

Hybride coupe-feu ; mastic élastique avec propriétés ignifuges jusqu'à 4 h selon EN 1366-4, peut être peint

Domaines d'application

Mastic hybride élastique et ignifuge monocomposant

- pour la prévention des incendies dans la construction et dans l'industrie; empêche la propagation du feu, de la fumée et des gaz toxiques
- convient aussi bien pour les joints verticaux qu'horizontaux entre mur / sol et mur / plafond
- en outre (sans test d'incendie): Wikoplast-BHW contrairement aux mastics hybrides habituels, peut également être utilisé pour le scellement de la feuillure à verre dans le domaine des fenêtres et des portes
- idéal pour spécialistes de la protection incendie, spécialistes de joints, plaquisterie, construction métallique, construction de fenêtres, menuisiers, construction de véhicules, artisanat et industrie

Avantages du produit



- ignifuge jusqu'à 4 h, testé selon EN 1366-4
- convient, si les joints sont correctement dimensionnés, pour des joints absorbant jusqu'à 25 % de mouvement total
- peut être peint, peut être laqué
- sans solvants (sans COV)
- conforme au GEV-Emicode EC 1 Plus
- élastique souple, durablement élastique
- utilisable à l'intérieur et à l'extérieur, également à basses températures
- à réticulation neutre
- pratiquement inodore
- sans retrait ni bulles
- aucun risque de corrosion
- bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides comme métaux, maçonnerie, plaques de plâtre armé de fibres, matériaux dérivés du bois, de nombreux plastiques etc.

Restrictions

Ne convient pas pour PE, PP, PC, PMMA, PTFE (Teflon®), néoprène, bitume, pierre naturelle, joints de piscine (chlore), supports contenant des cires.

Base

Polymère MS (hybride); la réticulation est chimiquement neutre avec l'humidité de l'air, donc laisser le mastic d'étanchéité s'évaporer librement.

Produits de nettoyage

Wisatyp TL 16 pour le nettoyage des surfaces adhésives non absorbantes et des résidus de produit frais. Le produit durci ne peut généralement être enlevé que mécaniquement. Pour le lavage des mains, utilisez de l'eau et du savon.

Mise en œuvre

Acclimater le produit avant l'application.

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

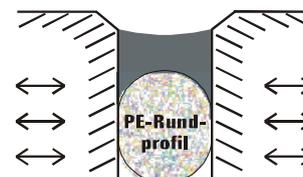
Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse. Appliquer une couche préalable sur les supports absorbants et poreux avec Wi-Primer V-02. Comme alternative sans solvant, utiliser Wi-Primer V-01. Nettoyer les surfaces non absorbantes avec Wisatyp TL 16. Vérifier les surfaces traitées et non absorbantes avec un test d'adhérence.

Respecter les règles de dimensionnement des joints.

Largeur minimale du joint : 5 mm, largeur maximale du joint : 30 mm.

Profondeur minimale du joint : 5 mm. La profondeur des joints doit être adaptée aux valeurs indiquées dans les essais de résistance au feu (en règle générale, à partir de 10 mm).

Avant le scellement, les joints doivent être pré-remplis en enfonçant un matériau de remplissage résistant, si possible convexe, de manière à obtenir une surface d'adhérence plus importante sur les flancs du joint.



À cet effet, selon l'application, nous recommandons de notre assortiment:

- Wisabax profilés ronds en PE
- Wisabax profilés ronds en PUR
- Wisabax BS-Profil de fond
- Wisabax BSF 1 cordons pour joints coupe-feu
- Wikofix FBD 550 joint coupe-feu en fibre de verre
- Wikofix bande céramique

Il est conseillé de recouvrir les bords des joints d'une bande de protection afin de garantir un jointoiment propre et droit. Le mastic doit être injecté de manière à ce qu'il y ait un effet de pression suffisant sur les flancs du joint. Lisser le mastic injecté avant la formation de la peau avec une spatule à joint appropriée. Pour lisser les joints, notre produit de lissage Wikofix GM 52 a fait ses preuves dans la pratique.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation de produits de lavage courants.

Les bandes de protection doivent être enlevées immédiatement après la pulvérisation et le lissage.

Prévention des incendies

Ce produit a été soumis à des tests complets de courbe de chauffe standard conformément à la norme EN 1366-4, version 2006+A1:2010. Il a également été testé conformément aux normes EN 15882-4:2012 et EN 13501-2+A1:2009.

Avant l'application, il est essentiel d'étudier les rapports d'essai détaillés afin de s'assurer que la résistance au feu requise de Wikoplast-BHW est respectée.

Densité

ca. 1.48 g/ml

Consistance

pâteux, stable

Formation de la pellicule ca. 10 min (en conditions normales +23 °C, 50 % d'humidité relative d'air)

Retrait <3 % en volume

Déformation totale max. 25 % dans la pratique pour les joints conformes aux normes

Temps de prise ca. 2 - 3 mm le premier jour, puis diminuant en profondeur

Possibilité de peindre Une fois entièrement réticulé, il peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture, à l'exception des peintures minérales. En raison des nombreuses formules de couleurs rencontrées dans la pratique, il est nécessaire de procéder à des essais personnels. Lors de l'utilisation de résines alkydes et de peintures à base de résines synthétiques, le séchage peut être retardé.

Remarque : Les joints en mouvement ne doivent en principe pas être peints, car la plupart des peintures ne peuvent pas suivre des mouvements majeurs, ce qui entraîne plus tard la formation de fissures dans la peinture.

Dureté Shore A ca. 25

Thermostabilité à partir de -40 °C jusqu'à +90 °C (après réticulation complète), même à une température plus élevée pendant un court laps de temps

Allogement de rupture 350 % (selon DIN 53504 S2)

Module d'élasticité 100 % ca. 0.5 N/mm²

Réparation possibilité de réparation avec le même matériau

Résistance à la traction 0.96 N/mm²

Supports Béton, maçonnerie compacte, éléments de façade, plaques de plâtre armé de fibres, céramique, email, aluminium, acier, acier galvanisé, métaux non ferreux, PVC rigide, polyester, époxy, polystyrène (EPS/XPS), de nombreuses matières thermoplastiques et thermodurcissables (sauf PE et PP), bois traité, matériaux dérivés du bois et beaucoup d'autres matériaux.

Température d'utilisation à partir de +5 °C jusqu'à +40 °C

Résistance au gel jusqu'à -15 °C (pendant le transport)

Plus d'informations



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

Certificats / Normes

- Rapports d'essais de protection incendie PEUTZ pour le produit hybride de protection incendie Wikoplast-BHW
 - ✓ pour les joints entre pierre et pierre
 - ✓ pour les joints entre les plaques de plâtre et la pierre
 - ✓ pour les joints entre les plaques de plâtre
 - ✓ pour les joints entre la pierre et le bois
 - ✓ pour les joints entre la pierre et le métal (acier)
 - ✓ pour les joints entre pierre et pierre (en combinaison avec la mousse coupe-feu Wisapur-MS)
- GEV-EMICODE EC 1 Plus
- EN 15651-1: F EXT-INT CC 20 HM (joints de façade)
- EN 15651-2: G-CC 25 LM (joints de sol)

N° d'article + Couleur

BHW 5102 blanc - cartouche à 290 ml
Autres couleurs sur demande.

Mode de livraison / Contenu

carton de 12 cartouches à 290 ml

Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 18 mois à partir de la date de production (la date de péremption indiquée sur le produit est déterminante). Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.