

## Mastic d'étanchéité et colle MS-polymère élastique, coloris spéciaux selon RAL et NCS, déjà possible à partir d'une cartouche

### Domaines d'application

Large éventail d'applications dans le domaine de l'étanchéité et du collage élastique

- pour joints de façade, raccords de portes et de fenêtres
- pour joints de sol, parquets, stratifié / laminé et d'innombrables autres étanchéités dans tout le secteur de la construction
- dans la construction automobile et navale ainsi que pour de nombreuses applications industrielles
- pour le collage élastique de appuis de fenêtres, tôles, marches d'escalier, d'éléments préfabriqués et de nombreux autres éléments
- idéal pour spécialistes de joints, constructeurs de métal, monteurs de fenêtres, peintres, plâtriers, menuisiers, industrie, construction d'appareils etc.

### Avantages du produit

- durablement élastique, à haut module
- à réticulation neutre
- sans solvants (sans COV)
- pratiquement inodore
- à grande élasticité
- peut être peint et peut être peint mouillé sur mouillé avec la plupart des peintures, vernis et vitrificateurs pour parquets
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides comme béton, maçonnerie, pierre, crépi, parquet, matériaux dérivés du bois, métaux, divers matériaux plastiques etc.
- non moussant, sans retrait ni bulles
- capacité de remplir les joints
- aucun risque de corrosion
- résistant bien à l'eau salée, à l'humidité, aux UV et aux intempéries
- bonne résistance au vieillissement
- non sensible au gel
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur

### Base

Polymère MS (hybride); la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, donc laisser le mastic d'étanchéité s'évaporer librement.

### Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, PA, PMMA, PTFE (Teflon®), néoprène, bitume, joints de piscine, vitrages et supports contenant des cires. Non compatible avec le film PVB du verre feuilleté de sécurité. L'adhésion sur des matériaux transparents, sous l'influence directe des rayons UV sur la surface d'adhésion, n'est que partiellement garantie à long terme.

### Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

## Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse.

Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-02. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16.

Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence. Pour les surfaces délicates, l'application du primaire suivant permet dans de nombreux cas d'améliorer considérablement l'adhérence : Wi-Primer V-23 ou Wi-Primer V-03.

## Mise en œuvre comme mastic d'étanchéité

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 5 mm, profondeur minimale du joint : 5 mm

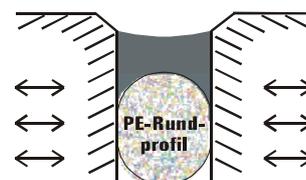
Largeur maximale du joint : 40 mm

Ne pas sceller plus profondément que la largeur du joint.

Profondeur de joint	Largeur de joint							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

	<b>Dimension idéale pour les joints de dilatation</b>
	Dimension limite pour les joints de dilatation ne subissant que de faibles mouvements
	Dimension pour <b>les joints sans sollicitation</b> (faux-joints, travaux de collage etc.)

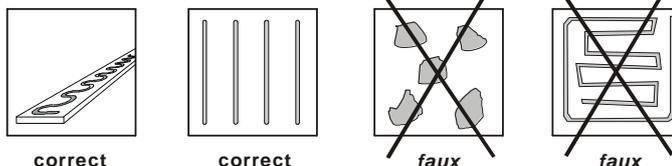
Avant le scellement, les joints doivent être préremplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, non absorbant et si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint. À cet effet, nous recommandons profilés ronds en PE de notre assortiment.



Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointolement propre et droit. Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

## Mise en œuvre comme colle



Il est recommandé de procéder à une application verticale, en forme de chenille, afin de garantir un apport suffisant d'humidité pendant la réticulation.

Appliquer la colle de manière uniforme en cordons verticaux à des intervalles d'environ 10 cm. Assembler les parties à coller avant la formation de la peau ; si nécessaire, fixer jusqu'à une résistance suffisante (ca. 24 h).

<b>Densité</b>	ca. 1.2 g/ml
<b>Consistance</b>	pâteux, stable
<b>Formation de la pellicule</b>	ca. 20 min en conditions normales (+23 °C, 50 % d'humidité relative d'air)
<b>Retrait</b>	<3 % en volume
<b>Déformation totale max.</b>	20 % en cas de contraintes permanentes dans la pratique
<b>Temps de prise</b>	ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur
<b>Possibilité de peindre</b>	Peut être recouvert avec de nombreuses peintures immédiatement après l'application, mouillé sur mouillé. Les joints de sol doivent être peints avec la plupart des systèmes de peinture après réticulation complète. En raison des nombreuses formules de couleurs rencontrées dans la pratique, il est nécessaire de procéder à des essais personnels. Lors de l'utilisation de résines alkydes et de peintures à base de résines synthétiques, le séchage peut être retardé.  Remarque : Les joints en mouvement ne doivent en principe pas être peints, car la plupart des peintures ne peuvent pas suivre des mouvements majeurs, ce qui entraîne plus tard la formation de fissures dans la peinture.
<b>Dureté Shore A</b>	ca. 40
<b>Thermostabilité</b>	-40 °C jusqu'à +90 °C (après réticulation complète)
<b>Résistance à la traction</b>	ca. 1.1 N/mm <sup>2</sup>
<b>Réparation</b>	possibilité de réparation avec le même matériau
<b>Supports</b>	Béton, maçonnerie compacte, pierre, éléments de façade, céramique, email, aluminium, acier, acier galvanisé, zinc, cuivre, métaux non ferreux, PVC rigide, polyester, époxy, polystyrène (EPS/XPS), de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP), bois traité, matériaux dérivés du bois, en particulier parquet etc. Pour d'autres surfaces, des essais personnels sont nécessaires.

**Témpérature d'utilisation** de +5 °C jusqu'à +40 °C

**Résistance au gel** jusqu'à -15 °C (pendant le transport), non sensible au gel

**Plus d'informations**



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

**N° d'article**

**PKD 8400**

**Coloris spéciaux  
selon RAL ou NCS**

Wikoplast-color est disponible à partir d'une cartouche dans toutes les couleurs productibles. Coloris individuels uniquement sur commande écrite par e-mail en indiquant le ton NCS ou RAL souhaité. Délai de livraison pour les couleurs spéciales ca. 2 semaines.

**Mode de livraison**

carton de 12 cartouches à 300 ml

**Durée de conservation**

Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 6 mois (coloris spéciaux) et 12 mois (en cas de production par lots) à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante).

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.