

**Adesivo a presa istantanea ad alte prestazioni per gomma, cuoio, legno, vetro, sughero, metalli, materie plastiche, materiali porosi ecc.**

**Applicazione  
d'uso**

Adesivi monocomponenti privi di solventi a presa iniziale istantanea e strato adesivo a polimerizzazione rapida. Comunemente denominati anche colle rapide o istantanee. I campi di applicazione più comuni sono l'incollaggio di profili di tenuta di serramenti, la riparazione di calzature o il montaggio nell'industria e nell'artigianato ma anche numerose altre applicazioni speciali.

Gli adesivi istantanei Wisacoll AC 22 sono adatti all'incollaggio e al montaggio di materiali a base di gomma di tutti i tipi, tra cui gomma crepla, numerose materie plastiche quali APTK, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS, PMMA, PS, PC e PVC rigido tra loro unite e sovrapposte. Ottima adesione anche su comuni materiali, quali vetro, ceramica, metalli, cuoio, sughero, legno ecc. Tutte le tipologie disponibili sono caratterizzate da eccellenti proprietà di adesione.

Con le nostre tipologie standard della serie Wisacoll AC 22 siamo in grado di rispondere da oltre quarant'anni alle esigenze dell'industria e dell'artigianato. Per applicazioni speciali sono disponibili ulteriori tipologie speciali. Saremo lieti di consigliarvi al riguardo.

**Base**

Cianacrilato modificato

**Densità**

Circa 1.05 g/cm<sup>3</sup>

**Indice di rottura**

Circa 1.5 (paragonabile al vetro)

**Punto di  
infiammabilità**

Circa 85°C (a norma DIN 55213)

**Campo di  
temperatura  
operativa**

Da -40°C a +85°C.  
(eccetto le tipologie AC 2297, AC 2296 e AC 2256 Black fino a +120°C)  
In caso di temperature superiori si verifica il rammollimento dell'adesivo.

**Caratteristiche  
elettriche**

Resistenza dielettrica alla perforazione (DIN 52481) Circa 10-13 kV/mm  
Costante dielettrica  $\epsilon$  a 1 MHz (DIN 53482) Circa 5.3

**Colore**

Incolore-trasparente (eccetto AC 2256 Black = nero)

**Essiccamento in  
profondità**

Circa 16 ore a 23°C e 50% di umidità relativa fino all'indurimento completo del nucleo e alla stabilità finale.



**Wisabax AG** Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**  
Adesivi Colle Sigillanti Siliconi Mastici  
Materiali tecnico-chimici Utensili per la lavorazione  
Info@wisabax.ch www.wisabax.ch  
FAX Comm. 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

**wisabax ag**  
Aderiamo alla qualità

Tipologie standard – Campo di applicazione principale	Viscosità	Contenitore standard	Adatto a	
<p><b>Wisacoll AC 2222</b></p> <p>Instantaneo di elevata stabilità. Ideale per l'incollaggio di <b>profili di tenuta di serramenti</b> e superfici lisce. Con AC-Primer 588 adatto anche a guarnizioni di tenuta in silicone e TPE.</p>	<p><b>25 mPa*s</b></p> <p>a bassa viscosità (fluido)</p>	<p>20 g 50 g</p> <p>(10 g) (500 g)</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p>	<p>++ + + + -</p>
<p><b>Wisacoll AC 2212</b></p> <p>Rapido, versatile, con ottima viscosità di lavorazione, anche per la riparazione di calzature e per l'incollaggio di profilati di tenuta di serramenti. Con AC-Primer 588 adatto anche a guarnizioni di tenuta in silicone e TPE.</p>	<p><b>120 mPa*s</b></p> <p>a bassa e media viscosità</p>	<p>20 g 50 g</p> <p>(10 g) (500 g)</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p>	<p>+ + + + 0</p>
<p><b>Wisacoll AC 2255</b></p> <p>Ottimo per l'incollaggio di cuoio, <b>legno</b>, sughero, ceramica, pietra. Adatto alla fabbricazione di mobili, all'industria dei serramenti, alla realizzazione di modelli e negozi. Ottima formazione della pellicola anche su <b>sottofondi assorbenti</b>.</p>	<p><b>350 mPa*s</b></p> <p>a viscosità medio-alta</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p>	<p>+ ++ + + +</p>
<p><b>Wisacoll AC 2256 Black</b></p> <p>Adesivo istantaneo di colore nero con particelle in gomma e tempo di presa leggermente superiore. Crea punti di incollaggio di migliore aspetto estetico su sottofondi scuri (gomma). Ottima resistenza al calore.</p>	<p><b>650 mPa*s</b></p> <p>a viscosità medio-alta</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p> <p>resistente al calore</p>	<p>+ + 0 + + +</p>
<p><b>Wisacoll AC 2233</b></p> <p>Ottimo per l'incollaggio di <b>superfici molto porose</b>, essendo particolarmente denso. <b>Copre tolleranze fino a 0,2 mm</b>. Consiglio: in abbinamento all'acceleratore/attivatore AC.</p>	<p><b>3000 mPa*s</b></p> <p>ad alta viscosità (denso)</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p>	<p>+ + + + ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 22 Gel</b></p> <p>Ideale per <b>superfici verticali</b> e materiali porosi. Universale per legno, ceramica, metallo, materie plastiche, gomma. Indurimento ritardato, possibilità di correzione. Leggermente coprente. <b>Non gocciola!</b></p>	<p><b>100.000 mPa*s</b></p> <p>ad alta viscosità (gelatinoso, pastoso)</p>	<p>20 g</p>	<p>Gomma Cuoio Materie plastiche Metalli Materiali porosi</p> <p>Non gocciola</p>	<p>+ + + + ++ ++</p>

Tipologie speciali – Campo di applicazione principale	Viscosità	Contenitore standard	Adatto a	
<p><b>Wisacoll AC 2299</b></p> <p>Tipo viscoelastico e fluido. Appositamente studiato per <b>cordoni d'incollaggio elastici</b> e per tagli obliqui nonché per <b>materiali morbidi altamente flessibili</b> quali gomma crepla, pellame morbido ecc.</p>	<p><b>60 mPa*s</b></p> <p>a bassa viscosità</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gomma</p> <p>Cuoio</p> <p>Materie plastiche</p> <p>Metalli</p> <p>Materiali porosi</p> <p>Materiali morbidi</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2298</b></p> <p>Tipo viscoelastico e fluido. Particolarmente resistente agli urti! Appositamente studiato per <b>materiali flessibili</b> quali materiali schiumati, cuoio o altre superfici rigide con dilatazione termica differente.</p>	<p><b>2200 mPa*s</b></p> <p>ad alta viscosità</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gomma</p> <p>Cuoio</p> <p>Materie plastiche</p> <p>Metalli</p> <p>Materiali porosi</p> <p>Materiali morbidi</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2297</b></p> <p>Tipo fluido, appositamente studiato per l'utilizzo in caso di forte sollecitazione termica con temperature fino a +120°C.</p>	<p><b>40 mPa*s</b></p> <p>a bassa viscosità</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gomma</p> <p>Cuoio</p> <p>Materie plastiche</p> <p>Metalli</p> <p>Materiali porosi</p> <p>resistente al calore</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2296</b></p> <p>Tipo denso, appositamente studiato per sottofondi ruvidi e porosi con elevata sollecitazione termica fino a +120°C.</p>	<p><b>2600 mPa*s</b></p> <p>ad alta viscosità</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gomma</p> <p>Cuoio</p> <p>Materie plastiche</p> <p>Metalli</p> <p>Materiali porosi</p> <p>resistente al calore</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p><b>Ricette speciali</b></p> <p>Sono disponibili ulteriori tipologie speciali, ad esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipi non efflorescenti, inodori</li> <li>• Speciali impostazioni della viscosità</li> <li>• Tipi compatibili con polistirolo espanso (modellismo)</li> </ul>	<p><b>a partire da 3 mPa*s</b></p>	<p>(10 g)</p> <p>(20 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Soluzioni per superfici di adesione speciali</p>	

## Tempi di presa (prima stabilità funzionale)

Wisacoll	Gomma EPDM	Gomma neoprene	Gomma nitrilica	Legno di balsa	ABS	Poli-carbonato	Acciaio	Cuoio
AC 2222	2-4 s	1-3 s	1-3 s	1-2 s	3-5 s	3-10 s	5-20 s	
AC 2212	1-3 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	1-2 s	5-10 s	15-30 s	5-15 s
AC 2255	2-4 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	15-20 s	3-10 s	5-20 s	5-15 s
AC 2256 Black	15 s	15 s	15 s	20 s		30-40 s	30-40 s	
AC 2233	< 7 s	5 s	5 s	< 7 s	10-15 s	15-25 s	35-50 s	
AC 22 Gel	< 7 s	< 5 s	< 5 s	< 5 s	10-15 s	10-25 s	25-35 s	
AC 2299	< 10 s	< 10 s	< 10 s	< 15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2298	< 10 s	< 10 s	< 10 s	< 15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2297	< 10 s	< 10 s	< 10 s	< 15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2296	< 10 s	< 10 s	< 10 s	< 15 s		20-30 s	25-40 s	

I suddetti valori sono stati determinati alla temperatura di 23°C e con umidità relativa del 50% e possono essere divergenti a seconda dell'età dell'adesivo e del tipo esatto di materiale. Il tempo di compressione deve essere valutato dall'utente dato che dipende da numerosi fattori. Di norma si raccomanda di considerare un tempo supplementari pari a quattro volte il tempo di presa.

## Resistenza alla trazione

Wisacoll	Gomma EPDM	Gomma neoprene	Gomma nitrilica	Acciaio	Alluminio	Policarbonato
AC 2222	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2212	2-6 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2255	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2256 Black	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 18 N/mm <sup>2</sup>		
AC 2233	2-6 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 22 Gel	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2299			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2298			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2297			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2296			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>

## Resistenza al taglio per trazione

Wisacoll	Gomma nitrilica	Acciaio	Alluminio	Policarbonato	ABS
AC 2222	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2212	5-10 N/mm <sup>2</sup>	15-25 N/mm <sup>2</sup>	7-10 N/mm <sup>2</sup>	5-10 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2255	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2256 Black	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2233	5-10 N/mm <sup>2</sup>	15-25 N/mm <sup>2</sup>	7-10 N/mm <sup>2</sup>	5-10 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 22 Gel	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2299	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2298	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2297	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2296	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	

**Lavorazione**

Prima dell'incollaggio le superfici di adesione devono essere pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. Per la pulizia della maggior parte delle superfici di adesione si sono rivelati utili Wisatyp TL 16 e Wisaclean R 216. Per le superfici in PVC si raccomanda Wisaclean R 101. I nostri numerosi detergenti professionali sono descritti dettagliatamente in Internet. Inoltre le superfici di incollaggio possono essere anche molate (metalli) o tagliate (raccomandato per la gomma) direttamente prima dell'incollaggio.

Applicare Wisacoll AC 22 in uno strato il più possibile sottile o in modo puntiforme su superfici di incollaggio pulite. Giuntare entro l'intervallo di tempo e pressare fino al raggiungimento della resistenza funzionale richiesta. Questo processo può durare da alcuni secondi a più minuti. A causa delle ridotte viscosità lo strato di colla non dovrebbe essere di spessore superiore a 0,1 mm. Per fessure di incollaggio superiori si raccomandano i nostri tipi ad alta viscosità, ad esempio Wisacoll AC 2233 o Wisacoll AC 22 Gel.

L'indurimento completo di Wisacoll AC 22 è notevolmente influenzato dall'umidità dell'aria presente, dalla temperatura e dai materiali utilizzati. In caso di umidità relativa dell'aria inferiore al 30% il tempo di presa subisce un notevole ritardo. In caso di umidità relativa dell'aria superiore all'80% si verifica un indurimento choc con forte riduzione della stabilità. Inoltre anche la quantità di applicazione, lo spessore del film adesivo, la pressione di pressatura e altri criteri possono influenzare l'indurimento. Può essere ottenuto un abbreviamento del tempo di compressione o di indurimento tramite previo trattamento della superficie di incollaggio con ACB 2584. Ciò è raccomandato in particolare in caso di fessure di incollaggio superiori a 0,1 mm.

**Non utilizzare in acqua stagnante!**

Wisacoll AC 22 è perfettamente resistente a climatizzazione e climi tropicali. Sebbene le giunzioni incollate con adesivi cianacrilati siano resistenti all'umidità, il continuo effetto diretto dell'acqua deve essere evitato poiché la resistenza all'incollaggio viene notevolmente ridotta e può scomparire con il tempo.

**Attenzione in caso di utilizzo nella costruzione di serramenti**

Durante l'incollaggio dall'esterno di guarnizioni per lastre di vetro situate all'esterno nella costruzione di finestre, al fine di garantire un'impermeabilizzazione continua agli agenti atmosferici, si raccomanda, oltre all'incollaggio a taglio obliquo con adesivi istantanei, di incollare anche bordi di profilatura sulla lastra di vetro. A tal fine si raccomandano Wisacoll-PKD o Wikosil-HTN (disponibili anche in tubetti).

**Attenzione in caso di utilizzo su alluminio  
Pulizia**

Utilizzare Wisacoll AC 22 solo su superfici pretrattate chimicamente o verniciate.

La pulizia di Wisacoll AC 22 allo stato non indurito viene effettuata con AC 2502 o AC 2503. La pulizia di adesivi cianacrilati induriti avviene di norma meccanicamente o con AC 2501. Lavarsi le mani preferibilmente con acqua, sapone e pietra pomice.

**Conservazione a magazzino / conservabilità**

Conservare Wisacoll AC 22 al riparo dalla luce solare, dall'umidità e dal calore. A temperatura ambiente la durata di conservazione magazzino è di circa 6 mesi, mentre in frigorifero la conservabilità è di fino a un anno e in freezer praticamente illimitata. In quest'ultimo caso l'adesivo deve essere gradualmente portato a temperatura ambiente prima dell'uso.

La viscosità aumenta nel corso della conservazione.

**Precauzioni d'uso**

Durante l'esecuzione dei lavori indossare occhiali protettivi. L'adesivo può incollare la pelle e le palpebre entro pochi secondi. In caso di contatto con gli occhi sciacquare accuratamente con abbondante acqua e consultare un medico. Non forzare l'apertura degli occhi. In base all'esperienza, in caso di modalità d'intervento corretta non si creano disturbi visivi. Evitare il contatto con la cute. Non inalare. A causa dell'odore di colla è necessario garantire un'ottimale ventilazione dei locali di lavoro. Tenere al di fuori della portata dei bambini.

**Contrassegno**

Wisacoll AC 22 è soggetto a obbligo di contrassegno ai sensi del regolamento sulle sostanze pericolose:  
Irritante (Xi). Informazioni approfondite sono riportate sulla scheda dei dati di sicurezza aggiornata.  
Dichiarato all'UFSP come prodotto pubblico con N° UFSP T 40691.

**Accessori da sapere...****N. ordinazione****Breve descrizione**

ACB 2584

**Acceleratore/Attivatore AC** per un indurimento più rapido degli adesivi cianacrilati e un migliore indurimento in caso di fessure di incollaggio > 0,1 mm. Flacons spray da 200 ml

AC 22.F30

**AC 22 Materiale riempitivo bianco** per il riempimento di fori, giunti e fessure in abbinamento ad adesivi istantanei a base di cianacrilato. Flacons da 30 g

ACP 588.XX.10  
(XX = contenuto in ml)

**AC-Primer** per sigillanti a base di TPE, PVC morbido e silicone, bottiglie di vetro con pennello applicatore da 15 ml, 30 ml o 50 ml.

AC 2200.02

**Contagocce AC** (ugello capillare) per il dosaggio di precisione di adesivo Wisacoll AC 22. Dimensioni 2 (**piccolo**)

AC 2200.05

**Contagocce AC** (ugello capillare) per il dosaggio di precisione di adesivo Wisacoll AC 22. Dimensioni 5 (**grande**)

AC 2200.18

**Punte per flaconi AC** per flaconi da 10g, 20g e 50g.  
In sostituzione di punte dosatrici seccate.

AC 2502.30

Wisatyp **Detergente AC-L**, per la rimozione di adesivo cianacrilato **fresco, a lunga evaporazione**, flacone di vetro da 30 ml

AC 2503.30

Wisatyp **Detergente AC-R**, per la rimozione di adesivo cianacrilato **fresco, a indurimento rapido**, flacone di vetro da 30 ml

AC 2501.30

Wisatyp **Detergente AC**, per la rimozione di adesivo cianacrilato **indurito**, bottiglia di vetro da 30 ml (Attenzione: può opacizzare il sottofondo => eseguire prima una prova)

**Attenzione:** tutti i dati riportati sono frutto di approfondite ricerche in laboratorio e dell'esperienza pratica da noi acquisita. Tali indicazioni non sono vincolanti. A causa della molteplicità di materiali reperibili sul mercato e dei vari metodi di lavorazione al di fuori del nostro controllo, non siamo in grado di garantire la corretta riuscita dei vostri interventi, nemmeno ai sensi del diritto brevettuale. Si raccomanda pertanto di determinare l'idoneità del prodotto alle proprie specifiche esigenze tramite sufficienti test preliminari. Per qualsiasi altra questione si rimanda alle nostre condizioni di vendita, fornitura e pagamento.