**Schieda Tecnica**

# ACB 2584 Acceleratore

## Acceleratore / attivatore per adesivi cianoacrilici in una pratica bomboletta aerosol per spruzzatura

**Aree di applicazione**

Per il pretrattamento
- in condizioni ambientali non ottimali (ad es. aria secca, freddo)
- di substrati assorbenti e porosi come ad es. materiali in legno
- con grandi spessori di strato adesivo
- quando si collegano i fili di commutazione alle schede e alle bobine di circuito
- durante l'assemblaggio di distanziali, nervature di supporto e irrigidimenti su schede di circuiti stampati
- durante l'incollaggio di metalli passivi (ad es. alluminio, acciaio inossidabile (inox), metallo galvanizzato, oro, argento)
- ideale per artigianato, montatori, industria etc.

**Vantaggi del prodotto**

- indurimento in pochi secondi
- di facile utilizzo
- non efflorescente

**Base**

acceleratore di polimerizzazione, a base di solventi, organico

**Restrizioni**

Nel caso di supporti delicati come plastica, superfici verniciate o verniciate a polvere, verificare preventivamente la compatibilità tra il prodotto e il supporto (solventi).
Il prodotto non è un primer.

**Lavorazione**

Le superfici di incollaggio devono essere stabili, asciutte e prive di polvere e grasso.
Spruzzare o spazzolare l'attivatore sulla superficie da incollare. Lasciare che il prodotto evapori. Osservare il tempo di evaporazione. Trascorso il tempo di evaporazione, la superficie deve essere completamente asciutta. Se necessario, l'attivazione può essere ripetuta se tra la prima attivazione e l'applicazione dell'adesivo sono trascorsi più di 45 sec.

Applicare la supercolla su un lato e unire prima che sia trascorso il tempo di lavorazione. L'adesivo si indurisce completamente in una frazione di secondo. La regolazione non è più possibile.

Durante l'incollaggio di parti passive o assorbenti con materiali facili da incollare, è necessario applicare solo un lato sul materiale difficile da incollare (ad es. acciaio inox, legno).

**Agenti di pulizia**

Wisaclean R 216 per la pulizia di superfici adesive non assorbenti e di residui di prodotto fresco. Lavarsi le mani con acqua e sapone.

**Tempo di evaporazione**

>25 s a +20 °C (a seconda del substrato, della temperatura e della quantità di applicazione).

**Tempo aperto**

a max. 1 min

**Viscosità**

1 mPa*s

**Schieda Tecnica**

# ACB 2584 Acceleratore

| | |
|---|---|
| **Consistenza** | fluido |
| **Temperatura di lavorazione** | da +5 °C a +35 °C<br>(il tempo di essiccazione è ritardato a basse temperature) |
| **Substrati** | Legno, materiali in legno, alluminio, acciaio inossidabile (inox), metallo galvanizzato, oro, argento etc. Nel caso di materiali e substrati non menzionati sopra, l'idoneità e la compatibilità del prodotto devono essere preventivamente verificate eseguendo personalmente prove sufficienti. |
| **Ulteriori informazioni** | Ulteriori informazioni su questo prodotto (link al prodotto sulla nostra homepage, scheda di sicurezza, certificati, richieste speciali ecc.) sono disponibili sotto il codice QR ISOPIN qui a fianco. |
| **Colore** | **chiaro**, **transparente** (durante l'applicazione)<br>**ambra** (la tonalità di colore che spicca nei grandi contenitori) |
| **N° Articolo**<br>**Modulo di consegna** | **ACB 2584** - bombolette spray da 200 ml<br>UVC da 12 pezzi |
| **Shelf life** | In confezione originale chiusa, al riparo dalla luce solare diretta e conservata in luogo asciutto tra +15 °C e +25 °C, la durata ufficiale di conservazione è min. 12 mesi dalla data di produzione (determinante è la data di scadenza stampata). |

**Sicurezza e smaltimento:** conoscere le schede di sicurezza (SDS) valide per i prodotti utilizzati. Osservare tutte le norme di sicurezza e le istruzioni per lo smaltimento.

**Nota legale:** Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si fondano su delle analisi meticolose compite nei laboratori e sulle nostre esperienze pratiche. Sono indicazioni generali non impegnative. In considerazione dei numerosi materiali disponibili sul mercato e dei vari modi di lavorazione, fuori della nostra sfera d'influenza, non possiamo assumere la responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove preliminari per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Si prega di consultare anche i nostri termini e condizioni di vendita, consegna e pagamento, disponibili sul sito www.wisabax.ch/agb.html. Wisabax AG - Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti.

Ha notato una formulazione poco chiara o degli errori? Grazie per il Suo commento. In caso di dubbio, vale la versione tedesca della scheda tecnica.