Wisapur® 511

Colle de construction et de surface PUR monocomposante liquide (colle mousse D4), sans solvant, très bonne durabilité, également disponible en cartouches

Domaines d'application

Colle constructive avec un large éventail d'applications comme p.ex.

- dans le travail du bois (collage de fentes, de tenons, de dents et de bords)
- convient pour collages de surfaces (p.ex. éléments et parapets multicouches)
- idéal pour construction en bois, menuisiers, plaquisterie, artisanat et industrie

Avantages du produit

- liquide
- viscosité constante grâce à la mise en œuvre de la cartouche (pas d'épaississement comme dans la bouteille)
- 24 mois de durée de conservation (à partir de la fabrication)
- moussant
- grâce à son large spectre d'adhérence, le produit est très polyvalent et peut être utilisé sur différents matériaux comme : bois, panneaux en bois reconstitués, HPL, panneaux acoustiques, matériaux isolants (mousse de polyuréthane, mousse de polystyrène et laine minérale), divers autres plastiques comme PVC rigide ou PRFV matière plastique renforcée de fibres de verre (primaire) ou aluminium traité
- sans solvants (sans COV)
- pratiquement inodore
- ponçable à l'état durci
- peut être peint / peut être laqué à l'état complètement durci
- bonne résistance au collage à chaud
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur
- aucun risque de corrosion
- atteint le groupe de contrainte D4 pour les assemblages bois-bois conformément à la norme EN 204
- dans le cas des collages bois/bois, conformément à la norme DIN EN 14257 (WATT 91), le produit atteint une résistance thermique de 8.5 N/mm^2

Base

Polyuréthane monocomposant réticulant à l'humidité; la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, où la colle mousse.

Restrictions

Lors du collage de différents matériaux (en particulier à l'extérieur), il faut tenir compte de la dilatation thermique longitudinale des différents matériaux ; le cas échéant, utiliser une colle de montage élastique.
Ne convient pas pour PE, PP, PTFE, PVC souple, Teflon®, bitume, supports contenant des cires et bois de mélèze à l'extérieur. Utiliser uniquement sur l'aluminium, le laiton et le cuivre prétraités chimiquement. Pour les applications en extérieur, le joint de colle doit être protégé des intempéries directes. Non recommandé pour verre et miroirs.

Produits de nettoyage

Wisaclean R 216 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais.

Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Acclimater le produit avant l'application.
L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !
Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille et de graisse.
Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisaclean R 216.
Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.
Selon la surface du matériau, il faut s'assurer que l'adhérence peut être améliorée par ponçage ou par application d'un primaire.

Ouvrir les cartouches en position verticale (contenu liquide).
Appliquer la colle sur une face à l'aide d'une spatule ou d'un instrument similaire et assembler avant la fin du temps de formation de peau. Presser les pièces ou au moins les fixer jusqu'à ce qu'une résistance fonctionnelle suffisante soit atteinte.
Respecter le temps de pressage : min. 90 min, humidifié min. 70 min.
Pression de pressage recommandée : 0.015 N/mm^2 bzw. 1500 kg/m^2.
Refermer hermétiquement le récipient immédiatement après l'utilisation.

Si des matériaux non absorbants (humidité du matériau <8 %) sont collés ensemble, la colle doit en outre être « saupoudrée très finement » d'eau afin d'obtenir un durcissement complet.
À titre de guide ca. 10 g eau/m^2 à 150 g colle/m^2.
Pour une pulvérisation particulièrement fine de l'eau, nos atomiseurs manuels GM-52 ont fait leurs preuves dans la pratique.

Lors du collage des matériaux pare-vapeur, veiller à ce que l'air ne pénètre pas à l'intérieur. Ventiler le joint de colle si nécessaire.

Attention ! Le produit mousse pendant le processus de prise !
Le cas échéant, protéger les parties qui ne doivent pas être collées par une feuille en PE.

Remarque

La formation de la peau, le temps de pressage, le temps nécessaire pour atteindre la résistance fonctionnelle et le durcissement à cœur dépendent fortement de la température, de l'humidité de l'air et du matériau, de la quantité de matériau appliquée et du substrat.
L'applicateur doit ajouter des marges de sécurité appropriées aux valeurs indicatives indiquées.

Collage des métaux

- Sur les surfaces lisses, un ponçage avec du papier abrasif (par ex. P 120) permet dans la plupart des cas d'améliorer l'adhérence.
- Collages d'aluminium, de cuivre, de laiton : uniquement sur des surfaces prétraitées chimiquement ou peintes; ces matériaux ne peuvent pas être collés de manière durable et résistante au vieillissement sans un traitement préalable approprié des surfaces de collage.

- Les tôles galvanisées doivent toujours être protégées contre l'humidité stagnante permanente (formation de rouille blanche). Lors du collage, il doit être exclu que l'humidité atteigne la surface de collage !

Collage du bois

- Pour les collages de bois, l'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 15 % ni inférieure à 8 %. Si le bois est très sec, il est conseillé d'essuyer les surfaces à encoller avec un chiffon légèrement imbibé d'eau juste avant l'application de la colle.
- Pour les bois riches en substances actives / huileux, comme le teck, laver les surfaces à coller avec le Wisaclean R 216.
- Pour le collage du mélèze en extérieur, il ne faut en principe pas utiliser de colles PUR. Les composants du bois « Arabicum Galactan » contenus / se formant ici détruisent / affaiblissent considérablement les résistances de l'assemblage.
- Pour les collages de bois massif, il est préférable d'appliquer la colle sur les deux surfaces de collage. La pression de pressage doit être >1 N/mm^2. L'expérience montre que la résistance finale augmente avec la pression de pressage.
- Il est impératif que l'assemblage soit parfaitement ajusté.
- Pour le bois à l'extérieur, appliquer une protection de surface appropriée et assurer une protection constructive.

Densité	ca. 1.14 g/ml
Resistance à la traction et au cisaillement	ca. 13 N/mm^2 (bois de hêtre / bois de hêtre)
Résistance au collage à chaud	ca. 8.5 N/mm^2 selon DIN EN 14257 (WATT 91)
Viscosité	ca. 5000 mPa*s (à +20 °C)
Consistance	à faible viscosité, liquide; lors de la mise en œuvre, la viscosité à 15 °C est environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C
Formation de la pellicule	en conditions normales +20 °C, 50 % d'humidité relative d'air **à sec** ca. 35 min **humidifié** ca. 25 min
Temps de pressage	**à sec** ca. 90 min (collage bois-bois) **humidifié** ca. 70 min en conditions normales +20 °C, 50 % d'humidité relative d'air pression de pressage recommandée : 0.015 N/mm^2 resp. 1500 kg/m^2
Propriété de la pellicule	tenace et dur
Première solidité fonctionelle	à partir de ca. 90 min (collage bois-bois à +20 °C, 50 % d'humidité relative d'air)
Temps de durcissement	75 % solidité finale après ca. 24 h 100 % solidité finale après ca. 7 d

Wisapur® 511

Quantité à appliquer
ca. 100 - 350 g/m^2 en fonction du substrat, de la température et de la quantité appliquée

Possibilité de peindre
Une fois entièrement réticulé, il peut être poncé et peint avec la plupart des systèmes de peinture. Les pièces collées ne doivent être repeintes qu'après durcissement complet de la colle ; en cas de peinture prématurée, la formation de bulles dans la peinture n'est pas exclue. Des essais propres sont nécessaires.

Thermostabilité
à partir de -35 °C jusqu'à +110 °C (après réticulation complète)

Témperature d'utilisation
à partir de +7 °C jusqu'à +30 °C

Supports
Bois, matériaux dérivés du bois, panneaux en bois reconstitués, HPL, plaques de plâtre armé de fibres, panneaux acoustiques, matériaux isolants (mousse de polyuréthane, mousse de polystyrène et laine minérale), divers autres plastiques comme PVC rigide ou PRFV matière plastique renforcée de fibres de verre (primaire), corian, béton, maçonnerie compacte, céramique, émail, aluminium traité, acier, acier galvanisé, polyester, époxy, matières plastiques renforcées à la fibre de verre, Sagex®, panneaux décoratifs en polyuréthane et en polystyrène expansé, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP) et beaucoup d'autres matériaux. En cas d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.

Résistance au gel
jusqu'à -30 °C (pendant le transport)

Plus d'informations
Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

Article n° + Couleur
PUR 511.310 brunâtre (cartouche)
PUR 511.10. brunâtre (bidon en PE)

Vente exclusivement par le commerce spécialisé qualifié.

Mode de livraison / Quantité de contenu
Unité de Vente Conditionnée de 12 cartouches de 310 ml / 350 g
Bidons en PE de 10 kg

Durée de conservation
Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 24 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante). Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Accessoires

Article n°	Brève description
KTF 2020	buse d'application de colle pour cartouches

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.