

Adesivo e sigillante siliconico elastico a polimerizzazione neutra, resistente alle temperature fino a 350 °C, ampia gamma di applicazioni

- Aree di applicazione**
- Wikosil-HTN si differenzia dal silicone convenzionale e da altri sigillanti per la sua maggiore resistenza al calore, fino a 350 °C
 - per la stuccatura di cornici di caminetti, armadietti di riscaldamento, forni, tubi di riscaldamento e ventilazione, piani di cottura, cucine, faretto e lampade
 - per la sigillatura nell'area della macchina e del motore
 - adatto anche per le vetrate e i giunti del tetto nella costruzione del vetro
 - ideale per costruzione di forni, costruzione dei caminetti, costruzione di motori, ingegneria degli apparecchi, industria, costruzione in vetro, costruzione di tetti, costruzione di cucine, specialisti per giunti etc.

- Vantaggi del prodotto**
- resistenza alle alte temperature fino a 350 °C
 - elastico
 - a reticolazione neutra; adatto a substrati alcalini come gesso, calcestruzzo, eternit ma anche metalli corrodibili come acciaio, rame etc.
 - buona adesione a vetro, ceramica e metalli
 - buona resistenza ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
 - pellicola PVB compatibile con VSG (vetro di sicurezza stratificato)
 - quasi inodore
 - senza solventi (senza COV)
 - utilizzabile sia all'interno che all'esterno
 - nessun rischio di corrosione
 - senza ritiro e senza bolle d'aria
 - sporcizia superficiale quasi assente

Base Sigillante siliconico monocomponente a reticolazione neutra, pronto per l'uso; dopo la spruzzatura, il prodotto vulcanizza sotto l'influenza dell'umidità dell'aria per formare una gomma silconica che rimane elastica, permettendo così al sigillante di evaporare liberamente.

Restrizioni Non è adatto per substrati contenenti olio e bitume, substrati cerosi, PE, PP, Teflon[®].
Non è raccomandato per retro degli specchi, piscine, costruzione di acquari. Offriamo alternative nella nostra gamma di opzioni.

Lavorazione Le superfici di incollaggio devono essere stabili, asciutte e prive di polvere e grasso. I supporti molto assorbenti e porosi devono essere pretrattati con un primer adatto alla temperatura.
Pulire le superfici non assorbenti con Wisatyp TL 16. Le superfici trattate e non assorbenti devono essere sottoposte a un test di adesione.

Prima della sigillatura, i giunti devono essere pre-riempiti premendo un materiale di riempimento resistente al calore, preferibilmente convesso, in modo da avere una superficie adesiva allargata sui fianchi del giunto (ad es. cordone per giunti antincendio Wisabax BSF 1 o guarnizione antincendio in fibra di vetro Wikofix FBD 550).

Rispettare le regole di dimensionamento dei giunti.
Larghezza minima del giunto: 4 mm, profondità minima del giunto: 4 mm
Larghezza massima del giunto: 25 mm, profondità massima del giunto: 12 mm
Chiudere bene la confezione del dispenser dopo ogni utilizzo.

Profondità del giunto	Larghezza del giunto							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	Dimensioni ideali per giunti di dilatazione
	Dimensioni massimi per i giunti in leggero movimento
	Dimensioni per giunti senza sollecitazione

Si raccomanda di coprire i bordi del giunto con nastro per mascheratura per garantire un giunto pulito e diritto.

Il sigillante deve essere iniettato in modo da esercitare una pressione sufficiente sulle superfici laterali del giunto. In particolare, assicurarsi che il sigillante per giunti non contenga bolle d'aria.
Lisciare il sigillante pressato con una spatola per giunti adatta prima della formazione della pelle. Il nostro lisciante Wikofix GM 52 si è dimostrato efficace nella pratica per il livellamento dei giunti.

Decliniamo ogni responsabilità per i danni causati dall'uso di detergenti disponibili in commercio.
Il nastro di mascheratura deve essere rimosso immediatamente dopo l'applicazione.

Densità	ca. 1.25 g/cm ³
Consistenza	pastoso, stabile
Formazione della pelle	dopo 5 - 10 min in condizioni normali (+23 °C, 55 % rel. umidità)
riduzione	Montato in un profilo a U di L x L x A = 150 x 21 x 15 mm, non si verifica alcuna tendenza alla subsidenza.
Ritiro del volume	<3 % volume
Deformazione totale massima	20 % per giunti conformi
Tempo di presa	ca. 2 - 3 mm il primo giorno, poi diminuendo in profondità

Verniciabilità	compatibilità limitata con le vernici nell'area dei bordi
Durezza Shore A	ca. 30
Resistenza alla temperatura	da -45 °C fino a +350 °C (per breve tempo, dopo la reticolazione completa) Il materiale deve essere completamente reticolato al primo carico di temperatura e la temperatura deve essere aumentata lentamente. Un certo sviluppo di odori è normale nella fase iniziale.
Allungamento alla rottura	ca. 350 %
Riparazione	possibilità di riparazione con lo stesso materiale
Substrati	Acciaio, acciaio al cromo, zinco, rame, alluminio, metalli non ferrosi, vetro, ceramica smaltata (piastrelle), calcestruzzo, pietra, pietra artificiale, materiali in legno, plastica come PVC-duro e la maggior parte delle altre fondazioni che si incontrano in edilizia. Per le altre superfici sono necessari dei test in proprio.
Agenti di pulizia	Wisatyp TL 16 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco. In genere il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Lavarsi le mani con acqua e sapone.
Temperatura di lavorazione	da +5 °C fino a +40 °C
Resistenza al congelamento	fino a -15 °C (durante il trasporto)
Certificati / Norme	EN 15651-2: G 20 HM (giunti di vetratura)
Ulteriori informazioni	 Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.
N° Articolo + Colore	HTN 3453 grigio - cartuccia da 310 ml HTN 3456 nero - cartuccia da 310 ml HTN 3456.600 nero - sacchetto tubolare da 600 ml
Modulo di consegna	carton da 12 cartucce à 310 ml carton da 12 sacchetti tubolari à 600 ml su richiesta
Shelf life	In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è 16 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata).

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati. Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.