

Stuccatura altamente elastica per la sigillatura di fessure sottili, giunti stretti e giunti in intonaco, muratura, legno, pietra, etc.

Aree di applicazione	<p>Composto altamente elastico e verniciabile</p> <ul style="list-style-type: none">▪ per la riparazione di crepe (in particolare quelle molto sottili) in erosione, muratura e legno▪ soprattutto per i giunti piccoli e quindi eccessivamente sollecitati all'interno degli edifici▪ per giunti di collegamento e transizioni a telai di finestre, porte, scale, battiscopa, parquet etc.
Vantaggi del prodotto	<ul style="list-style-type: none">▪ altamente elastico▪ allungamento a rottura estremamente elevato di ca. 900 %▪ penetra bene nei substrati assorbenti (azione capillare)▪ il prodotto si differenzia significativamente dai sigillanti convenzionali a base di silicone, ibridi, acrilici e poliuretanic▪ rivestibile con il colore, sovraverniciabile (dopo la reticolazione completa)▪ non crea crepe▪ chimicamente neutro▪ privo di etichettatura▪ senza solventi (senza COV)▪ quasi inodore▪ utilizzabile sia all'interno che all'esterno▪ possiede una viscosità di lavorazione estremamente favorevole, facile da applicare con pennello o spatola, modellabile e strutturabile▪ buona aderenza anche senza primer sulla maggior parte dei substrati come materiali in legno, muratura, pietra naturale, metalli trattati, molte materie plastiche etc.
Restrizioni	<p>Il prodotto è resistente agli schizzi dopo la sua essiccazione. Tuttavia, non è adatto per aree che rimarranno a lungo in acqua! Inoltre non è adatto per il sigillante per vetri di finestre, la zona umida, PE, PP e Teflon[®]. Se utilizzato su substrati scoloriti come bitume e catrame, possono verificarsi scolorimenti e variazioni delle proprietà. L'elasticità diminuisce a basse temperature.</p>
Base	<p>Dispersione polimerica modificata; dopo la spruzzatura, il materiale si reticola fisicamente per formare una massa resistente, altamente elastica, simile alla gomma.</p>
Agenti di pulizia	<p>Wisatyp TL 16 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco. In genere il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Lavarsi le mani con acqua e sapone.</p>
Lavorazione	<p>Le superfici di incollaggio devono essere stabili, asciutte e prive di polvere e grasso. Stabilizzare o ripristinare preventivamente i substrati sciolti e sabbiosi. Sui substrati porosi e assorbenti, il sigillante penetra nel substrato e funge da primer. Pulire le superfici non assorbenti con Wisatyp TL 16. Le superfici trattate e quelle adesive senza valori empirici devono essere preventivamente sottoposte a un test di adesione.</p>

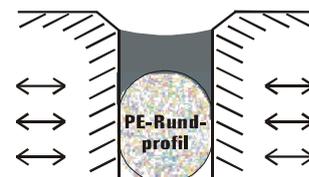
per i giunti più grandi
(da 4 mm x 4 mm)

Rispettare le regole di dimensionamento dei giunti.

Profondità del giunto	Larghezza del giunto							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	Dimensioni ideali per giunti di dilatazione
	Dimensioni massimi per i giunti in leggero movimento
	Dimensioni per giunti senza sollecitazione

Prima della sigillatura, i giunti devono essere pre-riempiti premendo un materiale di riempimento resistente, non assorbente e preferibilmente convesso, in modo da avere una superficie adesiva allargata sui fianchi del giunto. A tal fine consigliamo profili rotondi in PE dalla nostra gamma.



Si raccomanda di coprire i bordi del giunto con nastro per mascheratura per garantire un giunto pulito e diritto.

Per contrastare il ritiro del materiale e gli effetti capillari, si consiglia di pre-riempire i giunti di grandi dimensioni o di sovrariempirli leggermente.

La massa sigillante deve essere iniettata in modo tale da esercitare un sufficiente effetto di pressione sui fianchi del giunto.

NON spruzzare acqua, detersivi o liscianti acquosi direttamente sul sigillante fresco! Rimuovere il sigillante pressato con una spatola per giunti bagnata prima della formazione della pellicola.

I nastri di mascheratura devono essere rimossi immediatamente dopo la spruzzatura e la liscatura.

È necessario assicurarsi che i giunti non siano esposti alla pioggia o agli spruzzi d'acqua finché non si sia formata una pellicola sufficiente. Il tempo di essiccazione dipende dalle dimensioni del giunto, dal substrato, dalla temperatura e dall'umidità relativa.

Densità ca. 1.06 g/ml

Consistenza pastoso, stabile

Formazione della pelle ca. 20 min in condizioni normali (+23 °C, 60 % rel. umidità) tuttavia, in condizioni normali, la resistenza alla pioggia si ottiene non prima di 4 ore.

Tempo di presa	a seconda del volume e delle condizioni di essiccazione, alcuni giorni fino a completa essiccazione
Verniciabilità	Dopo la completa essiccazione, buona riverniciabilità con la maggior parte delle vernici all'acqua e sintetiche (esclusi i colori minerali), soprattutto con i colori (altamente) carichi, che tendono a screpolarsi su substrati morbidi; parola chiave «magro su grasso». Se la riverniciatura viene eseguita troppo presto o se le fughe sono fortemente sfalsate, possono formarsi delle crepe nella vernice.
Durezza Shore A	ca. 20
Resistenza alla temperatura	da -25 °C fino a +80 °C (dopo la reticolazione completa)
Temperatura di lavorazione	da +5 °C fino a +35 °C
Resistenza al congelamento	resistenza limitata al congelamento
Resistenza alla trazione	ca. 0.12 N/mm ²
E-Modul 100 %	ca. 0.09 N/mm ²
Allungamento alla rottura	ca. 900 % (a seconda delle dimensioni del giunto e della temperatura fino a 1180 %)
Ritiro del volume	Materiale ca. 18 % - nel caso di substrati a pori aperti e assorbenti, ancora di più, poiché i polimeri fini penetrano nel substrato e agiscono come una sorta di primer. Un ritiro volumetrico eccessivo può essere compensato applicando una seconda mano di sigillante.
Riparazione	possibilità di riparazione con lo stesso materiale
Substrati	Substrati standard come gesso, muratura, calcestruzzo, ceramica, marmo e al. pietre naturali e artificiali, legno, parquet, zoccoli, altri materiali in legno, metalli trattati, PVC-duro, PMMA (vetro acrilico), polistirene espanso etc. Per le altre superfici sono necessari test separati.
Ulteriori informazioni	 Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco.
N° Articolo + Colore	FX 9002 bianco - cartuccia da 310 ml
Modulo di consegna	carton da 12 cartucce da 310 ml
Shelf life	In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è al minimo 36 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata).

Sicurezza e smaltimento: conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati. Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

Nota legale: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.