

## Colle réactive PUR bi-composant constructive et tenace pour le collage des métaux, du bois, du PVC rigide, des matières plastiques renforcées de fibres de verre, etc.

### Domaines d'application

Colle réactive polyuréthane bicomposante de haute qualité pour des assemblages durables dans le domaine industriel et commercial, p.ex.

- pour le collage d'éléments de noyau composite avec noyau en PS, PUR et PVC, éléments et parapets multicouches, revêtements, couches de finition etc. où une réticulation chimique sûre et contrôlée est requise
- pour la liaison constructive par adhérence des structures sandwich en PRV dans la construction automobile, lors du montage des parois latérales, des planchers et des toits des véhicules frigorifiques
- à appliquer à l'aide d'une spatule dentée
- idéal pour industrie automobile, industrie du transport, construction de conteneurs, construction, industrie

### Avantages du produit

- pâteux, facile à étaler
- tenace et dur
- valeurs de résistance élevées
- bonne résistance thermique
- bonne résistance aux intempéries
- bonne résistance chimique
- grâce à son spectre d'adhérence très large, le produit convient bien à la plupart des matériaux, en particulier métaux comme aluminium traité, matières plastiques comme PVC rigide, matières plastiques renforcées à la fibre de verre comme PRFV matière plastique renforcée de fibres de verre (primaire), matériaux isolants comme mousse de polyuréthane et de polystyrène, laine minérale, panneaux en résine mélaminée, acier, tôles d'aluminium, mais aussi pierre, céramique, matériaux dérivés du bois comme panneaux HPL, MDF et contreplaqué
- stable en volume (ni expansion, ni retrait)
- résistant à l'humidité (après durcissement complet)
- répond aux exigences de l'Organisation maritime internationale (OMI)
- réticulation contrôlée et sûre du mastic
- sans solvants (sans COV)
- sans plastifiants
- compatible avec la pierre naturelle
- pratiquement inodore
- ponçable à l'état durci
- peut être peint, peut être laqué
- aucun risque de corrosion

### Base

colle réactive polyuréthane à 2 composants

## Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon<sup>®</sup>), bitume et supports contenant des cires. Non applicable à l'aluminium non traité sans prétraitement. Non recommandé pour PVC souple, verre et miroirs. Lors du collage de différents matériaux (en particulier à l'extérieur), il faut tenir compte de la dilatation thermique longitudinale des différents matériaux ; le cas échéant, utiliser une colle de montage élastique. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur le collage élastique. Pour les applications en extérieur, le joint de colle doit être protégé des intempéries directes. Nous vous recommandons en outre de vérifier par des essais personnels suffisants si ce produit convient aux exigences respectives.

## Produits de nettoyage

Wisaclean R 216 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

## Mise en œuvre

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Acclimater le produit avant l'application.

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisaclean R 216 et le cas échéant poncer au préalable. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence. Consolider ou assainir au préalable les supports non adhérents et sablonneux.

Remuer les composants du liant avant d'ajouter le durcisseur. Mélanger le durcisseur de manière homogène avec le composant liant dans les proportions indiquées (env. 400 tours par minute). Utiliser le produit dans le délai d'utilisation.

La durée de vie en pot et le temps de durcissement peuvent être réduits en ajoutant l'accélérateur Wisapur-BZ 505. Les temps de traitement s'en trouvent naturellement réduits.

L'ajout d'environ 1 % de pâte colorée Wi (rouge, bleu, jaune, blanc, noir) permet, si nécessaire, de personnaliser la couleur de la colle. La colle change de couleur sous l'effet des rayons du soleil (exposition aux UV).

Appliquer la colle sur une face et assembler avant la fin du temps de travail. Outils de travail recommandés : spatule.

Presser les pièces jusqu'à ce qu'une résistance fonctionnelle suffisante soit atteinte.

Temps de compression recommandé : ca. 10 h

Pression de pressage recommandée : 0.015 N/mm<sup>2</sup> resp. 1500 kg/m<sup>2</sup>.

Le cas échéant, protéger les parties qui ne doivent pas être collées par une feuille en PE.

## Remarque

- Les composants de la colle ne doivent pas entrer en contact avec l'humidité avant et pendant le traitement. Cela entraîne la formation de mousse lors de la réaction et réduit donc la force d'adhérence.
- Le temps de pressage, le temps jusqu'à la résistance fonctionnelle ainsi que le durcissement à cœur dépendent dans une large mesure de la température et de la quantité appliquée.
- L'applicateur doit ajouter des marges de sécurité appropriées aux valeurs indicatives indiquées.

## Collage des métaux

- Sur les surfaces lisses, un ponçage avec du papier abrasif (par ex. P 120) permet dans la plupart des cas d'améliorer l'adhérence.
- Collages d'aluminium, de cuivre, de laiton : uniquement sur des surfaces prétraitées chimiquement ou peintes; ces matériaux ne peuvent pas être collés de manière durable et résistante au vieillissement sans un traitement préalable approprié des surfaces de collage.
- Les tôles galvanisées doivent toujours être protégées contre l'humidité stagnante permanente (formation de rouille blanche). Lors du collage, il doit être exclu que l'humidité atteigne la surface de collage !

## Collage du bois

- Pour les collages de bois, l'humidité du bois ne doit pas dépasser 15 %.
- Pour les bois riches en substances actives / huileux, comme le teck, laver les surfaces à coller avec le Wisaclean R 216.
- Pour le collage du mélèze en extérieur, il ne faut en principe pas utiliser de colles PUR. Les composants du bois « Arabicum Galactan » contenus / se formant ici détruisent / affaiblissent considérablement les résistances de l'assemblage.
- L'expérience montre que la résistance finale augmente avec la pression de pressage.
- Pour le bois à l'extérieur, appliquer une protection de surface appropriée et assurer une protection constructive.

## Couleur

Liant (A-Composant)	beige-blanc
Durcisseur (B-Composant = Wisapur TH 550)	brun
Mélange	<b>beige</b>

## Propriété de la pellicule

tenace et dur (à l'état durci)

## Dureté Shore D

ca. 70 (film durci, selon ISO 868 / DIN 53505)

## Rapport de mélange

**A : B 6.0 : 1.0 (parties de poids)**  
A : B 4.5 : 1.0 (pièces volumiques)

## Viscosité Brookfield RVT

Liant (A-Composant)	ca. 60 000 mPa.s	à haute viscosité, pâteux
Durcisseur (B-composant)	ca. 300 mPa.s	à faible viscosité-liquide
mélange	ca. 50 000 mPa.s	à faible viscosité-pâteux

Lors de la mise en œuvre, la viscosité à 15 °C est environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C.

<b>Densité</b>	Liant (A-Composant)	ca. 1.7 g/ml
	Durcisseur (B-Composant)	ca. 1.23 g/ml
	Mélange	ca. 1.63 g/ml
<b>Allogement de rupture</b>	ca. 20 %	
<b>Durée de vie en pot</b>	ca. 90 min pour une quantité de préparation de 100 g à +20 °C	
<b>Temps de mise en œuvre</b>	ca. 30 - 40 min L'applicateur doit ajouter des marges de sécurité appropriées aux valeurs indicatives indiquées.	
<b>Première solidité fonctionnelle</b>	à partir de ca. 6 h – 9 h (à +20 °C, en fonction de la charge et de l'application)	
<b>Temps de durcissement</b>	ca. 90 % solidité finale après ca. 24 h, à +20 °C 100 % solidité finale après ca. 7 d	
<b>Resistance à la traction et au cisaillement</b>	DIN / EN 14869 Alu/Alu	17 N/mm <sup>2</sup>
	DIN / EN 1465 Alu/Alu	4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Possibilité de peindre</b>	Une fois entièrement réticulé, il peut être poncé et peint avec la plupart des systèmes de peinture. Les pièces collées ne doivent être repeintes qu'après durcissement complet de la colle ; en cas de peinture prématurée, la formation de bulles dans la peinture n'est pas exclue. Vos propres essais sont nécessaires.	
<b>Thermostabilité</b>	jusqu'à +90 °C (après réticulation complète) jusqu'à +120 °C (à court terme, max. 1 h)	
<b>Témpérature d'utilisation</b>	à partir de min. +15 °C jusqu'à +25 °C	
<b>Supports</b>	Matières plastiques renforcées à la fibre de verre, aluminium traité, acier, acier galvanisé, PVC rigide, polyester, époxy, panneaux décoratifs en polyuréthane et en polystyrène expansé, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP), matériaux dérivés du bois et beaucoup d'autres matériaux. En cas d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.	
<b>Résistance au gel</b>	jusqu'à -30 °C (pendant le transport)	

**Plus d'informations**



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

**N° d'article / Contenu  
Mode de livraison**

N° d'article	Poids	Unité de mélange
<b>PU 566.7 A+B</b>	7 kg	1 seau en métal à 6 kg et 1 bouteille PE durcisseur à 1 kg

Plus grands emballages (seau, fûts, conteneur etc.) ou paramètres spéciaux sur demande.

## Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 12 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante). Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.