

Colle cyanoacrylate à deux composants (colle instantanée)

Domaines d'application

Colle à deux composants, rapide, à haute viscosité (gélifiée) et qui comble les interstices avec un large éventail d'applications dans l'ensemble du secteur de la construction, de l'assemblage et de l'industrie

- pour le collage et le montage de tous types de matériaux en caoutchouc, incl. caoutchouc mousse, de nombreux plastiques comme EPDM caoutchouc éthylène-propylène-terpolymère, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène), PMMA, polystyrène, PC et PVC rigide l'un avec l'autre et entre eux
- particulièrement recommandé pour les travaux au-dessus de la tête et les surfaces verticales
- bonne adhérence, même sur les matériaux courants comme verre, céramique, métaux, cuir, arbre à liège, bois etc.
- idéal pour artisanat et industrie

Avantages du produit

- utilisable universellement
- contrairement aux colles instantanées monocomposantes, Wisacoll AC 22.2K peut combler des fentes jusqu'à 2 mm; des fentes / épaisseurs de couche supérieures sont possibles, mais nécessitent un contrôle préalable en fonction du matériau et de l'application, car la colle peut devenir trop chaude en cas d'épaisseurs de couche trop grandes
- à haute viscosité
- ne s'égoutte pas
- rapide
- extrêmement résistant
- peut être retravaillé mécaniquement
- faible retrait
- sans solvants
- couche adhésive à polymérisation rapide

Base

cyanoacrylates modifiés

Restrictions

Bien que les assemblages adhésifs des colles cyanoacrylates soient résistants à l'humidité, il faut éviter une exposition directe permanente à l'eau, car cela réduit considérablement la résistance du collage qui, avec le temps, n'est plus assurée. Ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), bitume et supports contenant des cires.

Densité

Liant (A-composant) ca. 1.06 g/cm³
Durcisseur (B-composant) ca. 1.15 g/cm³

Dureté Shore

ca. 35 Shore-D et ca. 90 Shore-A

Rapport de mélange

pièces volumiques (A:B = 4:1)

Viscosité

Liant (A-composant) ca. 200'000 mPa*s (à +23 °C)
Durcisseur (B-composant) ca. 75 mPa*s

Lors de la mise en œuvre, la viscosité à 15 °C est environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C.

Température d'utilisation	à partir de +5 °C jusqu'à +35 °C, optimal +23 °C			
Temps d'ouverture (non joint)	ca. 3 - 4 min (selon la quantité de préparation / l'épaisseur de la couche)			
Temps de travail max. dans le mélangeur statique	<p>max. 3 min (à +20 °C); le temps d'utilisation de Wisacoll AC 22.2K est divisé par deux à ca. +30 °C et doublé à ca. +10 °C.</p> <p>Pendant cette période, la colle DOIT être entièrement rafraîchie dans un mélangeur statique pour garantir un mélange optimal.</p> <p>En cas d'interruption des travaux au-delà de cette durée, il est donc impératif de remplacer le mélangeur statique !</p>			
Thermostabilité	à partir de -40 °C jusqu'à +100 °C (les températures élevées entraînent un ramollissement de la colle)			
Propriétés électriques	Rigidité diélectrique (DIN 52481)		ca. 10 - 13 kV/mm	
	Constante diélectrique ϵ à une fréquence de 1 MHz (DIN 53482)		ca. 5.3	
Capacité de remplissage de la fente	ca. 0 - 5 mm (optimal 0 - 2 mm)			
Point d'inflammation	+87 °C			
Resistance à la traction et au cisaillement	Métaux	N/mm²	Matériaux plastiques	N/mm²
valeurs indicatives selon ISO 4587	acier	ca. 17	PC	ca. 11
	acier, sablé	ca. 19	ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène)	ca. 12
	acier inoxydable	ca. 15	PMMA	ca. 10
	aluminium	ca. 6		
			Bois	N/mm²
			bois de pin	ca. 13
			bois de hêtre	ca. 15
Temps de fixation	Métaux ca. 5 - 10 s Matériaux plastiques ca. 10 - 90 s Bois ca. 7 - 45 s			
valeurs indicatives	<p>Le temps de fixation, le temps de travail, le temps ouvert, etc. ne peuvent être déterminés avec précision que par des essais personnels, car ils sont fortement influencés par le support, la température, la quantité de préparation, la quantité appliquée, etc. Les temps indiqués ne sont que des valeurs indicatives. Nous recommandons de prévoir des marges de sécurité raisonnables.</p>			
Solidité finale	ca. 8 h à 23 °C jusqu'à l'obtention de la solidité finale			
Mise en œuvre	<p>Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.</p> <p>Wisatyp TL 16 et Wisaclean R 101 ont fait leurs preuves dans la pratique pour le nettoyage de la plupart des surfaces adhésives. Pour les surfaces en PVC, nous recommandons Wisaclean R 101. Nos nombreux nettoyeurs professionnels sont présentés en détail sur l'internet.</p>			

En outre, les surfaces à coller peuvent être poncées au préalable (métaux) ou ébarbées (recommandé pour le caoutchouc).

- Insérer le poussoir
- Retirer le capuchon d'étanchéité et presser la cartouche jusqu'à ce que les deux composants sortent de manière uniforme
- Fixer le mélangeur statique à la cartouche et déposer un petit cordon sur un échantillon pour s'assurer que les deux composants sont correctement mélangés
- Appliquer la colle et assembler immédiatement les pièces ; près l'application, retirer le mélangeur statique et le jeter en s'assurant que les composants de la colle ne se mélangent pas à la sortie
- Fermer la cartouche
- À conserver impérativement au frais et au sec !

Nettoyage

Le nettoyage du Wisacoll AC 22 non durci s'effectue avec le Wisaclean R 216 (évaporation rapide) ou le solvant Wisatyp SA (évaporation lente). Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Plus d'informations



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

Couleurs

Liant (A-composant)	transparent
Durcisseur (B-composant)	blanchâtre
Mélange (film durci)	blanc laiteux jusqu'à crème nuageux

N° d'article

AC 22.2K - seringues doubles à 10 g (Side-by-Side)
Grâce au poussoir fourni, il n'est pas nécessaire d'utiliser un pistolet de traitement.

Veillez toujours commander les micro-mélangeurs statiques séparément !

Mode de livraison

unité d'expédition à 10 seringues doubles à 10 g

Durée de conservation

Dans l'emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil, dans un endroit sec et frais, entre +2 °C et +10 °C, avec une humidité optimale de 50 % à 60 %, la durée de conservation officielle est de 9 mois à partir de la date de production.
Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Accessoires bon à savoir...

N° d'article	Brève description
SM.10	Micro-mélangeur statique pour AC 22.2K Éléments orange (16S), pointe conique

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.