

Sigillante e adesivo siliconico elastico, a reticolazione neutra, resistente a temperature fino a 350°C, vasta gamma di applicazioni

- Applicazione d'uso** Wikosil-HTN si distingue dagli altri sigillanti siliconici e di altro tipo reperibili in commercio per la propria elevata resistenza al calore fino a temperature di 350°C. I campi di applicazione comprendono la giuntatura di rivestimenti per camini, impianti di essiccazione, camere termiche, forni di cottura o altre impermeabilizzazioni e incollaggi esposti a temperature elevate. Wikosil-HTN è chimicamente neutro e pertanto idoneo a sottofondi alcalini, quali intonaco, calcestruzzo, Eternit ecc., nonché a metalli soggetti a corrosione, quali acciaio, zinco ecc. Ottima adesione su vetro, ceramica, materiali a base di legno e materie plastiche come PVC rigido.
- Wikosil-HTN, come i consueti sigillanti siliconici a reticolazione neutra, possiede un ampissimo campo di applicazioni e può essere utilizzato in alternativa ai comuni sigillanti, ad esempio per vetrate, sanitari, tubazioni di riscaldamento e ventilazione, celle frigorifere ecc. Questo sigillante è praticamente inodore e resistente alla verniciatura sui margini. Utilizzabile sia in esterni che in interni, anche come adesivo elastico.
- Limitazioni** Non applicare Wikosil-HTN su sottofondi oleosi o bituminosi, PE, PP e Teflon.
- Base** Wikosil-HTN è un sigillante siliconico monocomponente, a reticolazione neutra e pronto per l'uso, appositamente progettato per resistere in modo duraturo a temperature elevate. Questo sigillante vulcanizza dopo l'iniezione per effetto dell'umidità atmosferica, trasformandosi in gomma siliconica permanentemente elastica. Non sussiste alcun pericolo di corrosione.
- Lavorazione** Le superfici di adesione devono essere asciutte e prive di polvere e grasso. I sottofondi molto assorbenti e porosi devono essere pretrattati con un primer idoneo e resistente alle temperature previste.
- I giunti da sigillare dovrebbero presentare una larghezza di almeno 4 mm e una profondità di almeno 4 mm. Non superare la larghezza massima del giunto di 30 mm e la profondità massima del giunto di 10 mm. In caso di giunti superiori a 10 mm la profondità del giunto non dovrebbe essere superiore alla metà della larghezza del giunto stesso. Prima della sigillatura i giunti devono essere pre-riempiti mediante la compressione di un materiale riempitivo resistente (al calore) (ad esempio nastro di ceramica). Si raccomanda di applicare nastro di copertura sui bordi del giunto per garantire una sigillatura pulita e rettilinea.
- Il sigillante deve essere iniettato in modo da consentire un sufficiente effetto di compressione sui fianchi dei giunti. In particolare è necessario prestare attenzione che non vengano incluse bolle d'aria nella massa sigillante. Lasciare immediatamente il sigillante compresso con una normale spatola o una spatola a dito Wik o fix n. 1. Come liquido di umidificazione si è rivelato particolarmente utile il lisciante GM 52. Si declina ogni responsabilità per danni dovuti all'utilizzo di detersivi reperibili in commercio. I nastri di copertura devono essere rimossi subito dopo l'iniezione e la lisciatura.
- Attenzione durante l'incollaggio** Si raccomanda di applicare l'adesivo/il sigillante verticalmente a forma di cordone per garantire un sufficiente apporto di umidità dell'aria durante la reticolazione.



Carattere	Elastico, a reticolazione neutra	
Densità	Circa 1.25 g/cm ³	
Consistenza	Pastosa, stabile	
Formazione della pellicola	Dopo 5-10 minuti a 23°C e 55% di umidità relativa	
Affossamento	Se applicato in un profilato a U delle dimensioni di 150 x 21 x 15 mm (lunghezza x larghezza per altezza) non sussiste alcuna tendenza all'affossamento.	
Deformazione totale massima	25% (in caso di sollecitazione continua)	
Restringimento	2-3 % Vol.	
Tempo di presa/reticolazione	2-3 mm il primo giorno, quindi in continua diminuzione	
Verniciabilità	Limitatamente compatibile con la vernice sui margini	
Durezza Shore A	Circa 30	
Resistenza termica	Da -45°C a +350°C (dopo la reticolazione completa!)	
Deformazione alla rottura	350%	
Possibilità di rappezzatura	Con lo stesso materiale	
Sottofondi	Vetro, vetroceramica, calcestruzzo, pietra, pietra artificiale, zinco, alluminio, acciaio, metalli legati, materiali a base di legno e la maggior parte dei sottofondi disponibili in edilizia.	
Pulizia	Per la pulizia e la sgrassatura della maggior parte delle superfici di adesione non assorbenti si è rivelato utile Wisatyp TL 16. Lavarsi le mani con acqua e sapone.	
Primer	In caso di superfici di adesione non assorbenti, quali ad esempio vetro, nella maggior parte dei casi non è necessario alcun primer. Se necessario, pretrattare i sottofondi molto assorbenti e porosi con un primer termoresistente idoneo all'applicazione d'uso (chiedere informazioni).	
Temperatura di lavorazione	Idealmente da +5°C a +40°C.	
Apparecchi di lavorazione	Pistole manuali per sigillatura di giunti e pistole ad aria compressa per cartucce normalizzate o sacchetti tubolari.	
Articolo / colori	<u>Cartucce da 310 ml</u> HTN 3453 grigio HTN 3456 nero	<u>Sacchetti tubolari e tubetti</u> HTN 3456.600 nero (600 ml) HTN 3456.65 nero (65 ml tubetto)
Contrassegno	Contiene 2-Butanonoxim. Può causare reazioni allergiche. Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta per utenti professionisti.	
SDR	Non applicabile	
Conservabilità	Nella confezione originale chiusa, in caso di immagazzinamento in ambiente fresco e asciutto , in conformità alla data di scadenza.	
Formato di consegna	Confezioni da 12 cartucce da 310 ml (grigio e nero) Confezioni da 12 sacchetti tubolari da 600 ml e tubetti da 65 ml (nero)	

Attenzione: tutti i dati riportati sono frutto di approfondite ricerche in laboratorio e dell'esperienza pratica da noi acquisita. Tali indicazioni non sono vincolanti. A causa della molteplicità di materiali reperibili sul mercato e dei vari metodi di lavorazione al di fuori del nostro controllo, non siamo in grado di garantire la corretta riuscita dei vostri interventi, nemmeno ai sensi del diritto brevettuale. Si raccomanda pertanto di determinare l'idoneità del prodotto alle proprie specifiche esigenze tramite sufficienti test preliminari. Per qualsiasi altra questione si rimanda alle nostre condizioni di vendita, fornitura e pagamento.