

## Mastic d'étanchéité acrylique en dispersion à élasticité souple pour le bâtiment, avec parties plastiques, peut être peint

### Domaines d'application

- Mastic d'étanchéité de haute qualité, prêt à l'emploi
- pour remplir et étancher les raccords et les fissures sur les murs, les plafonds et la maçonnerie
  - pour les joints de raccordement de fenêtres à l'intérieur, entre des cadres de fenêtres et la maçonnerie
  - idéal pour menuisiers, fabricants de fenêtres, peintres, plâtriers, aménagement intérieur

### Avantages du produit

- excellente mise en œuvre
- faible module d'élasticité
- grande capacité d'absorption des mouvements
- peut être peint
- à base d'eau
- bonne adhérence sur la plupart des supports
- sans solvants (sans COV)
- élastique souple, avec des parties plastiques
- pratiquement inodore
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur

### Base

dispersion acrylique (à séchage physique)

### Restrictions

Ne convient pas pour supports contenant de l'huile et du bitume, PE, PP, PC, PMMA, PTFE (Teflon<sup>®</sup>), matières plastiques souples, néoprène, verre, supports contenant des cires, joints immergés dans l'eau. Non recommandé pour les joints de dilatation à l'extérieur. L'élasticité diminue à basse température. Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives.

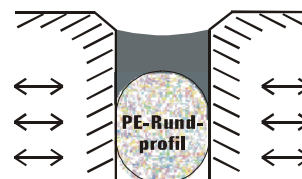
### Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit d'étanchéité frais peut également être enlevé avec un chiffon humide. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

### Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse. Appliquer une couche préalable sur les supports très absorbants et poreux avec Wi-Primer V-04. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence. Dans la plupart des cas, l'adhérence peut être améliorée avec le Wi-Primer V-03.

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, non absorbant et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint. À cet effet, nous recommandons profilés ronds en PE de notre assortiment.



Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 4 mm, profondeur minimale du joint : 4 mm

Largeur maximale du joint : 25 mm, profondeur maximale du joint : 12 mm


Profondeur de joint	Largeur de joint							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	<b>Dimension idéale pour les joints de dilatation</b>
	Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles mouvements
	Dimension pour <b>les joints sans sollicitation</b> (faux-joints, travaux de collage etc.)

Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Ne pas utiliser d'agent de lissage. Il faut veiller à ce que les joints ne soient pas exposés à la pluie ou aux éclaboussures d'eau jusqu'à ce qu'ils aient formé une peau suffisante. La durée de séchage dépend des dimensions du joint, du support, de la température et de l'humidité relative de l'air.

Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

<b>Densité</b>	ca. 1.6 g/ml
<b>Consistance</b>	pâteux, stable
<b>Formation de la pellicule</b>	ca. 20 min en conditions normales (+23 °C, 50 % d'humidité relative d'air)
<b>Stabilité</b>	<2 mm
<b>Retrait</b>	ca. 12 - 16 % en volume
<b>Déformation totale max.</b>	20 % (valeur empirique dans la pratique) 12.5 % en cas de contraintes permanentes dans la pratique (selon DIN 15651-1)
<b>Dureté Shore A</b>	ca. 25 (selon DIN 53505 ISO 868)

<b>Module d'élasticité 100 %</b>	ca. 0.35 N/mm <sup>2</sup> (selon DIN 53504 S2)
<b>Allogement de rupture</b>	ca. 500 % (selon DIN 53505 ISO 868)
<b>Résistance à la traction</b>	ca. 0.35 N/mm <sup>2</sup> (selon DIN 53504)
<b>Témpérature d'utilisation</b>	à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C (sensible au gel pendant le temps de prise)
<b>Temps de prise</b>	ca. 4 - 7 jours pour un joint de 5x5 mm (dépendant de la température et de l'humidité)
<b>Possibilité de peindre</b>	Après séchage complet, peut être recouvert par la plupart des peintures aqueuses et synthétiques (à l'exception des peintures minérales). Si la peinture est appliquée trop tôt ou si les joints sont trop espacés, des fissures peuvent se former dans la peinture. De même, le fait de repeindre avec des peintures à base d'eau (très) chargées peut entraîner la formation de fissures dans la peinture. Il est recommandé de vérifier la compatibilité avec les couleurs concernées avant l'application.
<b>Réparation</b>	Possibilité de réparation avec le même matériau; p.ex. pour compenser la perte de volume après le séchage par une deuxième application.
<b>Thermostable</b>	à partir de -20 °C jusqu'à +75 °C (après séchage complet)
<b>Supports</b>	Crépi, ribage, maçonnerie, béton, béton cellulaire, pierre, céramique, matériaux dérivés du bois, métaux prétraités, divers plastiques, comme PVC rigide, polystyrène et de nombreux autres matériaux communément employés dans le bâtiment. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
<b>Certificats / Normes</b>	EN 15651-1: F EXT-INT 12.5E
<b>Plus d'informations</b>	 <p>Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.</p>
<b>N° d'article / Couleur</b>	cartouche à 310 ml  <b>AW 1402 blanc*</b> ca. RAL 9010, blanc pâle (sur demande) <b>AW 1403 gris</b> ca. RAL 7004 <b>AW 1404 brun</b> entre RAL 8011 et RAL 8028 <b>AW 1406 noir</b>  <b>blanc*</b> : degré élevé de blancheur en qualité AW 1102 possible  Autres couleurs / formes de livraison possibles sur demande pour des quantités correspondantes.
<b>Mode de livraison</b>	carton de 12 cartouches à 310 ml

**Durée de conservation** Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de au minimum 24 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.