Wikoplast®-HPW

Mastic d'étanchéité hybride souple et élastique, non jaunissant, monocomposant, pour les joints de dilatation et de raccordement

Domaines d'application

Mastic d'étanchéité de haute qualité pour les joints très mouvementés et les joints de raccordement

- dans le domaine des façades (bâtiment / superstructure)
- dans la construction de fenêtres et de portes
- pour le collage de bandes de feuilles pour fenêtres ouvertes à la diffusion de vapeur et étanches à la diffusion de vapeur (Wikofix-FBA / Wikofix-FBI) et feuilles d'étanchéité en EPDM
- idéal pour spécialistes de joints, monteurs de fenêtres, peintres, plâtriers, menuisiers, constructeurs de métal, ferblantiers etc.

Avantages du produit

- peut être peint
- sans solvants (sans COV)
- très faible émission, conforme au GEV-Emicode EC 1 Plus
- élastique souple (à bas module)
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur, également à basses températures
- non jaunissant
- à réticulation neutre
- pratiquement inodore
- aucun risque de corrosion
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- sans retrait ni bulles
- bonne résistance aux UV, aux intempéries et à l'eau

Base

Polymères modifiés au silane (hybride); la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, donc laisser le mastic d'étanchéité s'évaporer librement.

Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, PC, PMMA, PTFE (Teflon®), néoprène, bitume, pierre naturelle, joints de piscine (chlore), vitrages, supports contenant des cires.
L'adhésion sur des matériaux transparents, sous l'influence directe des rayons UV sur la surface d'adhésion, n'est que partiellement garantie à long terme.
Non recommandé pour scellements du verre, miroirs.

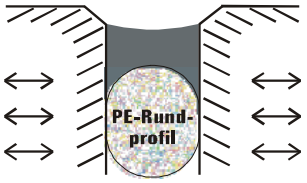
Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse.
Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-07.
Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01.
Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.
Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.
Dans la plupart des cas, une amélioration de l'adhérence peut être obtenue avec Wi-Primer V-03 ou Wi-Primer V-23.

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiement propre et droit.

Wikoplast®-HPW

Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, non absorbant et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint. À cet effet, nous recommandons profilés ronds en PE de notre assortiment.



Respecter les règles de dimensionnement des joints.
Largeur minimale du joint : 5 mm, profondeur minimale du joint : 5 mm

	Largeur de joint							
Profondeur de joint	**4 mm**	**5 mm**	**6-7 mm**	**8-10 mm**	**12 mm**	**15 mm**	**20 mm**	**25 mm**
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

Dimension idéale pour les joints de dilatation
Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles
Dimension pour **les joints sans sollicitation** (faux-joints, travaux de collage etc.)

Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique.
Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.
Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

Produits de nettoyage Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Densité ca. 1.35 g/ml

Consistance pâteux, stable

Formation de la pellicule ca. 90 min en conditions normales (+23 °C, 50 % d'humidité relative d’air)

Retrait <3 % en volume

Déformation totale max. 25 % pour les joints conformes aux normes

Temps de prise ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur

Wikoplast®-HPW

Possibilité de peindre	Une fois entièrement réticulé, il peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture, à l'exception des peintures minérales. En raison des nombreuses formules de couleurs rencontrées dans la pratique, il est nécessaire de procéder à des essais personnels. Lors de l'utilisation de résines alkydes et de peintures à base de résines synthétiques, le séchage peut être retardé. Remarque : Les joints en mouvement ne doivent en principe pas être peints, car la plupart des peintures ne peuvent pas suivre des mouvements majeurs, ce qui entraîne plus tard la formation de fissures dans la peinture.
Dureté Shore A	ca. 25 (selon DIN 53505)
Thermostabilité	à partir de -30 °C jusqu'à +70 °C (après réticulation complète)
Allogement de rupture	ca. 600 % (selon ISO 8339)
Module d'élasticité 100 %	ca. 0.45 N/mm² (selon DIN 53504 S2)
Capacité de récupération	>75 %
Résistance à la traction	ca. 1.3 N/mm² (selon DIN 53504)
Réparation	possibilité de réparation avec le même matériau
Supports	Béton, crépi, maçonnerie, éléments de façade, matériaux dérivés du bois, aluminium, acier, acier galvanisé, métaux non ferreux, céramique, PVC rigide, polyester, de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP), feuilles d'étanchéité en EPDM. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.
Température d'utilisation	à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C
Résistance au gel	jusqu'à -15 °C (pendant le transport)
Certificats / Normes	▪ GEV-EMICODE EC 1 Plus ▪ EN 15651-1: F EXT-INT CC 25 LM (joints de façade) ▪ EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 LM (joints de sol)
Plus d'informations	Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (fiche technique actuelle, fiche de données de sécurité, certificats, variantes du produit, etc.) en scannant le QR code ci-contre.
Article n° / Couleur	**HPW 6182 blanc** - cartouche de 300 ml **HPW 6182.600 blanc** - sachet tubulaire de 600 ml Autres couleurs cf. Wikoplast-MSW et Wikoplast-MSN.
Mode de livraison	Unité de Vente Conditionnée de 12 cartouches de 300 ml Unité de Vente Conditionnée de 12 sachets tubulaires de 600 ml
Durée de conservation	Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 18 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.