

Mastic d'étanchéité acrylique pour peintres, optimisé pour éviter la formation de fissures et la décoloration de la peinture

Domaines d'application

- Mastic d'étanchéité acrylique de haute qualité, prête à l'emploi
- pour remplir et étancher les raccords et les fissures sur les murs, les plafonds et la maçonnerie
 - idéal pour peintres, plâtriers, aménagement intérieur

Avantages du produit



- excellente mise en œuvre
- bien recouvrable, en particulier avec des peintures (très) chargées, qui ont tendance à se fissurer sur les supports tendres. Mot-clé « maigre sur gra »
- moins de décoloration grâce à une meilleure compatibilité avec les peintures modernes
- à base d'eau
- sans solvants (sans COV)
- conforme au GEV-Emicode EC 1 Plus
- pratiquement inodore
- élastique, avec des parties plastiques
- très haut degré de blancheur
- bonne adhérence sur la plupart des supports
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur

Base

dispersion acrylique (à séchage physique)

Restrictions

Ne convient pas pour supports contenant de l'huile et du bitume, PE, PP, PC, PMMA, PTFE (Teflon[®]), matières plastiques souples, néoprène, verre, supports contenant des cires, joints immergés dans l'eau. Non recommandé pour les joints de dilatation à l'extérieur. L'élasticité diminue à basse température. Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives.

Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit d'étanchéité frais peut également être enlevé avec un chiffon humide. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

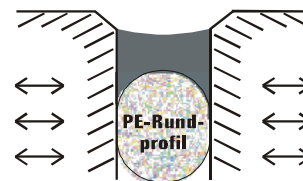
Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Appliquer une couche préalable sur les supports très absorbants et poreux avec Wi-Primer V-04. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.

Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence. Dans la plupart des cas, l'adhérence peut être améliorée avec le Wi-Primer V-03.

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit.

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, non absorbant et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint. À cet effet, nous recommandons profilés ronds en PE de notre assortiment.



Respecter les règles de dimensionnement des joints.
 Largeur minimale du joint : 4 mm, profondeur minimale du joint : 4 mm
 Largeur maximale du joint : 25 mm, profondeur maximale du joint : 12 mm

Profondeur de joint	Largeur de joint							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								


	Dimension idéale pour les joints de dilatation
	Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles mouvements
	Dimension pour les joints sans sollicitation (faux-joints, travaux de collage etc.)

Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée.
 Ne pas utiliser d'agent de lissage aqueux.

Il faut veiller à ce que les joints ne soient pas exposés à la pluie ou aux éclaboussures d'eau jusqu'à ce qu'ils aient formé une peau suffisante. La durée de séchage dépend des dimensions du joint, du support, de la température et de l'humidité relative de l'air.

Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

Densité	ca. 1.61 g/ml (selon ISO 1183-1)
Consistance	pâteux, stable
Stabilité	<2 mm (selon ISO 7390)
Formation de la pellicule	ca. 10 min en conditions normales (+23 °C, 50 % d'humidité relative d'air)

Retrait	ca. 12 - 16 % en volume
Déformation totale max.	7.5 % en cas de contraintes permanentes dans la pratique
Temps de durcissement	ca. 2 mm / 24 h (+23 °C, 50 % d'humidité relative d'air)
Temps de prise	ca. 2 - 4 jours pour un joint de 5x5 mm (dépendant de la température et de l'humidité)
Température d'utilisation	de +5 °C jusqu'à +40 °C (sensible au gel pendant le temps de prise)
Dureté Shore A	ca. 40 (selon DIN 53505 / ISO 868)
Module d'élasticité 100 %	ca. 0.70 N/mm ² (selon DIN 53504 S2)
Allogement de rupture	ca. 200 % (selon DIN 53504)
Résistance à la traction	ca. 0.70 N/mm ² (selon DIN 53504)
Possibilité de peindre	Après séchage complet, peut être recouvert par la plupart des peintures aqueuses et synthétiques (à l'exception des peintures minérales), en particulier avec des peintures (très) remplies, qui ont tendance à se craqueler sur les supports mous. Mot-clé « maigre sur gras ». Si la peinture est repeinte trop tôt ou si les joints sont soumis à des mouvements importants, la peinture peut se fissurer.
Réparation	Possibilité de réparation avec le même matériau; p.ex. pour compenser la perte de volume après le séchage par une deuxième application.
Thermostable	-20 °C jusqu'à +75 °C (après séchage complet)
Supports	Crépi, ribage, maçonnerie, béton, béton cellulaire, pierre, céramique, matériaux dérivés du bois, métaux prétraités, divers plastiques, comme PVC rigide, polystyrène et de nombreux autres matériaux communément employés dans le bâtiment. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
Résistance au gel	résistance limitée au gel
Certificats / Normes	<ul style="list-style-type: none">▪ GEV-EMICODE EC 1 Plus▪ EN 15651-1 F EXT-INT 7.5P
Plus d'informations	 <p>Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.</p>
N° d'article / Couleur	MA 2132 blanc - cartouche à 310 ml
Mode de livraison	carton de 12 cartouches à 310 ml

Durée de conservation Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de au minimum 24 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.