


Stucco refrattario per alte temperature e composto di riparazione per temperature estremamente elevate fino a 1200 °C

Aree di applicazione	<p>Massa pastosa</p> <ul style="list-style-type: none">▪ per la sigillatura e il riempimento di giunti e aperture non mobili esposti a temperature particolarmente elevate▪ per sigillare caldaie, forni, barbecue, bocchette di ventilazione e caminetti▪ per l'incollaggio di mattoni refrattari
Vantaggi del prodotto	<ul style="list-style-type: none">▪ resistenza alle alte temperature fino a 1200 °C▪ indurimento rapido passante▪ privo di amianto▪ buona aderenza alla maggior parte dei substrati, anche leggermente umidi come pietra, muratura, calcestruzzo, pannelli di gessofibra e molti altri metalli
Base	Silicato di sodio - la massa pastosa si asciuga fisicamente dopo la spruzzatura per formare un'unità resistente al calore, dura e compatta.
Restrizioni	<p>Non è adatto per giunti mobili, poiché la massa diventa dura dopo la completa essiccazione. Il prodotto NON è un sigillante!</p> <p>Non è adatto per PE, PP, PC, PMMA, PTFE, altre materie plastiche, substrati bituminosi, neoprene, l'uso in acqua stagnante.</p> <p>Il prodotto è alcalino allo stato liquido e dopo l'indurimento non è permanentemente impermeabile.</p>
Agenti di pulizia	<p>Wisatyp TL 16 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco. Lavarsi le mani con acqua e sapone.</p> <p>Il prodotto indurito, ad esempio sugli utensili, può essere nuovamente sciolto con un'immersione prolungata in acqua.</p>
Lavorazione	<p>Le superfici di incollaggio devono essere stabili e prive di polvere e grasso.</p> <p>I substrati porosi possono essere preventivamente inumiditi leggermente con acqua, il che consente di migliorare l'adesione. Pulire le superfici non assorbenti con Wisatyp TL 16. Le superfici trattate e non assorbenti devono essere sottoposte a un test di adesione. Il materiale deve essere iniettato in modo da ottenere un sufficiente effetto di pressione sui fianchi dell'articolazione. Prima della formazione della pellicola, lisciare la massa pressata con un apposito stucco per giunti.</p> <p>Attendere che il materiale sia completamente asciutto prima di esporlo ad alte temperature! Aumentare lentamente la temperatura per evitare la formazione di bolle.</p>
Densità	ca. 2.0 g/ml
Consistenza	pastoso, stabile
Deformazione totale massima	0 % (nessuna !!!)

Tempo di indurimento	ca. 1 - 4 giorni (a seconda del volume e delle condizioni di essiccazione, alcuni giorni fino a completa essiccazione)
Resistenza alla temperatura	fino a +1200 °C (già in stato essiccato) per breve tempo anche a temperature più elevate
Riparazione	possibilità di riparazione con lo stesso materiale
Substrati	Muratura compatta, calcestruzzo, pietra, ceramica, pannelli di gessofibra, metallo. Per le altre superfici sono necessari test separati.
Temperatura di lavorazione	da +5 °C fino a +40 °C (sensibile al congelamento durante il tempo di presa)
Resistenza al congelamento	resistenza limitata al congelamento fino a -15 °C (durante il trasporto)
Restrizioni di trasporto	ADR (terrestre): senza restrizioni IMDG (marittimo): senza restrizioni ICAO / IATA-DGR (aereo): senza restrizioni
Ulteriori informazioni	 Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.
N° Articolo + Colore	HTK 1200 nero - cartuccia da 310 ml
Modulo di consegna	carton da 12 cartucce da 310 ml
Shelf life	In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è 12 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata).

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati.
Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.