








	En cartouches DUO pratiques			En conditionnement (seau) avec durcisseur séparé (flacon)	
	Wisapur-duo 900	Wisapur-duo 942	Wisapur-duo 912	Wisapur 566-2	Wisapur 560-2
Durée de vie en pot à 20 °C	60 min	30 min	5 min	ca. 90 min	ca. 55 min
Temps de mise en œuvre à 20 °C	30 min	15 min	2.5 min	ca. 35 min	ca. 35 min
1^{ère} solidité fonctionnelle à 20 °C	6 h	3 h	>20 min	ca. 6 h - 9 h	ca. 8 h - 12 h
Rapport de mélange	pièces volumiques 1:1	pièces volumiques 1:1	pièces volumiques1:1	parties de poids 6:1	parties de poids 5:1
Dureté Shore D	ca. 85	ca. 80	ca. 85	ca. 70	ca. 60
Viscosité	à faible viscosité- pâteux	à faible viscosité- pâteux	à faible viscosité- pâteux	à faible viscosité- pâteux	à faible viscosité- liquide
Propriété de la pellicule	tenace et dur	tenace et dur	tenace et dur	tenace et dur	semi-dur (résistant aux chocs)
Resistance à la traction et au cisaillement Alu-Alu à 20 °C	ca. 18 N/mm ²	ca. 20 N/mm ²	ca. 18 N/mm ²	ca.17 N/mm ²	ca. 10 N/mm ²
Resistance à la traction et au cisaillement Alu-Alu à 80 °C	ca. 9 N/mm ²	ca. 8 N/mm ²	ca. 9 N/mm ²	ca. 8 N/mm ²	ca. 4 N/mm ²
Stable aux UV	non	oui	non	non	non
Couleur	beige	blanc	blanc (blanc perle)	beige	beige
Unité de mélange	900 g / ca. 600 ml	835 g / ca. 600 ml	900 g / ca. 600 ml	7 kg	12 kg, 6 kg, 1.5 kg
Informations complémentaires et fiches cliquer ou scanner					

Remarques

- À l'adhésif fraîchement extrudé, on peut incorporer manuellement de façon homogène l'accélérateur Wisapur-BZ 505.
- L'ajout d'environ 1 % de pâte colorée Wi (rouge, bleu, jaune, blanc, noir) permet de personnaliser la couleur de la colle au cours de la même étape de travail.
- La colle change de couleur sous l'effet du soleil (exposition aux UV), mais pas de résistance. Ne s'applique pas à : Wisapur-duo 942.
- Les temps de traitement, de durée en pot, de pressage requis, etc. ne peuvent être déterminés avec précision que par des essais propres, car ils sont fortement influencés par le support, la température, la quantité préparée, la quantité appliquée et d'autres critères. Les temps indiqués ci-dessus ne représentent que des valeurs de référence. Nous recommandons de prévoir des marges de sécurité appropriées.

Sécurité et élimination : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.