

Colle et mastic d'étanchéité élastique à base de silicone comme joint secondaire pour le joint périphérique du vitrage isolant, à réticulation neutre, compatible avec les UV et le VSG

Domaines d'application

Wikosil-IGS a été spécialement développé comme matériau pour le joint périphérique (joint secondaire) lors de la fabrication de vitrages isolants et répond à la norme DIN EN 1279, vitrages isolants multiples (remplis d'air).

Le produit se caractérise par une large gamme d'applications dans le domaine de l'étanchéité et du collage souple, comme p.ex.

- collage bout à bout d'unités de vitrage isolant, aussi bien pour les vitrages en surplomb que pour les vitrages verticaux
- le vitrage des fenêtres
- idéal pour bâtiment / superstructure, construction en verre, construction de fenêtres, construction métallique, industrie

Avantages du produit

- compatible avec les matériaux conventionnels de collage des bords
- faible perméabilité à la vapeur d'eau
- compatible avec les feuilles en PVB et les verres feuilletés de sécurité (VSG)
- élastique
- à réticulation neutre (technologie NO-MEKO la plus avancée)
- bonne adhérence à la plupart des substrats utilisés dans l'industrie de la construction comme verre, métal, bois, matériaux dérivés du bois, maçonnerie, béton etc.
- bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- aucun risque de corrosion
- sans retrait ni bulles
- résistance à l'entaille
- pratiquement inodore
- peu d'encrassement de la surface
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur

Base

Mastic d'étanchéité monocomposante à base de silicone, à réticulation neutre, prête à l'emploi; après l'extrusion, le produit vulcanise sous l'influence de l'humidité de l'air en un caoutchouc silicone qui reste élastique, c'est pourquoi il faut laisser le silicone s'aérer librement.

Restrictions

Pour les joints de vitrages isolants, comme par exemple pour les façades entièrement vitrées, il est nécessaire de se renseigner en raison de la compatibilité avec d'autres matériaux de joint périphérique. Ne convient pas pour supports contenant de l'huile et du bitume, supports contenant des cires, PE, PP, PTFE (Teflon®).

Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives.

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse. Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-02. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16. Le verre et la plupart des supports lisses ne nécessitent généralement pas de primaire. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 4 mm, profondeur minimale du joint : 4 mm

Largeur maximale du joint : 25 mm, profondeur maximale du joint : 12 mm

| | Largeur de joint | | | | | | | |
|---------------------|------------------|------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| Profondeur de joint | 4 mm | 5 mm | 6-7 mm | 8-10 mm | 12 mm | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
| 4 mm | | | | | | | | |
| 5 mm | | | | | | | | |
| 6 mm | | | | | | | | |
| 7 mm | | | | | | | | |
| 8 mm | | | | | | | | |
| 10 mm | | | | | | | | |
| 12 mm | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| | Dimension idéale pour les joints de dilatation |
| | Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles mouvements |
| | Dimension pour les joints sans sollicitation (faux-joints, travaux de collage etc.) |

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit.

Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. En particulier, il faut veiller à ce qu'aucune bulle d'air ne soit enfermée dans la masse de jointoiment. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée.

Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants. La bande de protection doit être retirée immédiatement après l'application.

Lors de la fabrication de vitrage isolant

Lorsqu'il est utilisé comme joint périphérique secondaire lors de la fabrication du vitrage isolant, Wikosil-IGS est toujours combiné avec un joint périphérique primaire en caoutchouc butyle (par exemple Wikofix-BBI), qui fait office de pare-vapeur. Lors du traitement du vitrage, veillez à ce que les angles extérieurs soient également remplis de Wikosil-IGS.

Lors du collage à prendre en compte

Pour le collage de surfaces sur des supports non absorbants des deux côtés, il est recommandé d'appliquer la colle / le mastic d'étanchéité verticalement, en forme de chenille, afin de garantir un apport suffisant d'humidité de l'air pendant la réticulation.

Densité


ca. 1.25 g/cm³

Consistance

pâteux, stable

Formation de la pellicule

après 5 - 10 min en conditions normales
(+25 °C, 60 % d'humidité relative d'air)

| | |
|------------------------------------|---|
| Retrait | <3 % en volume |
| Déformation totale max. | ca. 20 % en cas de charge permanente (nach EN 15651-2) comme joint périphérique pour le vitrage isolant max. 5 % |
| Temps de prise | ca. 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur |
| Possibilité de peindre | partiellement compatible avec la peinture dans la zone marginale |
| Dureté Shore A | ca. 30 |
| Module d'élasticité 100 % | ca. 0.5 N/mm ² (selon DIN 52455 MWT-1-A1-100) |
| Thermostabilité | -50 °C jusqu'à +200 °C (après réticulation complète) |
| Allogement de rupture | ca. 350 % |
| Réparation | possibilité de réparation avec le même matériau |
| Supports | Verre, aluminium, acier, zinc, métaux non ferreux, email, matériaux dérivés du bois, bois traité, maçonnerie, béton, crépi, brique, pierre artificielle, éternit, la plupart des matières plastiques communément employées dans le bâtiment comme le PVC rigide, ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène), mousse de polystyrène, polyester etc. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires. |
| Produits de nettoyage | Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon. |
| T température d'utilisation | de +5 °C jusqu'à +40 °C |
| Résistance au gel | jusqu'à -15 °C (pendant le transport) |
| Certificats / Normes | EN 15651-2: G 20 HM (joints de vitrage) DIN EN 1279-2 (verre isolant multicouche, rempli d'air) DIN EN 1279-4 (mastic d'étanchéité à utiliser dans le joint de bord du vitrage isolant) |
| Plus d'informations |  <p>Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.</p> |
| N° d'article + Couleur | IGS 4646 noir (ca. RAL 7021) - cartouche à 310 ml IGS 4646.600.12 noir (ca. RAL 7021) - sachet tubulaire à 600 ml |
| Mode de livraison | Unité de Vente Conditionnée de 12 cartouches Unité de Vente Conditionnée de 12 sachets tubulaires Autres emballages sur demande. |
| Durée de conservation | Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 16 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante). |

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.