

Colle méthacrylate constructive à deux composants, faible viscosité, couleur : rose / vert, translucide si mélangée

Domaines d'application

Wisacoll MMA 3095 est une colle bi-composante rapide, structurelle, résistante à la chaleur et universelle

- pour des connexions discrètes et claires à l'intérieur
- pour le collage d'une large gamme de matériaux : métaux, la plupart des surfaces laquées et revêtues par poudre, matériaux composites, acrylique, divers autres plastiques comme p.ex. PVC rigide, ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène), bakélite, PRFV, verre (juste à l'intérieur), bois, céramique, grès etc.
- convient bien au collage de fers plats, de plaques de tôle, d'angles, aux travaux de réparation de récipients, d'éléments de fixation, de lampes, de boîtiers et de modules de toitures
- pour remplir les fissures
- génial pour assembler des douilles et des capuchons en acier inoxydable ou pour fixer des poignées, des éléments décoratifs, des pieds de table en métal sur du verre ou des surfaces acryliques
- pour fixer des crochets sur des surfaces en céramique et en métal
- idéal pour production de meubles, industrie de la signalétique, construction de machines et d'appareils, construction métallique, construction de véhicules, artisanat et d'autres applications

Avantages du produit

- utilisation facile grâce à la double seringue (pas de pistolet nécessaire)
- réticulation contrôlée et sûre du mastic
- puissant par adhérence, excellente résistance aux chocs, au pelage et au cisaillement
- résistance élevée à la chaleur et aux vibrations
- peut être thermolaqué (20 min / +180 °C)
- résistant à l'eau, aux gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques
- aucun risque de corrosion
- ponçable et perçable à l'état durci
- durcit sans humidité (de l'air)
- peut être peint et peut être laqué

Base

ester méthylique de l'acide méthacrylique

Restrictions

- Lors du collage de différents matériaux (en particulier à l'extérieur), il faut tenir compte de la dilatation thermique longitudinale des différents matériaux ; le cas échéant, utiliser une colle de montage élastique. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur le collage élastique.
- Ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon[®]), bitume et supports contenant des cires.
- L'adhésion sur des matériaux transparents, sous l'influence directe des rayons UV sur la surface adhésive, n'est PAS garantie. Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives.

Produits de nettoyage

Wisaclean R 216 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Acclimater le produit avant l'application.
L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisaclean R 216. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence. Selon la surface du matériau, il faut s'assurer que l'adhérence peut être améliorée par ponçage ou par application d'un primaire.

Ouvrir le récipient. Presser délicatement jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent. Veiller à ce qu'aucun durcissement éventuel ne pénètre dans le tube de mélange, en particulier lorsque les cartouches sont déjà ouvertes. Ce n'est qu'ensuite que le tube de mélange statique peut être vissé.

Pour garantir un collage optimal, les deux composants doivent être soigneusement mélangés. Appliquer la colle. Assembler les pièces à coller le plus rapidement possible. Presser les pièces ou au moins les fixer jusqu'à ce qu'une résistance fonctionnelle suffisante soit atteinte.

Remarques

- Les premiers 2 g environ de mélange de colle par mélangeur statique ne sont pas encore mélangés de manière optimale et ne doivent donc pas être utilisés pour le collage (principe de sécurité).
- En cas d'interruption du travail, il faut veiller à ce que la colle ne reste pas trop longtemps dans le mélangeur statique (cf. point. Temps de travail max. dans le tube de mélange statique).
- En cas de travail continu, un mélangeur statique permet de vider plusieurs doubles seringues. En cas d'interruption du travail, plus longue que le temps de traitement maximal dans le tube de mélange statique, le mélangeur statique doit impérativement être remplacé par un nouveau.
- En alternative, la colle peut aussi être mélangée à l'extérieur (sans mélangeur statique) avec une spatule. Veillez à ce qu'il n'y ait pas d'air dans le mélange.
- Le produit réagit de manière fortement exothermique, c'est-à-dire que le mélange d'une grande quantité de colle peut provoquer de la chaleur et un dégagement de fumée.
- Le temps de pressage, le temps jusqu'à la résistance fonctionnelle ainsi que le durcissement à cœur dépendent dans une large mesure de la température et de la quantité appliquée. L'applicateur doit ajouter des marges de sécurité appropriées aux valeurs indicatives indiquées.
- Le cas échéant, protéger les parties qui ne doivent pas être collées par une feuille en PE.

Collage des métaux

- Sur les surfaces lisses, un ponçage avec du papier abrasif (par ex. P 120) permet dans la plupart des cas d'améliorer l'adhérence.
- Les tôles galvanisées doivent toujours être protégées contre l'humidité stagnante permanente (formation de rouille blanche). Lors du collage, il doit être exclu que l'humidité atteigne la surface de collage !

Couleurs

Liant (A-Composant)	verte
Durcisseur (B-Composant)	rose
Mélange	translucide (clair, légèrement grisâtre transparent)

Densité

ca. 1.02 g/ml (mélange)

Rapport de mélange

pièces volumiques (A:B = 1:1)

Viscosité

ca. 3500 - 5000 mPa*s; lors de la mise en œuvre, la viscosité à 15 °C est environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C

Temps de mise en œuvre

ca. 2 min (à +20 °C)

Temps de travail max. dans le mélangeur statique

<2 min. à +24 °C; le temps de traitement est divisé par deux à environ +30 °C et doublé à environ +10 °C
Pendant cette durée, la colle dans le mélangeur statique DOIT être entièrement renouvelée afin de continuer à garantir un mélange parfait. En cas d'interruption des travaux au-delà de cette durée, il faut donc impérativement changer le mélangeur statique !

1^{ère} solidité fonctionnelle

à partir de ca. 1 h

Temps de durcissement

50 % solidité finale après ca. 1 h, à +20 °C
100 % solidité finale après ca. 6 h

Capacité de remplissage de la fente

<3.0 mm

Epaisseur de joint de colle recommandée

ca. 0.2 - 2.00 mm

Allogement de rupture

max. 25 %

Résistance à la traction

ca. 16 - 22 N/mm² selon ASTM D 1001

Resistance à la traction et au cisaillement


ca. 20 - 35 N/mm² ASTM D 1002 métal / métal à +20 °C
ca. 16 - 22 N/mm² ASTM D 1002 verre / métal à +80 °C

Possibilité de peindre

Une fois entièrement réticulé, il peut être poncé et peint avec la plupart des systèmes de peinture. Les pièces collées ne doivent être repeintes qu'après durcissement complet de la colle ; Vos propres essais sont nécessaires.

Propriété de la pellicule

tenace et dur

Thermostabilité	à partir de -40 °C jusqu'à +180 °C (après réticulation complète) jusqu'à +200 °C (à court terme)
Température d'utilisation	à partir de +5 °C jusqu'à +25 °C
Point d'inflammation	ca. 10 °C
Supports	Aluminium, acier, acier galvanisé, acier inoxydable, acier de construction, acrylique, matières plastiques renforcées à la fibre de verre, PVC rigide, ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène), bakélite, PRFV, verre (juste à l'intérieur), époxy, polyester, polyuréthane, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP), matériaux dérivés du bois, HPL, corian, pierre naturelle, céramique, grès. En cas d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
Plus d'informations	 <p>Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.</p>
N° d'article + Couleur	Wisacoll MMA 3095 verte / rose
Mode de livraison / Contenu	1:1 seringues doubles à 25 g (ca. 25 ml) Plus grands emballages sur demande.
Durée de conservation	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 12 mois à partir de la date de production. Des températures plus élevées réduisent la durée de conservation. Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Accessoires	N° d'article	Brève description
	SM.25-50.SC	Mélangeur statique pour récipients 1:1 / 2:1 à 2 composants ; éléments verts (16L)

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.