

Sigillante acrilico per lavori di verniciatura, ottimizzato per prevenire le screpolature e lo scolorimento del rivestimento

Aree di applicazione Sigillante acrilico di alta qualità, pronto all'uso

- per riempire e sigillare connessioni e fessure su pareti, soffitti e muratura
- ideale per imbianchini, intonacatori, settore della decorazione d'interni

Vantaggi del prodotto

- ottima lavorazione
- buona capacità di ricopertura, soprattutto quando si utilizzano vernici (altamente caricate) che tendono a screpolarsi su substrati morbidi ; parola chiave «magro da ingrassare»
- minore scolorimento delle vernici grazie alla migliore compatibilità con le vernici moderne
- a base d'acqua
- senza solventi (senza COV)
- soddisfa il GEV-Emicode EC 1 Plus
- praticamente inodore
- elastico, con parti in plastica
- grado di bianco molto elevato
- buona aderenza alla maggior parte dei substrati
- utilizzabile sia all'interno che all'esterno



Base dispersione acrilica (ad essiccazione fisica)

Restrizioni Non è adatto per substrati contenenti olio e bitume, PE, PP, PC, PMMA, PTFE (Teflon[®]), sintetici morbidi, neoprene, vetro, substrati cerosi, giunti immersi nell'acqua.
Non è raccomandato per giunti mobili in aree aperte. L'elasticità diminuisce a basse temperature.
Offriamo alternative nella nostra gamma di opzioni.

Agenti di pulizia Wisatyp TL 16 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco.
Il sigillante fresco può essere rimosso anche con un panno umido.
Lavarsi le mani con acqua e sapone.

Lavorazione Le superfici di incollaggio devono essere stabili, asciutte e prive di polvere e grasso.

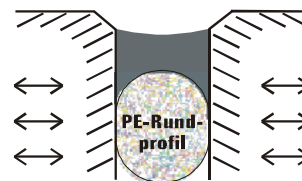
Pre-rivestire i substrati altamente assorbenti e porosi con Wi-Primer V-04.
Come alternativa priva di solventi utilizzare Wi-Primer V-01.
Pulire le superfici non assorbenti con Wisatyp TL 16.

Le superfici trattate e non assorbenti devono essere sottoposte a un test di adesione.

Nella maggior parte dei casi, l'aderanza può essere migliorata con Wi-Primer V-03.

Si raccomanda di coprire i bordi del giunto con nastro per mascheratura per garantire un giunto pulito e diritto.

Prima della sigillatura, i giunti devono essere pre-riempiti premendo un materiale di riempimento resistente, non assorbente e preferibilmente convesso, in modo da avere una superficie adesiva allargata sui fianchi del giunto. A tal fine consigliamo profili rotondi in PE dalla nostra gamma.



Rispettare le regole di dimensionamento dei giunti.
Larghezza minima del giunto: 4 mm, profondità minima del giunto: 4 mm
Larghezza massima del giunto: 25 mm, profondità massima del giunto: 12 mm

Profondità del giunto	Larghezza del giunto							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								


	Dimensioni ideali per giunti di dilatazione
	Dimensioni massimi per i giunti in leggero movimento
	Dimensioni per giunti senza sollecitazione

Il sigillante deve essere iniettato in modo da esercitare una pressione sufficiente sulle superfici laterali del giunto. Lisciare il sigillante pressato con una spatola per giunti adatta prima della formazione della pelle. Non utilizzare un lisciante acquoso.

È necessario assicurarsi che i giunti non siano esposti alla pioggia o agli spruzzi d'acqua finché non si sia formata una pellicola sufficiente. Il tempo di essiccazione dipende dalle dimensioni del giunto, dal substrato, dalla temperatura e dall'umidità relativa.

I nastri di mascheratura devono essere rimossi immediatamente dopo la spruzzatura e la lisciatura.

Densità	ca. 1.61 g/ml (secondo ISO 1183-1)
Consistenza	pastoso, stabile
Capacità di stabilità	<2 mm (secondo ISO 7390)
Formazione della pelle	ca. 10 min in condizioni normali (+23 °C, 50 % rel. umidità)
Ritiro del volume	ca. 12 - 16 % volume
Deformazione totale massima	7.5 % sotto carico continuo in pratica

Tempo di indurimento	ca. 2 mm / 24 h (+23 °C, 50 % rel. umidità)
Tempo di presa	ca. 2 - 4 giorni con un giunto di 5x5 mm (a seconda della temperatura e dell'umidità)
Temperatura di lavorazione	da +5 °C fino a +40 °C (sensibile al congelamento durante il tempo di presa)
Durezza Shore A	ca. 40 (secondo DIN 53505 / ISO 868)
E-Modul 100 %	ca. 0.70 N/mm ² (secondo DIN 53504 S2)
Allungamento alla rottura	ca. 200 % (secondo DIN 53504)
Resistenza alla trazione	ca. 0.70 N/mm ² (secondo DIN 53504)
Verniciabilità	Dopo la completa essiccazione, buona riverniciabilità con la maggior parte delle vernici all'acqua e sintetiche (esclusi i colori minerali), soprattutto con i colori (altamente) carichi, che tendono a screpolarsi su substrati morbidi; parola chiave «magro su grasso». Se la riverniciatura viene eseguita troppo presto o se le fughe sono fortemente sfalsate, possono formarsi delle crepe nella vernice.
Riparazione	Possibilità di riparazione con lo stesso materiale; ad es. per compensare la perdita di volume dopo l'essiccazione con una seconda applicazione.
Resistenza alla temperatura	da -20 °C fino a +75 °C (dopo la completa essiccazione)
Substrati	Gesso, erosione, muratura, calcestruzzo, calcestruzzo poroso, pietra, ceramica, materiali in legno, metalli pretrattati, varie materie plastiche, come PVC-duro, polistirolo e molti altri materiali comunemente utilizzati in edilizia. Per le altre superfici, è necessario eseguire i propri test.
Resistenza al congelamento	resistenza limitata al congelamento
Certificati / Norme	<ul style="list-style-type: none">▪ GEV-EMICODE EC 1 Plus▪ EN 15651-1 F EXT-INT 7.5P
Ulteriori informazioni	 Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.
N° Articolo / Colore	MA 2132 bianco - cartuccia da 310 ml
Modulo di consegna	carton da 12 cartucce da 310 ml

Shelf life

In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è al minimo 24 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata).

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati. Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.