

Sigillante ibrido elastico con struttura granulare, in particolare per giunti di dilatazione e di raccordo su intonaco e abrasione in aree esterne

Aree di applicazione

Sigillante di alta qualità per giunti di dilatazione e di collegamento

- nella costruzione di edifici
- nella costruzione di finestre e porte
- ideale per specialisti per giunti, montatori di finestre, imbianchini, intonacatori, falegnami, lavoratori del metallo, lattonieri

Vantaggi del prodotto



- visualmente ottimo adattamento a superfici intonacate o strutturate grazie alla struttura della grana
- reticolazione veloce, quindi
- senza solventi (senza COV)
- soddisfa il GEV-Emicode EC 1 Plus
- permanentemente elastico (significativamente più elastico rispetto all'acrilico granuloso)
- utilizzabile sia all'interno che all'esterno, anche a basse temperature
- a reticolazione neutra
- quasi inodore
- nessun rischio di corrosione
- buona aderenza alla maggior parte dei substrati, anche leggermente umidi
- senza ritiro e senza bolle d'aria
- buona resistenza ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento

Base

Polimero MS (ibrido); la reticolazione è chimicamente neutra con l'umidità d'aria, quindi lasciare il sigillante evaporare liberamente.

Restrizioni

Non è adatto per PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprene, Teflon®, bitumi, pietra naturale, giunti di piscina (cloro), substrati cerosi. L'adesione ai materiali trasparenti sotto l'influenza diretta dei raggi UV sulla superficie dell'adesivo è garantita solo in misura limitata nel lungo termine.

Agenti di pulizia

Wisatyp TL 16 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco. In genere il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Lavarsi le mani con acqua e sapone.

Lavorazione

Le superfici di incollaggio devono essere stabili e prive di polvere e grasso.

Pre-rivestire substrati assorbenti e porosi con Wi-Primer V-02.
Come alternativa priva di solventi utilizzare Wi-Primer V-01.
Pulire le superfici non assorbenti con Wisatyp TL 16.

Le superfici trattate e non assorbenti devono essere sottoposte a un test di adesione.

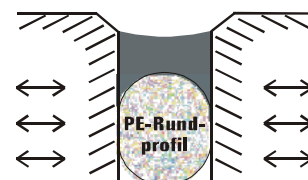
Nella maggior parte dei casi l'aderanza può essere migliorata con Wi-Primer V-23 o Wi-Primer V-03.

Rispettare le regole di dimensionamento dei giunti.
larghezza minima del giunto: 5 mm, profondità minima del giunto: 5 mm

Profondità del giunto	Larghezza del giunto							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	Dimensioni ideali per giunti di dilatazione
	Dimensioni massimi per i giunti in leggero movimento
	Dimensioni per giunti senza sollecitazione

Prima della sigillatura, i giunti devono essere pre-riempiti premendo un materiale di riempimento resistente, non assorbente e preferibilmente convesso, in modo da avere una superficie adesiva allargata sui fianchi del giunto. A tal fine consigliamo profili rotondi in PE dalla nostra gamma.



Si raccomanda di coprire i bordi del giunto con nastro per mascheratura per garantire un giunto pulito e diritto. Il sigillante deve essere iniettato in modo da esercitare una pressione sufficiente sulle superfici laterali del giunto. Lisciare il sigillante pressato con una spatola per giunti adatta prima della formazione della pelle. Il nostro lisciante Wikofix GM 52 si è dimostrato efficace nella pratica per il livellamento dei giunti.

Decliniamo ogni responsabilità per i danni causati dall'uso di detergenti disponibili in commercio.

I nastri di mascheratura devono essere rimossi immediatamente dopo la spruzzatura e la lisciatura.

Nota per professionisti

Per ottenere una superficie strutturata, rimuovere il sigillante a secco. La bagnatura con acqua o agente lisciante rende la struttura superficiale più fine.

Densità

ca. 1.4 g/ml

Consistenza

pastoso, stabile

Formazione della pelle

ca. 30 min in condizioni normali (+23 °C, 60 % rel. umidità)

Ritiro del volume


<3 % volume

Deformazione totale massima

25 % sotto carico continuo in pratica

Tempo di presa

ca. 2 - 3 mm il primo giorno, poi diminuendo in profondità

Verniciabilità	<p>Verniciabile dopo la completa reticolazione con la maggior parte dei sistemi di verniciatura, ad eccezione delle vernici minerali. A causa delle numerose formulazioni di colore utilizzate nella pratica, sono necessari test interni.</p> <p>Utilizzando resine alchidiche e vernici a base di resine sintetiche, l'essiccazione può essere ritardata.</p> <p>Suggerimento: I giunti mobili non devono mai essere verniciati, in quanto la maggior parte delle vernici non è in grado di sopportare grandi movimenti, il che può portare alla formazione di crepe nella vernice.</p>
Durezza Shore A	ca. 25
Resistenza alla temperatura	da -40 °C fino a +90 °C (dopo la reticolazione completa)
Allungamento alla rottura	ca. 500 %
Capacità di recupero	>75 %
Resistenza alla trazione	ca. 0.6 N/mm ²
Riparazione	possibilità di riparazione con lo stesso materiale
Substrati	Gesso, erosione, calcestruzzo, muratura, elementi di facciata, materiali in legno, alluminio, acciaio, acciaio zincato, metalli non ferrosi, ceramica, PVC-duro, poliestere, molti materiali termoplastici e termoindurenti (tranne PE e PP). Per le altre superfici, è necessario eseguire i propri test.
Temperatura di lavorazione	da +5 °C fino a +40 °C
Resistenza al congelamento	fino a -15 °C (durante il trasporto)
Certificati / Norme	GEV-EMICODE EC 1 Plus
Ulteriori informazioni	 <p>Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.</p>
N° Articolo / Colore	STH 6242 bianco - cartuccia da 300 ml Maggiori colori possibile da 400 cartucce oppure 200 sacchetti tubolari.
Modulo di consegna	carton da 12 cartucce da 300 ml carton da 12 sacchetti tubolari da 600 ml
Shelf life	In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è 15 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata).

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati. Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.