

Mastic d'étanchéité hybride élastique à structure granuleuse, spécialement conçu pour les joints de dilatation et de raccordement au crépi et à l'abrasion en extérieur

Domaines d'application

Mastic d'étanchéité de haute qualité pour les joints de dilatation et de raccordement

- dans la construction de bâtiments
- dans la construction de fenêtres et de portes
- idéal pour spécialistes de joints, monteurs de fenêtres, peintres, plâtriers, menuisiers, constructeurs de métal, ferblantiers

Avantages du produit



- adaptation optique optimale aux surfaces crépies ou structurées grâce à la structure granuleuse
- réticulation rapide, donc peut être rapidement recouvert
- sans solvants (sans COV)
- conforme au GEV-Emicode EC 1 Plus
- durablement élastique (nettement plus élastique que la structure acrylique à gros grains)
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur, même à basses températures
- à réticulation neutre
- pratiquement inodore
- aucun risque de corrosion
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- sans retrait ni bulles
- bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement

Base

Polymère MS (hybride); la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, donc laisser le mastic d'étanchéité s'évaporer librement.

Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, PC, PMMA, PTFE, néoprène, Teflon®, bitume, pierre naturelle, supports contenant des cires, vitrages, joints de piscine (chlore).

L'adhésion sur des matériaux transparents, sous l'influence directe des rayons UV sur la surface d'adhésion, n'est que partiellement garantie à long terme.

Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse. Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-02. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01.

Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

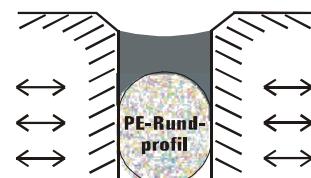
Dans la plupart des cas, une amélioration de l'adhérence peut être obtenue avec Wi-Primer V-23 ou Wi-Primer V-03.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.
Largeur minimale du joint : 5 mm, profondeur minimale du joint : 5 mm

Profondeur de joint	Largeur de joint							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

 Dimension idéale pour les joints de dilatation
 Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles
 Dimension pour les joints sans sollicitation (faux-joints, travaux de collage etc.)

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, non absorbant et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint. À cet effet, nous recommandons profilés ronds en PE de notre assortiment.



Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoientement propre et droit. Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

Remarque pour les professionnels

Pour obtenir une structure plus grossière adaptée, façonner le bouche-pores structuré à sec. L'humidification avec de l'eau / un agent de lissage rend la structure de la surface plus fine.

Densité

ca. 1.4 g/ml

Consistance

pâteux, stable

Formation de la pellicule ca. 30 min en conditions normales (+23 °C, 60 % d'humidité relative d'air)

Retrait <3 % en volume

Déformation totale max. 25 % en cas de contraintes permanentes dans la pratique

Temps de prise ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur

Possibilité de peindre

Une fois entièrement réticulé, il peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture, à l'exception des peintures minérales. En raison des nombreuses formules de couleurs rencontrées dans la pratique, il est nécessaire de procéder à des essais personnels. Lors de l'utilisation de résines alkydes et de peintures à base de résines synthétiques, le séchage peut être retardé.
Remarque : Les joints en mouvement ne doivent en principe pas être peints, car la plupart des peintures ne peuvent pas suivre des mouvements majeurs, ce qui entraîne plus tard la formation de fissures dans la peinture.

Dureté Shore A

ca. 25

Thermostabilité

à partir de -40 °C jusqu'à +90 °C (après réticulation complète)

Allongement de rupture

ca. 500 %

Capacité de récupération

>75 %

Résistance à la traction

ca. 0.6 N/mm²

Réparation

possibilité de réparation avec le même matériau

Supports

Crépi, ribage, béton, maçonnerie, éléments de façade, matériaux dérivés du bois, aluminium, acier, acier galvanisé, métaux non ferreux, céramique, PVC rigide, polyester, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP). Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.

Témpérature d'utilisation

à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C

Résistance au gel

jusqu'à -15 °C (pendant le transport)

Certificats / Normes

GEV-EMICODE EC 1 Plus

Plus d'informations



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (fiche technique actuelle, fiche de données de sécurité, certificats, variantes du produit, etc.) en scannant le QR code ci-contre.

Article n° / Couleur

STH 6242 blanc - cartouche de 300 ml

Autres couleurs possible à partir de 400 cartouches ou 200 sachets tubulaires.

Mode de livraison

Unité de Vente Conditionnée de 12 cartouches de 300 ml
Unité de Vente Conditionnée de 12 sachets tubulaires de 600 ml

Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 15 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.