

## Colle et mastic d'étanchéité élastique à base de silicone, à réticulation neutre, résistant à la température jusqu'à 350 °C, large spectre d'application

<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Wikosil-HTN se distingue des silicones et autres mastics traditionnels par sa résistance à la chaleur plus élevée, jusqu'à 350 °C</li><li>▪ pour le jointoiement des habillages de cheminées, des armoires chauffantes, des fours, des tuyaux de chauffage et de ventilation, des plaques de cuisson, des cuisines, des projecteurs et des lampes</li><li>▪ pour l'étanchéité dans le domaine des machines et des moteurs</li><li>▪ convient également pour les vitrages de toitures et les joints dans la construction en verre</li><li>▪ idéal pour construction de fours, construction de cheminées, construction de moteurs, construction d'appareils, industrie, construction en verre, construction de toitures, construction de cuisines, spécialistes de joints etc.</li></ul>
<b>Avantages du produit</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ haute résistance thermique jusqu'à 350 °C</li><li>▪ élastique</li><li>▪ à réticulation neutre; convient pour les supports alcalins comme crépi, béton, éternit ainsi que métaux corrodables comme acier, cuivre etc.</li><li>▪ bonne adhésion sur verre, céramique et métaux</li><li>▪ bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement</li><li>▪ compatible avec les feuilles en PVB les verres feuilletés de sécurité</li><li>▪ pratiquement inodore</li><li>▪ sans solvants (sans COV)</li><li>▪ utilisable à l'intérieur et à l'extérieur</li><li>▪ aucun risque de corrosion</li><li>▪ sans retrait ni bulles</li><li>▪ peu d'encrassement de la surface</li></ul>
<b>Base</b>	Mastic d'étanchéité monocomposante à base de silicone, à réticulation neutre, prête à l'emploi; après l'extrusion, le produit vulcanise sous l'influence de l'humidité de l'air en un caoutchouc silicone qui reste élastique, c'est pourquoi il faut laisser le silicone s'aérer librement.
<b>Restrictions</b>	<p>Ne convient pas pour supports contenant de l'huile et du bitume, supports contenant des cires, PE, PP, Teflon®.</p> <p>Non recommandé pour dos des miroirs, piscines, construction d'aquarium.</p> <p>Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives.</p>
<b>Mise en œuvre</b>	<p>Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.</p> <p>Les supports très absorbants et poreux doivent être prétraités au moyen d'un primaire adapté à la température.</p> <p>Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.</p> <p>Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.</p>

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage arrière résistant à la chaleur et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint (par ex. cordon pour joints coupe-feu Wisabax BSF 1 ou joint coupe-feu en fibre de verre Wikofix FBD 550).

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 4 mm, profondeur minimale du joint : 4 mm

Largeur maximale du joint : 25 mm, profondeur maximale du joint : 12 mm

Peut éventuellement varier pour des applications spéciales.

	Largeur de joint							
Profondeur de joint	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								



**Dimension idéale pour les joints de dilatation**

Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles

Dimension pour **les joints sans sollicitation** (faux-joints, travaux de collage etc.)

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit.


Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. En particulier, il faut veiller à ce qu'aucune bulle d'air ne soit enfermée dans la masse de jointoiment.

Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

La bande de protection doit être retirée immédiatement après l'application.

Densité	ca. 1.25 g/cm <sup>3</sup>
Consistance	pâteux, stable
Formation de la pellicule	après 5 - 10 min en conditions normales (+23 °C, 55 % d'humidité relative d'air)
Abaissement	Monté dans un profilé en U de L x L x H = 150 x 21 x 15 mm, il n'y a pas de tendance à l'affaissement.
Retrait	<3 % en volume
Déformation totale max.	20 % pour les joints conformes aux normes

<b>Temps de prise</b>	ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur
<b>Possibilité de peindre</b>	partiellement compatible avec la peinture dans la zone marginale
<b>Dureté Shore A</b>	ca. 30
<b>Thermostabilité</b>	à partir de -45 °C jusqu'à +350 °C (à court terme, après réticulation complète) Lors de la première exposition à la température, le matériau doit être complètement réticulé et la température doit être augmentée lentement. Une certaine odeur est normale dans la phase initiale.
<b>Allogement de rupture</b>	ca. 350 %
<b>Réparation</b>	possibilité de réparation avec le même matériau
<b>Supports</b>	Acier, acier chromé, zinc, cuivre, aluminium, métaux non ferreux, verre, céramique vernissée, béton, pierre, pierre artificielle, matériaux dérivés du bois, matières plastiques comme PVC rigide et la plupart des autres supports communément employés dans le bâtiment. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
<b>Produits de nettoyage</b>	Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.
<b>Témpérature d'utilisation</b>	à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C
<b>Résistance au gel</b>	jusqu'à -15 °C (pendant le transport)
<b>Certificats / Normes</b>	EN 15651-2: G 20 HM (joints de vitrage)
<b>Plus d'informations</b>	 Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (fiche technique actuelle, fiche de données de sécurité, certificats, variantes du produit, etc.) en scannant le QR code ci-contre.
<b>Article n° + Couleur</b>	<b>HTN 3453 gris</b> - cartouche de 310 ml <b>HTN 3456 noir</b> - cartouche de 310 ml  <b>HTN 3456.600 noir</b> - sachet tubulaire de 600 ml
<b>Mode de livraison</b>	Unité de Vente Conditionnée de 12 cartouches à 310 ml Unité de Vente Conditionnée de 12 sachets tubulaires à 600 ml sur demande
<b>Durée de conservation</b>	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 16 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.