

Colla liquida monocomponente PUR per costruzioni e superfici (colla schiumosa D4) con breve tempo di pressatura, priva di solventi

Aree di applicazione

Adesivo strutturale con versatili possibilità di applicazione come ad es.

- nella lavorazione del legno (incollaggio di scanalature, tenone, dente e bordo)
- adatto per incollaggio di superficie (ad es. elementi a sandwich e parapetti)
- ideale per costruzione in legno, falegnami, cartongesso, artigianato e industria

Vantaggi del prodotto

- fluido
- viscosità costante grazie alla lavorazione dalla cartuccia (nessun addensamento come nel flacone)
- tempi di pressatura molto brevi
- schiumoso
- grazie al suo ampio spettro di adesione, il prodotto è molto versatile e può essere utilizzato su diversi materiali, come ad es. legno, trucioli, HPL, pannelli acustici, materiali isolanti (schiuma di PUR, PS e lana minerale), varie altre materie plastiche come PVC-duro o PRFV plastica rinforzata con fibra di vetro (lucidata) o alluminio trattato
- senza solventi (senza COV)
- quasi inodore
- carteggiabile una volta indurito
- rivestibile con il colore / sovraverniciabile quando completamente indurito
- buona forza termoadesiva
- utilizzabile sia all'interno che all'esterno
- nessun rischio di corrosione
- raggiunge il gruppo di sollecitazione D4 per l'incollaggio legno/legno secondo la norma EN 204
- soddisfa i requisiti della norma DIN EN 14257 (WATT 91)

Base

Poliuretano monocomponente indurente all'umidità; la reticolazione è chimicamente neutra con l'umidità d'aria, a cui l'adesivo fa schiuma.

Restrizioni

Quando si incollano materiali diversi (soprattutto all'esterno), occorre tenere conto della dilatazione lineare dovuta al calore dei diversi materiali; se necessario, utilizzare un adesivo di montaggio elastico.

Non è adatto per PE, PP, PTFE, PVC-mobido, Teflon[®], bitumi, substrati cerosi e legno di larice nell'area esterna. Utilizzare solo su alluminio, ottone e rame pretrattati chimicamente.

Per le applicazioni all'esterno, il giunto adesivo deve essere protetto dagli agenti atmosferici. Non è raccomandato per vetro e specchio.

Agenti di pulizia

Wisaclean R 216 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco.

In genere il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Lavarsi le mani con acqua e sapone.

Lavorazione

Fare acclimatare il prodotto prima della lavorazione.
Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate.

Il substrato deve essere pulito e privo di polvere, ruggine e grasso.
Pulire le superfici non assorbenti con Wisaclean R 216.
Le superfici trattate e non assorbenti devono essere sottoposte a un test di adesione.
A seconda della superficie del materiale, si deve stabilire se l'adesione può essere migliorata con la carteggiatura o la mano di fondo.

Aprire le cartucce in posizione verticale (contenuto liquido).
Applicare l'adesivo su un lato con una spatola o simili e incollare fino al termine del tempo di formazione della pellicola. Premere o almeno fissare le parti fino a raggiungere una solidità funzionale sufficiente.
Rispettare il tempo di pressatura: almeno 20 min
Pressione di serraggio raccomandata: 0.015 N/mm² risp. 1500 kg/m²
Richiudere ermeticamente il contenitore subito dopo l'uso.

Se si incollano materiali non assorbenti (umidità del materiale <8 %), l'adesivo deve essere «finemente spolverato» con acqua per ottenere un indurimento completo.
Un valore indicativo è ca. 10 g acqua/m² a 150 g adesivo/m².
I nostri spruzzatori manuali GM-52 si sono dimostrati efficaci nella pratica per una nebulizzazione particolarmente fine dell'acqua.

Quando si incollano materiali a tenuta di vapore, assicurarsi che non rimanga intrappolata aria. Se necessario, ventilare il giunto di colla.

Attenzione! Il prodotto fa schiuma durante il processo di indurimento!
Se necessario, proteggere le parti che non devono essere incollate con una pellicola di polietilene.

Osservazione

La formazione della pellicola, il tempo di pressatura, il tempo per raggiungere la resistenza funzionale e l'indurimento passante dipendono fortemente dalla temperatura, dall'umidità dell'aria e del materiale, dalla quantità di materiale applicato e dal substrato.
Il gestore deve aggiungere ai valori di guida specificati i campi di sicurezza appropriati.

Incollaggio dei metalli

- Nella maggior parte dei casi, la carteggiatura delle superfici lisce con carta abrasiva (ad es. P 120) migliorerà l'adesione.
- Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate chimicamente; questi materiali non possono essere incollati in modo permanente e resistente all'invecchiamento senza un adeguato pretrattamento delle superfici di incollaggio.
- Le lamiere zincate devono essere sempre protette dall'esposizione permanente all'umidità stagnante (formazione di ruggine bianca). Durante l'incollaggio è necessario assicurarsi che l'umidità presente non raggiunga la superficie di incollaggio!

Incollaggio del legno

- Durante l'incollaggio del legno, il contenuto di umidità del legno non deve superare il 15 % né scendere al di sotto dell' 8 %. Se il legno è

molto secco, si consiglia di pulire le superfici da incollare con un panno leggermente inumidito con acqua subito prima di applicare l'adesivo.

- In caso di legni ricchi di sostanze/legni oleosi, ad esempio il teak, lavare le superfici di incollaggio con Wisaclean R 216.
- Gli adesivi PUR non devono mai essere utilizzati per l'incollaggio del larice all'esterno. I costituenti del legno «Arabicum Galactan» contenuti / che si formano qui distruggono / indeboliscono notevolmente la solidità dell'incollaggio.
- Nel caso di incollaggio di legno massiccio, l'adesivo deve essere applicato preferibilmente su entrambe le superfici di incollaggio. La pressione di pressatura deve essere $>1 \text{ N/mm}^2$. L'esperienza ha dimostrato che la solidità finale aumenta con il livello di pressione di pressatura.
- Un adattamento preciso è assolutamente indispensabile.
- Proteggere il legno esterno con un'adeguata protezione di superficie e assicurarne la sicurezza strutturale.

Densità	ca. 1.14 g/ml
Resistenza al taglio in trazione	ca. 13 N/mm ² secondo DIN EN 1465 (legno di faggio / legno di faggio)
Forza di adesione termica	ca. 10 N/mm ² secondo DIN EN 14257 (WATT 91)
Viscosità	ca. 4500 mPa*s (a +20 °C)
Consistenza	a bassa viscosità, fluido; la viscosità durante la lavorazione a 15 °C è circa doppia rispetto a quella a +25 °C
Formazione della pelle	in condizioni normali +20 °C, 50 % rel. umidità asciutto ca. 10 min idratato ca. 5 min
Tempo di pressatura	ca. 20 min (incollaggio legno-legno) in condizioni normali +20 °C, 50 % rel. umidità pressione di serraggio raccomandata: 0.015 N/mm ² risp. 1500 kg/m ²
Proprietà del film	tenace e duro
Prima solidità funzionale	da ca. 20 – 40 min (incollaggio legno-legno a +20 °C, 50 % rel. umidità)
Tempo di indurimento	90 % solidità finale dopo ca. 24 h 100 % solidità finale dopo ca. 3 d
Quantità di applicazione	ca. 100 - 350 g/m ² a seconda del substrato, della temperatura e della quantità di applicazione

Verniciabilità

Carteggiabile e verniciabile dopo la completa reticolazione con la maggior parte dei sistemi di verniciatura. I pezzi incollati devono essere sovraverniciati solo dopo il completo indurimento dell'adesivo; se la vernice è stata applicata prematuramente, non si può escludere la formazione di bolle sulla vernice stessa. È necessario effettuare test propri.

Resistenza alla temperatura

da -35 °C fino a +110 °C (dopo la reticolazione completa)

Temperatura di lavorazione

da +7 °C fino a +30 °C

Substrati

Legno, materiali in legno, truciolati, HPL, pannelli di gessofibra, pannelli acustici, materiali isolanti (schiuma di PUR, PS e lana minerale), varie altre materie plastiche come PVC-duro o PRFV plastica rinforzata con fibra di vetro (lucidata), coriandolo, calcestruzzo, muratura compatta, ceramica, smalto, alluminio trattato, acciaio, acciaio zincato, poliestere, epossidico (Epoxy), plastica rinforzata con fibre di vetro, Sagex[®], pannelli decorativi in poliuretano e polistirolo espanso, molti materiali termoplastici e termoisolanti (tranne PE e PP) e molti altri materiali. Per le altre superfici sono necessari test separati.

Resistenza al congelamento

fino a -30 °C (durante il trasporto)

Ulteriori informazioni



Ulteriori informazioni su questo prodotto (scheda tecnica aggiornata, scheda di sicurezza, certificati, varianti del prodotto, etc.) sono disponibili tramite il codice QR accanto.

N° Articolo + Colore

PUR 501.310 marroncino (cartuccia)
PUR 501.10. marroncino (tanica in PE)

Vendita solo tramite rivenditori specializzati qualificati.

Modulo di consegna / Quantità di contenuto

Unità di vendita confezionata da 12 cartucce da ca. 310 ml / 350 g
Taniche in PE da 10 kg

Stoccaggio

In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è 12 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata). Nel corso del tempo di conservazione, la viscosità aumenta e la reattività diminuisce.

Accessori



N° Articolo	Breve descrizione
KTF 2020	ugello di applicazione della colla per cartucce

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati.
Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.