

## Mastic réfractaire haute température et masse de réparation pour températures extrêmement élevées jusqu'à 1200 °C

### Domaines d'application

#### Masse pâteuse

- pour l'étanchéité et le remplissage de joints et d'ouvertures non mobiles, exposés à des températures particulièrement élevées
- pour l'étanchéité des chaudières, des fours, des barbecues, des évier et des cheminées
- pour le collage de briques réfractaires

### Avantages du produit

- haute résistance thermique jusqu'à 1200 °C
- durcissement à cœur rapide
- sans amiante
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides comme pierre, maçonnerie, béton, plaques de plâtre armé de fibres et de nombreux métaux

### Base

Silicate de sodium - la masse pâteuse sèche physiquement après l'extrusion et forme un bloc dur et compact, résistant à la chaleur.

### Restrictions

Ne convient pas pour joints de dilatation, car la masse devient dure après séchage complet. Le produit n'est PAS un mastic d'étanchéité !  
Ne convient pas pour PE, PP, PC, PMMA, PTFE, autres matières plastiques, supports contenant du bitume, néoprène, l'utilisation en eau stagnante. Le produit est basique à l'état liquide et n'est pas durablement résistant à l'eau après durcissement.

### Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon. Le produit durci, par exemple sur les outils, peut être dissous en le laissant tremper dans l'eau pendant une période prolongée.

### Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse.

Les supports poreux peuvent être légèrement humidifiés au préalable avec de l'eau, ce qui permet d'améliorer l'adhérence. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

Le matériau doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser la masse injectée avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée.


Le matériau doit être complètement sec avant d'être exposé à des températures élevées ! Augmenter lentement la température pour éviter la formation de bulles.

### Densité

ca. 2.0 g/ml

### Consistance

pâteux, stable

<b>Déformation totale max.</b>	0 % (aucune !!!)
<b>Temps de durcissement</b>	ca. 1 - 4 jours (selon le volume et les conditions de séchage, il faut plusieurs jours jusqu'à ce que le produit soit complètement sec)
<b>Thermostabilité</b>	jusqu'à +1200 °C (à l'état sec) même à une température plus élevée pendant un court laps de temps
<b>Réparation</b>	possibilité de réparation avec le même matériau
<b>Supports</b>	Maçonnerie compacte, béton, pierre, céramique, plaques de plâtre armé de fibres, métal. En cas d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
<b>Température d'utilisation</b>	de +5 °C jusqu'à +40 °C (sensible au gel pendant le temps de prise)
<b>Résistance au gel</b>	résistance limitée au gel jusqu'à -15 °C (pendant le transport)
<b>Restriction de transport</b>	ADR (terrestre): sans restrictions IMDG (maritime): sans restrictions ICAO / IATA-DGR (aérien): sans restrictions
<b>Plus d'informations</b>	 Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.
<b>N° d'article + Couleur</b>	<b>HTK 1200 noir</b> - cartouche à 310 ml
<b>Mode de livraison</b>	carton de 12 cartouches à 310 ml
<b>Durée de conservation</b>	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 12 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.