falsch



falsch

Applicare l'adesivo nei bruchi verticali e non schiacciare troppo. Per garantire tutto ciò nella pratica, consigliamo di utilizzare una banda preformata aggiuntiva autoaderente bifacciale (per esempio Wikofix-DK) con uno spessore di circa 3 mm per garantire la distanza di sicurezza.



Wisabax AG Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**
Adesivi Colle Sigillanti Siliconi Mastici
Materialitecnico-chimici Utensili per la lavorazione
Info@wisabax.ch www.wisabax.ch
FAX Comm. 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

wisabax ag
Aderiamo alla qualità

Spessore	1.57 g/cm ³
Consistenza	pastoso, tissotropo (particolarmente stabile)
Formazione della pellicola	Ca. 12 min in condizioni normali (+23 °C, 60% u.r.)
Contrazione	Inferiore a 3 volumi %
Deformazione armonica massima consentita	15% in pratica.
Tempo di indurimento	Ca. 2-3 mm al giorno
Sopraverniciabilità	Levigabile e sopraverniciabile in seguito a reticolazione completa con la maggior parte dei sistemi cromatici. Occorre fare delle prove personali.
Durezza shore A	Ca. 60 (viscoelastico)
Resistenza alle temperature	non sotto i -40 □ fino a +100 □ (a reticolazione completata)
Carico di rottura	Ca. 350%
Resistenza a trazione	Ca. 2.2 N/mm ²
Miglioramento	Con lo stesso materiale
Supporti	Calcestruzzo, murature compatte, elementi di facciate, ceramica, smalto, alluminio trattato, acciaio, acciaio zincato, metalli pesanti, PVC duro, poliesteri, Epoxy, molti materiali duroplastici e termoplastici (ad eccezione di PE e PP), diversi sistemi di tintura (occorre fare delle prove personali), legno trattato e suoi materiali derivati e molti altri.
Aderenza e pretrattamento	Nei supporti non assorbenti normalmente la pulizia con Wisatyp TL 16 non è sufficiente. Nei supporti notevolmente porosi e assorbenti è necessaria una pretintura con Wi-Primer V-06. Per le pietre naturali vi consigliamo Wi-Primer V-07.
Temperatura di lavorazione	Non sotto i +5 °C fino ai +40 °C
Detergenti	Wisatyp TL 16 per la pulizia delle superfici aderenti non assorbenti. Pulirsi le mani con acqua e sapone.
No. di ordinazione / Colore	MSK 888.02 bianco (cartucce da 290 ml) MSK 888.03 grigio (cartucce da 290 ml) Ulteriori colori su richiesta. MSK 888.06 nero (cartucce da 290 ml)
non incluso nella classe dei veleni	Prodotto industriale.
Misure di precauzione	Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Nel caso di contatto accidentale risciacquare immediatamente con acqua abbondante.
Utensili per la lavorazione	Pistole a mano con rivestimento rafforzato o pistole ad aria compressa con avanzamento meccanico.
Conservazione	Negli imballi originali, e all'asciutto, si conserva 12 mesi dalla data di produzione (vedi la data di scadenza sovrastampata), a temperature comprese tra +5 e +25 °C.
Forma di spedizione	Cartoni con 12 cartucce da 290 ml. Tubi/Miscele polarizzanti su richiesta.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compiute nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni di vendita, di consegna e di pagamento..