

MS mastic d'étanchéité polymère + colle pour les conduits de ventilation, les salles blanches, les joints et les travaux de collage, à effet fongicide et bactéricide

Domaines d'application

Mastic d'étanchéité et colle élastique pour

- conduits de ventilation
- systèmes d'évacuation d'air de cuisine
- secteur alimentaire
- salles blanches, hôpitaux, industrie
- joints de construction de bâtiments (utilisable à l'intérieur et à l'extérieur, F 25 HM)
- travaux de montage (colle de montage élastique)

Avantages du produit



- réglage fongicide + bactéricide : meilleur chiffre d'évaluation possible «0», c'est-à-dire pas de croissance fongique et pas de croissance bactérienne
- répond aux exigences de la norme DIN EN ISO 846:2019 selon le procédé A (résistance fongique) et le procédé C (résistance bactérienne)
- répond aux exigences de la norme VDI 6022(1):2018 pour les systèmes CVC
- déclaration d'innocuité ISEGA (secteur alimentaire)
- sans solvants (sans COV), conforme au GEV-Emicode EC 1 Plus
- durablement élastique, à haut module
- bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- pratiquement inodore
- durcissement à cœur rapide
- aucun risque de corrosion
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- peut être peint, peut être laqué

Base

Polymère MS (hybride); la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, donc laisser le mastic d'étanchéité s'évaporer librement.

Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, Teflon®, bitume, supports contenant des cires. L'adhésion sur des matériaux transparents, sous l'influence directe des rayons UV sur la surface d'adhésion, n'est que partiellement garantie à long terme. Non recommandé pour contact direct avec les aliments.

Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse. Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-02. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.

Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

Pour les surfaces délicates, l'application du primaire suivant permet dans de nombreux cas d'améliorer considérablement l'adhérence : Wi-Primer V-23 ou Wi-Primer V-03.


Le mastic doit être injecté de manière à exercer une pression suffisante sur les surfaces latérales du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée.

Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

En cas d'utilisation comme colle, assembler les parties à coller avant la formation de la peau ; si nécessaire, fixer jusqu'à une résistance suffisante.

Densité	ca. 1.5 g/ml
Consistance	pâteux, stable
Formation de la pellicule	ca. 15 min en conditions normales (+23 °C, 60 % d'humidité relative d'air)
Retrait	<3 % en volume
Déformation totale max.	25 % en cas de contraintes permanentes dans la pratique (F 25 HM)
Temps de prise	ca. 3 - 4 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur
Possibilité de peindre	Peut être recouvert avec de nombreuses peintures immédiatement après l'application, mouillé sur mouillé. Une fois entièrement réticulé, il peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture, à l'exception des peintures minérales. En raison des nombreuses formules de couleurs rencontrées dans la pratique, il est nécessaire de procéder à des essais personnels. Lors de l'utilisation de résines alkydes et de peintures à base de résines synthétiques, le séchage peut être retardé. Remarque : Les joints en mouvement ne doivent en principe pas être peints, car la plupart des peintures ne peuvent pas suivre des mouvements majeurs, ce qui entraîne plus tard la formation de fissures dans la peinture.
Dureté Shore A	ca. 45
Thermostabilité	à partir de -40 °C jusqu'à +90 °C (après réticulation complète)
Allogement de rupture	ca. 380 %
Capacité de récupération	>85 %
Résistance à la traction	ca. 1.1 N/mm ² (selon DIN 53504)

Réparation	possibilité de réparation avec le même matériau
Supports	Aluminium, acier, acier galvanisé, métaux non ferreux, béton, crépi, matériaux dérivés du bois, maçonnerie, céramique, PVC rigide, polyester, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP). Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
Température d'utilisation	à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C
Résistance au gel	jusqu'à -15 °C (pendant le transport)
Certificats / Normes	<ul style="list-style-type: none">▪ VDI 6022(1):2018 certificat d'examen BT-20-12-16-02▪ DIN EN ISO 846:2019 Méthode A : résistance aux fongicides (test de croissance fongique), pas de croissance fongique (chiffre d'évaluation «0»)▪ DIN EN ISO 846:2019 Méthode C : résistance aux bactéries (test de croissance bactérienne) pas de croissance bactérienne (chiffre d'évaluation «0»)▪ Déclaration d'innocuité ISEGA▪ GEV-EMICODE EC 1 Plus
Plus d'informations	 <p>Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.</p>
N° d'article / Couleur	LKD 4502 blanc - cartouche à 300 ml LKD 4503 gris - cartouche à 300 ml Autres couleurs sur demande. LKD 4506 noir - cartouche à 300 ml
Mode de livraison	carton de 12 cartouches à 300 ml carton de 12 sachets tubulaires à 600 ml sur demande
Durée de conservation	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 15 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.