

Mastic d'étanchéité silicone pour températures jusqu'à 300 °C, rouge-brun, élastique, auto-vulcanisant, réticulant à l'acétate

Domaines d'application

- spécialement conçu pour l'étanchéité des installations de séchage, des moteurs, des armoires chauffantes, des habillages de cheminées et pour les endroits où la résistance à la température du silicone ordinaire n'est plus suffisante
- se distingue des silicones et autres mastics traditionnels par sa résistance à la chaleur plus élevée, jusqu'à 300 °C
- pour le collage élastique de aluminium, céramique, verre
- idéal pour construction d'appareils, construction de moteurs, industrie

Avantages du produit

- haute résistance thermique jusqu'à 300 °C
- élastique
- prêt à l'usage
- bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur
- résistant à de nombreux acides et bases dilués
- sans retrait ni bulles
- peu d'encrassement de la surface

Base

Mastic d'étanchéité silicone monocomposant à base d'acétate; après l'extrusion, le produit vulcanise sous l'influence de l'humidité de l'air en un caoutchouc silicone qui reste élastique, c'est pourquoi il faut laisser le silicone s'aérer librement.

Restrictions

Le produit n'est pas un matériau ignifuge ! Ne convient pas pour supports contenant de l'huile et du bitume, supports contenant des cires, PE, PP, Teflon[®], supports alcalins (béton, crépi etc.). Les surfaces en zinc et autres métaux corrosifs ne conviennent pas non plus aux systèmes à base d'acétate. Avec notre assortiment, nous vous proposons des alternatives, p.ex. Wikosil-HTN.

Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.
Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant à la chaleur et si possible convexe (par ex. cordon de joint coupe-feu Wisabax BSF 1), de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint.

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 4 mm, profondeur minimale du joint : 4 mm

Largeur maximale du joint : 25 mm, profondeur maximale du joint : 12 mm

Profondeur de joint	Largeur de joint							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	Dimension idéale pour les joints de dilatation
	Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles mouvements
	Dimension pour les joints sans sollicitation (faux-joints, travaux de collage etc.)


Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. En particulier, il faut veiller à ce qu'aucune bulle d'air ne soit enfermée dans la masse de jointoiment.

Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

La bande de protection doit être retirée immédiatement après l'application.

Densité	ca. 1.3 g/cm ³
Consistance	pâteux, stable
Formation de la pellicule	ca. 10 min en conditions normales (+23 °C, 55 % d'humidité relative d'air)
Abaissement	Monté dans un profilé en U de L x L x H = 150 x 21 x 15 mm, il n'y a pas de tendance à l'affaissement.
Retrait	< 3 % en volume
Déformation totale max.	20 % pour les joints conformes aux normes
Temps de prise	ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur
Possibilité de peindre	Ne pas peindre !
Dureté Shore A	ca. 25

Thermostabilité	de -45 °C jusqu'à +280 °C (après réticulation complète) à court terme jusqu'à +300 °C
Allogement de rupture	ca. 350 % (selon DIN 53504)
Module d'élasticité 100 %	ca. 0.75 N/mm ² (selon DIN 53504)
Résistance à la traction	ca. 2 N/mm ² (selon DIN 53504)
Réparation	possibilité de réparation avec le même matériau
Supports	Verre, aluminium, acier inoxydable, email, céramique vernissée, porcelaine. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
Produits de nettoyage	Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.
Température d'utilisation	de +5 °C jusqu'à +35 °C
Résistance au gel	jusqu'à -15 °C (pendant le transport)
Plus d'informations	 isopin Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.
N° d'article + Couleur	HT 5454 rouge-brun (ca. RAL 3011) - cartouche à 310 ml
Mode de livraison	carton de 12 cartouches à 310 ml
Durée de conservation	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 16 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agnb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.