

Colle istantanee ad alte prestazioni per gomma, cuoio, legno, vetro, sughero, metalli, plastica, materiali porosi, etc.

Aree di applicazione

Colle monocomponenti prive di solventi con versatili possibilità di applicazione come

- incollaggio di profili di tenuta nella costruzione di finestre
- riparazione scarpe
- nell'intero settore dell'edilizia, dell'assemblaggio e dell'industria
- per l'incollaggio e il montaggio di tutti i tipi di materiali in gomma, incl. gomma spugna, molte materie plastiche, come EPDM (gomma etilene propilene diene), EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS, PMMA, PS, PC e PVC-duro con gli altri e tra di loro
- ideale per costruzione di finestre, calzolerie, artigianato e industria

Con i nostri modelli standard della serie Wisacoll AC 22, copriamo ampiamente le esigenze dell'industria e del commercio da oltre quarant'anni. Sono disponibili altri tipi speciali per applicazioni individuali. Saremo lieti di consigliarvi.

Vantaggi del prodotto

- senza solventi
- strato adesivo a polimerizzazione rapida
- ideale per gomma, buona aderenza anche su materiali comuni come vetro, ceramica, metalli, pelle, sughero, legno etc.

Base

cianoacrilati modificati

Densità

ca. 1.05 g/cm³

Indice di rifrazione

ca. 1.5 (paragonabile al vetro)

Punto di infiammabilità

ca. 85 °C (secondo DIN 55213)

Campo di temperatura operativa

da -40 °C a +85 °C
(tranne i tipi AC 2297, AC 2296 e AC 22 Nero a +120 °C)
L'adesivo si ammorbidisce a temperature elevate.

Proprietà elettriche

Rigidità dielettrica (DIN 52481)	ca. 10 - 13 kV/mm
Costante dielettrica ϵ a 1 MHz (DIN 53482)	ca. 5.3

Colore

incolore-trasparente (escl. AC 2256 Nero = nero)

Solidità finale

ca. 16 h a 23 °C e 50 % rel. umidità fino al raggiungimento della solidità finale

Tipi standard - Area di applicazione principale	Viscosità	Contenitori standard	Idoneità	
Wisacoll AC 2222 ▪ veloce come «un fulmine» ▪ solidità finale estremamente elevata ▪ ideale per l'incollaggio dei profili di tenuta nella costruzione di finestre ▪ per superfici molto lisce ▪ con AC-primer 588 adatto anche per guarnizioni in silicone e TPE	25 mPa*S a bassa viscosità (sottile-liquido)	20 g 50 g (10 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi	++ + + + 0
Wisacoll AC 2212 ▪ veloce, versatile ▪ buona viscosità di lavorazione ▪ per la riparazione di scarpe e l'incollaggio di profili di tenuta nella costruzione di finestre ▪ con AC-primer 588 adatto anche per guarnizioni in silicone e TPE	120 mPa*S di bassa fino a media viscosità	20 g 50 g (10 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi	+ + + + 0
Wisacoll AC 2255 ▪ eccellente per l'incollaggio di: pelle, legno, sughero, ceramica, pietra ▪ adatto per: produzione di mobili, industria di porte, modellismo e allestimento di negozi ▪ buona formazione della pellicola anche su substrati assorbenti	350 mPa*S di viscosità medio-alta	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi	+ ++ + + +
Wisacoll AC 2256 Nero ▪ colla istantanea di colore nero con particelle di gomma e tempo di presa leggermente più lungo ▪ produce giunti incollati più estetici su superfici scure (gomma) ▪ buona resistenza al calore ▪ indurimento ritardato	650 mPa*S di viscosità medio-alta	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi resistente al calore	+ + 0 + + +
Wisacoll AC 2233 ▪ eccellente per l'incollaggio di superfici altamente porose, poiché è particolarmente viscoso ▪ consente di superare tolleranze fino a 0.2 mm ▪ suggerimento: in combinazione con l'acceleratore / attivatore CA	3000 mPa*S estremamente viscoso (viscoso)	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi	+ + + + ++

Wisacoll AC Gel - ideale per superfici verticali e materiali porosi universale per: legno, ceramica, metallo, plastica, gomma - indurimento ritardato; regolazione possibile - per una facile colmatatura Non gocciola!	100'000 mPa·S estremamente viscoso (a forma di gel, pastoso)	20 g	gomma pelle plastica metalli materiali porosi non gocciolante	+ + + + ++ ++
Wisacoll AC 2299 - Tipo: viscoplastico, sottile-liquido - soprattutto per giunture adesive elastiche - per tagli elastici di testa e obliqui - per materiali morbidi e altamente flessibili come gomma spugna, pelle morbida etc.	60 mPa·S a bassa viscosità	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi materiali morbidi	+ + + + 0 ++
Wisacoll AC 2298 - Tipo: viscoplastico, sottile-liquido - particolarmente resistente agli urti ! - soprattutto per materiali morbidi e altamente flessibili come schiume, pelle o superfici rigide di dimensioni ridotte mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung	2200 mPa·S estremamente viscoso	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi materiali morbidi	+ + + ++ ++ ++
Wisacoll AC 2297 - Tipo: sottile-liquido - in particolare per l'uso con l'aumento del carico termico a +120 °C	40 mPa·S a bassa viscosità	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi resistente al calore	+ + + + 0 ++
Wisacoll AC 2296 - Tipo: viscoso - soprattutto per substrati ruvidi e porosi in condizioni di maggiore carico termico a +120 °C	2600 mPa·S estremamente viscoso	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	gomma pelle plastica metalli materiali porosi resistente al calore	+ + + + ++ ++
Formulazioni speciali Altri tipi speciali disponibili come ad es. - tipi non fiorenti e inodori - impostazioni di viscosità speciali - tipi compatibili con la schiuma (Modellismo)	da 3 mPa·S	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	soluzioni per superfici adesive speciali	

Tempo di presa

1. Solidità funzionale

Wisacoll	gomma EPDM	Gomma neoprene	Gomma nitrilica	Legno di balsa	ABC	Policarbonato	Acciaio	Pelle
AC 2222	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	3 - 5 S	3 - 10 S	5 - 20 S	
AC 2212	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	1 - 2 S	5 - 10 S	15 - 30 S	5 - 15 S
AC 2255	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	15 - 20 S	3 - 10 S	5 - 20 S	5 - 15 S
AC 2256 Nero	15 S	15 S	15 S	20 S		30 - 40 S	30 - 40 S	
AC 2233	<7 S	5 S	5 S	<7 S	10 - 15 S	15 - 25 S	35 - 50 S	
AC 22 Gel	<7 S	<5 S	<5 S	<5 S	10 - 15 S	10 - 25 S	25 - 35 S	
AC 2299	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2298	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2297	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2296	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	

I valori sopra indicati sono stati determinati a 23 °C e al 50 % di umidità relativa e possono variare a seconda dell'età dell'adesivo e del tipo esatto di materiale.

Il rispettivo tempo di pressatura deve essere valutato dall'utente, poiché dipende da una serie di fattori. Di norma, si raccomanda di aggiungere 4 volte il tempo di presa.

Resistenza alla trazione

Wisacoll	gomma EPDM	Gomma neoprene	Gomma nitrilica	Acciaio	Alluminio	Policarbonato
AC 2222	>2.5 N/mm ²	>5 N/mm ²	>5 N/mm ²			
AC 2212	2 - 6 N/mm ²	5 - 15 N/mm ²	5 - 15 N/mm ²			
AC 2255	>2.5 N/mm ²	>5 N/mm ²	>5 N/mm ²			
AC 2256 Nero	>2.5 N/mm ²	>5 N/mm ²	>5 N/mm ²	>18 N/mm ²		
AC 2233	2 - 6 N/mm ²	5 - 15 N/mm ²	5 - 15 N/mm ²			
AC 22 Gel	>2.5 N/mm ²	>5 N/mm ²	>5 N/mm ²			
AC 2299			>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²
AC 2298			>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²
AC 2297			>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²
AC 2296			>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²

Resistenza al taglio in trazione

Wisacoll	Gomma nitrilica	Acciaio	Alluminio	Policarbonato	ABC
AC 2222	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²
AC 2212	5 - 10 N/mm ²	15 - 25 N/mm ²	7 - 10 N/mm ²	5 - 10 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²
AC 2255	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²
AC 2256 Nero	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	
AC 2233	5 - 10 N/mm ²	15 - 25 N/mm ²	7 - 10 N/mm ²	5 - 10 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²
AC 22 Gel	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²
AC 2299	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	
AC 2298	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	
AC 2297	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	
AC 2296	>10 N/mm ²	>15 N/mm ²	>10 N/mm ²	>6 N/mm ²	

Lavorazione

Le superfici di incollaggio devono essere stabili e prive di polvere e grasso.

Wisatyp TL 16 e Wisaclean R 101 si sono dimostrati efficaci nella pulizia della maggior parte delle superfici adesive. Per le superfici in PVC consigliamo Wisaclean R 101. I nostri numerosi prodotti professionali per la pulizia sono descritti in dettaglio online. Inoltre, le superfici di incollaggio possono essere carteggiate immediatamente prima (metalli) o tagliate (consigliato per la gomma).

Applicare Wisacoll AC 22 in uno strato il più sottile possibile o a punti su una delle superfici di incollaggio pulite. Entro il tempo aperto, unire la seconda parte da incollare e premere con la massima pressione possibile fino a raggiungere una solidità funzionale sufficiente.

Il processo dura da pochi secondi a parecchi minuti.

A causa delle basse viscosità, lo strato di adesivo non deve avere uno spessore superiore a 0.1 mm. Per grandi spazi adesivi si consigliano i nostri gradi ad alta viscosità come ad es. Wisacoll AC 2233 o Wisacoll AC 22 gel.

L'indurimento completo del prodotto è influenzato in modo significativo dall'umidità, dalla temperatura e dai materiali utilizzati. Se l'umidità relativa è inferiore al 30 %, la presa in carico subisce un notevole ritardo.

Con un'umidità relativa superiore all' 80 %, si verifica un indurimento da impatto con una forte diminuzione della resistenza. Anche la quantità di applicazione, lo spessore del film adesivo, la pressione di pressatura e altri criteri influiscono sull'indurimento. Il tempo di pressatura o di indurimento può essere ridotto trattando preventivamente la superficie di incollaggio con l'acceleratore ACB 2584. Ciò è particolarmente consigliato in caso di spazi adesivi superiori a 0.1 mm.

Non utilizzare in acqua stagnante

Resistente ai cambiamenti climatici e ai tropici. Sebbene i collegamenti adesivi degli adesivi cianoacrilici siano resistenti all'umidità, è opportuno evitare l'esposizione diretta e costante all'acqua, in quanto ciò riduce notevolmente la forza adesiva che, con il tempo, non è più garantita.

Da osservare nella costruzione delle finestre

Quando si incollano le guarnizioni esterne delle unità a doppio vetro nelle costruzioni di finestre, si consiglia di incollare, oltre all'angolo con l'adesivo istantaneo, anche gli angoli del profilo all'unità a doppio vetro per garantire una tenuta permanente contro la pioggia. Per questo scopo consigliamo Wikosil-HTN.

Linee guida per l'utilizzo di alluminio

Utilizzare Wisacoll AC 22 solo su superfici pretrattate o verniciate chimicamente.

Pulizia

Il Wisacoll AC 22 non polimerizzato viene pulito con il solvente Wisaclean R 216 (ad evaporazione rapida) o Wisatyp SA (ad evaporazione lenta). La pulizia dell'adesivo cianoacrilato polimerizzato viene solitamente eseguita meccanicamente o con Wisaclean R 118.

Ulteriori informazioni



Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.

N° Articolo + Colore
Modulo di consegna

N° Articolo	Colore	UVC
AC 2222.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2212.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2212.50	trasparente	20 pezzi da 50 g
AC 2255.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2256.20 Nero	tinto di nero	20 pezzi da 20 g
AC 2233.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2233.50	trasparente	20 pezzi da 50 g
AC 22.Gel	trasparente	20 tubi da 20 g
AC 2299.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2298.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2297.20	trasparente	20 pezzi da 20 g
AC 2296.20	trasparente	20 pezzi da 20 g

Shelf life

In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è 6 mesi dalla data di produzione.

Durata di conservazione in frigorifero - fino a un anno, in forma congelata praticamente illimitata. In quest'ultimo caso, l'adesivo deve essere portato a temperatura ambiente prima dell'uso. Nel corso del tempo di conservazione, la viscosità aumenta e la reattività diminuisce.

Accessori
buono a sapere...

N° Articolo	Breve descrizione
ACB 2584	Acceleratore / Attivatore AC per una polimerizzazione più rapida degli adesivi cianoacrilici e una migliore polimerizzazione dei gap adesivi >0,1 mm. Bombolette di aerosol da 200 ml.
AC 22.F30	AC 22 Filler bianco per il riempimento di fori, giunti e spazi vuoti in combinazione con adesivi istantanei a base di cianoacrilato. Flaconi in PE da 30 g.
AC 22.F40	AC 22 Filler antracite (nero) per il riempimento di fori, giunti e spazi vuoti in combinazione con adesivi istantanei a base di cianoacrilato. Flaconi in PE da 40 g.
AC 2200.02	Dosatore di gocce AC (ugello capillare) per il dosaggio fine dell'adesivo Wisacoll AC 22. Taglia 2 (piccola)
AC 2200.05	Dosatore di gocce AC (ugello capillare) per il dosaggio fine dell'adesivo Wisacoll AC 22. Taglia 5 (grande)
AC 2200.18	Ugelli per flaconi AC da 10 g, 20 g e 50 g. In sostituzione dei ugelli di dosaggio essiccati.

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati.
Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.