Fiche Technique

Wisapur®-duo 912

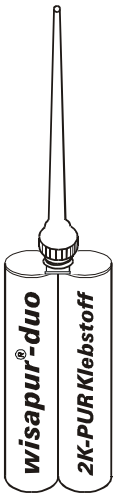
Colle polyuréthane bi-composante rapide comme l'éclair, constructive et tenace

Domaines d'application

Colle réactive polyuréthane à deux composants rapide comme l'éclair dans le rapport volume-mélange 1:1 pour des assemblages durables dans le domaine industriel et commercial

- spécialement adapté aux travaux de réparation
- pour le collage structurel d'équerres en aluminium dans des profilés en aluminium anodisé et thermolaqué (cadres et ouvrants) dans des constructions de fenêtres, de portes et de façades en aluminium; convient pour le collage classique et par injection
- pour la liaison constructive par adhérence des structures sandwich en PRV dans la construction automobile
- pour coller des petites pièces ou des éléments tels que p.ex. cadres ou cassettes décoratifs et ornementaux en polyester, polyuréthane, aluminium et HPL sur panneaux de porte ou panneaux sandwichs
- pour le collage constructif de profilés de renfort en métal ou en matériaux composites sur la pierre naturelle p.ex. dans la fabrication de plans de travail de cuisine
- pour le collage de réparation de carreaux de céramique et de briques sur des surfaces en béton
- pour aluminium traité, HPL etc.
- pour combler les inégalités et remplir les trous
- idéal pour construction métallique, construction de véhicules, artisanat et de nombreuses applications dans l'industrie

Avantages du produit



- compatible avec la pierre naturelle
- utilisation facile grâce à la cartouche DUO
- réticulation contrôlée et sûre du mastic
- stable en volume (ni expansion, ni retrait)
- valeurs de résistance élevées (puissant par adhérence)
- bonne résistance au collage à chaud
- bonne résistance chimique
- bonne résistance aux intempéries
- grâce à son spectre d'adhérence très large, le produit convient bien à la plupart des matériaux, en particulier métaux comme aluminium traité, matières plastiques renforcées à la fibre de verre, ainsi que pierre, pierre naturelle, céramique, plaques de plâtre armé de fibres, bois, matériaux dérivés du bois, HPL etc.
- sans solvants (classe d'émission de COV A+)
- pratiquement inodore
- aucun risque de corrosion
- bonne viscosité d'application (facile à étaler)
- remplissant bien les fentes / ne s'égoutte pas jusqu'à ca. 8 mm
- ponçable et perçable à l'état durci
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur
- durcit sans humidité (de l'air)
- peut être peint et peut être laqué

Base

colle réactive polyuréthane à 2 composants

Wisapur®-duo 912

Restrictions

Lors du collage de différents matériaux (en particulier à l'extérieur), il faut tenir compte de la dilatation thermique longitudinale des différents matériaux ; le cas échéant, utiliser une colle de montage élastique.
Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur le collage élastique.
Non applicable à l'aluminium non traité sans prétraitement.
Les revêtements en poudre contenant du PTFE ne peuvent pas être collés de manière fiable sans un traitement préalable (par exemple, un processus plasma).
Nous vous recommandons en outre de vérifier par des essais personnels suffisants si ce produit convient aux exigences respectives.
Ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), bitume et supports contenant des cires. Non recommandé pour verre et miroirs.
Pour les applications en extérieur, le joint de colle doit être protégé des intempéries directes.

Produits de nettoyage

Wisaclean R 216 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !
Acclimater le produit avant l'application.

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.
Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisaclean R 216.
Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.
Selon la surface du matériau, il faut s'assurer que l'adhérence peut être améliorée par ponçage ou par application d'un primaire.
Consolider ou assainir au préalable les supports non adhérents et sablonneux.

Couper la cartouche de deux composants au-dessus du filetage. Insérer la cartouche dans le pistolet DUO. Presser délicatement jusqu'à ce que les deux composants sortent. Veiller à ce qu'aucun durcissement éventuel ne pénètre dans le tube de mélange, en particulier lorsque la cartouche est déjà ouverte. Ce n'est qu'ensuite que le tube de mélange statique peut être vissé.

Appliquer la colle. Assembler les pièces à coller le plus rapidement possible. Presser les pièces ou au moins les fixer jusqu'à ce qu'une résistance fonctionnelle suffisante soit atteinte.

Remarques

- Les premiers 20 g environ de mélange de colle par mélangeur statique ne sont pas encore mélangés de manière optimale et ne doivent donc pas être utilisés pour le collage (principe de sécurité).
- En cas d'interruption du travail, il faut veiller à ce que la colle ne reste pas trop longtemps dans le mélangeur statique (cf. point. Temps de travail max. dans le tube de mélange statique).
- En cas de travail continu, un mélangeur statique permet de vider plusieurs cartouches DUO. En cas d'interruption du travail, plus longue

que la durée maximale de traitement dans le tube de mélange statique, le mélangeur statique doit impérativement être remplacé par un nouveau.

- La pression de travail maximale des pistolets de traitement ne doit pas dépasser 6,5 bars ou 3,6 kN. Dans le cas contraire, il peut y avoir des fuites au niveau du piston, des erreurs de mélange ou des cartouches DUO défectueuses.
- En alternative, la colle peut aussi être mélangée à l'extérieur (sans mélangeur statique) avec une spatule. Veiller à ce qu'il n'y ait pas d'air dans le mélange.
- L'accélérateur Wisapur-BZ 505 peut ainsi être mélangé manuellement et de manière homogène à la colle fraîchement projetée.
- L'ajout d'environ 1 % de pâte colorée Wi (rouge, bleu, jaune, blanc, noir) permet de personnaliser la couleur de la colle au cours de la même étape de travail.
- La colle change de couleur sous l'effet du soleil (exposition aux UV), mais pas de résistance.
- Le temps de pressage, le temps jusqu'à la résistance fonctionnelle ainsi que le durcissement à cœur dépendent dans une large mesure de la température et de la quantité appliquée L'applicateur doit ajouter des marges de sécurité appropriées aux valeurs indicatives indiquées.
- Le cas échéant, protéger les parties qui ne doivent pas être collées par une feuille en PE.

Collage des métaux

- Sur les surfaces lisses, un ponçage avec du papier abrasif (par ex. P 120) permet dans la plupart des cas d'améliorer l'adhérence.
- Collages d'aluminium, de cuivre, de laiton : uniquement sur des surfaces prétraitées chimiquement ou peintes; ces matériaux ne peuvent pas être collés de manière durable et résistante au vieillissement sans un traitement préalable approprié des surfaces de collage.
- Les tôles galvanisées doivent toujours être protégées contre l'humidité stagnante permanente (formation de rouille blanche). Lors du collage, il doit être exclu que l'humidité atteigne la surface de collage !

Collage du bois

- Pour les collages de bois, l'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 15 % ni inférieure à 8 %.
- La pression de pressage doit être >1 N/mm^2. L'expérience montre que la résistance finale augmente avec la pression de pressage.
- Pour le bois à l'extérieur, appliquer une protection de surface appropriée et assurer une protection constructive.

Couleurs	Liant (A-Composant)	**blanc**
	Durcisseur (B-Composant)	**beige**
	Mélange	**blanc (blanc perle)**
Densité	ca.1.5 g/ml	
Dureté Shore D	ca. 85 (film durci, selon DIN 53505)	
Rapport de mélange	pièces volumiques (A:B = 1:1)	

Wisapur®-duo 912

Viscosité	Liant (A-Composant)	à faible viscosité-pâteux
	Durcisseur (B-Composant)	à faible viscosité-pâteux
	Mélange	**à faible viscosité-pâteux**
	Lors de la mise en œuvre, la viscosité à 15 °C est environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C.	
Durée de vie en pot	ca. 5 min pour une quantité de préparation de 100 g à +20 °C	
Temps de travail max. dans le mélangeur statique	ca. 2.5 min à +20 °C Le temps de traitement est divisé par deux environ à +30 °C et doublé environ à +10 °C.	
Première solidité fonctionelle	à partir de ca. 20 min (collage de cornières d'angle à +20 °C)	
Temps de durcissement	75 % solidité finale après ca. 3 h, à +20 °C 100 % solidité finale après ca. 1 d	
Resistance à la traction et au cisaillement	DIN / EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm joint) à +20 °C DIN / EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm joint) à +80 °C	ca. 18.0 N/mm^2 ca. 9.0 N/mm^2
Propriété de la pellicule	tenace et dur	
Quantité à appliquer	selon l'application (p.ex. ca. 20 g / cornières d'angle)	
Possibilité de peindre	Une fois entièrement réticulé, il peut être poncé et peint avec la plupart des systèmes de peinture. Les pièces collées ne doivent être repeintes qu'après durcissement complet de la colle ; en cas de peinture prématurée, la formation de bulles dans la peinture n'est pas exclue. Des essais propres sont nécessaires.	
Thermostabilité	à partir de -35 °C jusqu'à +110 °C (après réticulation complète) même à une température plus élevée pendant un court laps de temps	
Témperature d'utilisation	à partir de min. +7 °C jusqu'à +30 °C	
Supports	Aluminium traité, acier, acier galvanisé, bois, matériaux dérivés du bois, HPL, corian, plaques de plâtre armé de fibres, pierre naturelle, marbre, granit, béton, maçonnerie compacte, céramique, émail, matières plastiques renforcées à la fibre de verre (PRFV), PVC rigide, époxy, panneaux décoratifs en polyuréthane et en polystyrène expansé, polyester, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP) et beaucoup d'autres matériaux. En cas d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.	
Résistance au gel	jusqu'à -30 °C (pendant le transport)	
Plus d'informations	Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.	

Fiche Technique

Wisapur®-duo 912

Article n° + Couleur	**PU 82.912 - Wisapur-duo 902 blanc (**blanc perle**)**
Mode de livraison / Quantité de contenu	Unité de Vente Conditionnée de 10 DUO-cartouches de 900 g (ca. 600 ml)
Durée de conservation	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 15 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante). Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Accessoires

PU 82.915.221	Mélangeur statique DUO JAUNE, standard, avec pointe étroite et longue, spécialement pour le collage des angles
PU 82.915.4	Mélangeur statique rectangulaire VERT, court, avec capacité de débit accrue, pour cartouches DUO
TG 850.288.6	2C-DUO PROFI pistolet manuel
TG 44.DUO	2C-DUO pistolet manuel
TG 257.900.DUO	2C-DUO 900 pistolet à air comprimé

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.