

## Hochleistungs-Sekundenkleber für Gummi, Leder, Holz, Glas, Kork, Metalle, Kunststoffe, poröse Materialien etc.

- Anwendungsgebiete** Lösemittelfreie 1K-Klebstoffe mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten wie
- Verklebung von Dichtungsprofilen im Fensterbau
  - Schuhreparatur
  - im gesamten Bau-, Montage- und Industriebereich
  - zum Kleben und Montieren von Gummimaterialien aller Art, inklusive Moosgummi, vielen Kunststoffen, wie APTK, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS, PMMA, PS, PC und PVC-hart miteinander und untereinander
  - ideal für Fensterbau, Schuhmacherei, Handwerk und Industrie

Mit unseren Standard-Typen der Wisacoll AC 22 Serie decken wir die Anforderungen von Industrie und Gewerbe seit mehr als vier Jahrzehnten weitgehend ab. Für spezielle Applikationen stehen weitere Sondertypen zur Verfügung. Gerne beraten wir Sie.

- Produktvorteile**
- lösemittelfrei
  - schnell polymerisierende Klebeschicht
  - ideal für Gummi, gute Haftung auch auf gängigen Werkstoffen wie Glas, Keramik, Metallen, Leder, Kork, Holz etc.

**Basis** modifizierte Cyanacrylate

**Dichte** ca. 1.05 g/cm<sup>3</sup>

**Brechungsindex** ca. 1.5 (vergleichbar mit Glas)

**Flammpunkt** ca. 85 °C (nach DIN 55213)

**Temperatur-Einsatzbereich** ab -40 °C bis +85 °C  
(ausgenommen Typen AC 2297, AC 2296 und AC 22 Black bis +120 °C)  
Bei erhöhten Temperaturen kommt es zu einer Erweichung des Klebstoffs.

**Elektrische Eigenschaften** Elektrische Durchschlagsfestigkeit (DIN 52481) ca. 10 - 13 kV/mm  
Dielektrizitätskonstante  $\epsilon$  bei 1 MHz (DIN 53482) ca. 5.3

**Farbe** farblos-transparent (ausgenommen AC 2256 Black = schwarz)

**Endfestigkeit** ca. 16 h bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit bis zum Erreichen der Endfestigkeit

Standardtypen - Haupteinsatzgebiet	Viskosität	Standard- gebinde	Eignung für	
<b>Wisacoll AC 2222</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>blitzschnell</li> <li>extrem hohe Endfestigkeit</li> <li>ideal für das Kleben von <b>Dichtungsprofilen im Fensterbau</b></li> <li>für sehr glatte Oberflächen</li> <li>mit AC-Primer 588 auch für Silikon- und TPE-Dichtungen geeignet</li> </ul>	<b>25 mPa*S</b> niedrigviskos (dünnflüssig)	20 g 50 g  (10 g) (500 g)	Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien	++ + + + 0
<b>Wisacoll AC 2212</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>schnell, vielseitig</li> <li>gute Verarbeitungviskosität</li> <li>für die Schuhreparatur und das Kleben von Dichtungsprofilen im Fensterbau</li> <li>mit AC-Primer 588 auch für Silikon- und TPE-Dichtungen geeignet</li> </ul>	<b>120 mPa*S</b> niedrig- bis mittelviskos	20 g 50 g  (10 g) (500 g)	Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien	+ + + + 0
<b>Wisacoll AC 2255</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ausgezeichnet zum Kleben von: Leder, <b>Holz</b>, Kork, Keramik, Stein</li> <li>geeignet für: Möbelfabrikation, Türenindustrie, Modell- und Ladenbau</li> <li>gute Filmbildung auch <b>auf saugenden Untergründen</b></li> </ul>	<b>350 mPa*S</b> mittel- hochviskos	20 g  (10 g) (50 g) (500 g)	Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien	+ ++ + + +
<b>Wisacoll AC 2256 Black</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>schwarz eingefärbter Sekundenklebstoff mit Gummipartikeln und etwas erweiterter Abbindezeit</li> <li>ergibt ästhetischere Klebestellen auf dunklen Untergründen (Gummi)</li> <li>gute Wärmebeständigkeit</li> <li>verzögerte Aushärtung</li> </ul>	<b>650 mPa*S</b> mittel- hochviskos	20 g  (10 g) (50 g) (500 g)	Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien  wärmebeständig	+ + 0 + +  +
<b>Wisacoll AC 2233</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ausgezeichnet zum Kleben von <b>stark porösen Oberflächen</b>, da besonders dickflüssig</li> <li><b>überbrückt Toleranzen bis 0.2 mm</b></li> <li>Tipp: in Verbindung mit AC-Beschleuniger / Aktivator</li> </ul>	<b>3000 mPa*S</b> hochviskos (dickflüssig)	20 g  (10 g) (50 g) (500 g)	Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien	+ + + + ++

<p><b>Wisacoll AC Gel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ideal für <b>senkrechte Flächen</b> und poröse Materialien universell für: Holz, Keramik, Metall, Kunststoffe, Gummi</li> <li>verzögerte Aushärtung; Nachjustieren möglich</li> <li>leicht überbrückend</li> <li><b>Tropft nicht ab!</b></li> </ul>	<p><b>100'000 mPa*S</b> hochviskos (gelförmig, pastös)</p>	<p>20 g</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien  nicht tropfend</p>	<p>+ + + + ++  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2299</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Typ: zähelastisch, dünnflüssig</li> <li>speziell für <b>elastische Klebnähte</b></li> <li>für elastische Stoss- und Gehrungsschnitte</li> <li>für weiche, hochflexible Materialien wie Moosgummi, weiches Leder etc.</li> </ul>	<p><b>60 mPa*S</b> niedrigviskos</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien  weiche Materialien</p>	<p>+ + + + 0  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2298</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Typ: zähelastisch, dünnflüssig</li> <li>besonders schlagfest !</li> <li>speziell für weiche, hochflexible Materialien wie Schaumstoffe, Leder oder kleinere harte Oberflächen mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung</li> </ul>	<p><b>2200 mPa*S</b> hochviskos</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien  weiche Materialien</p>	<p>+ + + ++ ++  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2297</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Typ: dünnflüssig</li> <li>speziell für den Einsatz bei erhöhter Wärmebelastung bis +120 °C</li> </ul>	<p><b>40 mPa*S</b> niedrigviskos</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien  wärmebeständig</p>	<p>+ + + + 0  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2296</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Typ: dickflüssig</li> <li>speziell für raue und poröse Untergründe unter erhöhter Wärmebelastung bis +120 °C</li> </ul>	<p><b>2600 mPa*S</b> hochviskos</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien wärmebeständig</p>	<p>+ + + + ++ ++</p>
<p><b>Spezielle Rezepturen</b></p> <p>Weitere Spezialtypen lieferbar wie z.B.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nicht ausblühende, geruchlose Typen</li> <li>spezielle Viskositätseinstellungen</li> <li>styroporverträgliche Typen (Modellbau)</li> </ul>	<p><b>ab 3 mPa*S</b></p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Lösungen für spezielle Haftflächen</p>	

## Abbindezeit

## 1. Funktionsfestigkeit

Wisacoll	EPDM-Gummi	Neopren-Gummi	Nitril-Kautschuk	Balsa-holz	ABC	Poly-carbonat	Stahl	Leder
AC 2222	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	3 - 5 S	3 - 10 S	5 - 20 S	
AC 2212	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	1 - 2 S	5 - 10 S	15 - 30 S	5 - 15 S
AC 2255	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	15 - 20 S	3 - 10 S	5 - 20 S	5 - 15 S
AC 2256 Black	15 S	15 S	15 S	20 S		30 - 40 S	30 - 40 S	
AC 2233	<7 S	5 S	5 S	<7 S	10 - 15 S	15 - 25 S	35 - 50 S	
AC 22 Gel	<7 S	<5 S	<5 S	<5 S	10 - 15 S	10 - 25 S	25 - 35 S	
AC 2299	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2298	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2297	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2296	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	

Obige Werte wurden bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt und können je nach Alter des Klebstoffs und genauer Materialart abweichen. Die jeweilige Presszeit ist vom Anwender selbst zu evaluieren, da diese von einer Vielzahl an Faktoren abhängig ist. In der Regel empfiehlt sich ein Zuschlag um das 4-Fache der Abbindezeit.

## Zugfestigkeit

Wisacoll	EPDM-Gummi	Neopren-Gummi	Nitril-Kautschuk	Stahl	Aluminium	Poly-carbonat
AC 2222	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2212	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2255	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2256 Black	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>18 N/mm <sup>2</sup>		
AC 2233	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 22 Gel	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2299			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2298			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2297			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2296			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>

## Zugscherfestigkeit

Wisacoll	Nitril-Kautschuk	Stahl	Aluminium	Poly-carbonat	ABC
AC 2222	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2212	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	15 - 25 N/mm <sup>2</sup>	7 - 10 N/mm <sup>2</sup>	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2255	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2256 Black	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2233	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	15 - 25 N/mm <sup>2</sup>	7 - 10 N/mm <sup>2</sup>	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 22 Gel	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2299	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2298	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2297	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2296	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	

## Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, staub- und fettfrei sein. Für die Reinigung der meisten Haftflächen haben sich Wisatyp TL 16 und Wisaclean R 101 in der Praxis bewährt. Für PVC-Oberflächen empfehlen wir Wisaclean R 101. Unsere zahlreichen Profi-Reiniger sind im Internet detailliert beschrieben. Zusätzlich können die Klebeflächen auch unmittelbar vorher angeschliffen (Metalle) oder angeschnitten werden (empfohlen bei Gummi).

Wisacoll AC 22 in möglichst dünner Schicht oder punktförmig auf eine der gereinigten Klebeflächen auftragen. Innerhalb der offenen Zeit mit dem zweiten zu klebenden Teil zusammenfügen und unter möglichst hohem Pressdruck bis zu einer genügenden Funktionsfestigkeit pressen. Der Vorgang dauert zwischen einigen Sekunden bis mehreren Minuten. Auf Grund der geringen Viskositäten sollte die Klebschicht nicht dicker als 0.1 mm sein. Für grössere Klebspalten empfehlen wir unsere hochviskosen Typen wie z.B. Wisacoll AC 2233 oder Wisacoll AC 22 Gel.

Die vollständige Aushärtung des Produktes wird massgeblich durch die vorhandene Luftfeuchtigkeit, Temperatur sowie die verwendeten Materialien beeinflusst. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 30 % kommt es zu einer erheblichen Abbindeverzögerung. Bei mehr als 80 % rel. Luftfeuchtigkeit kommt es zu einer Schockhärtung mit starkem Festigkeitsabfall. Daneben haben auch Auftragsmenge, Klebstoffdicke, Pressdruck u.a. Kriterien einen Einfluss auf die Aushärtung. Eine Verkürzung der Presszeit bzw. Aushärtung kann durch vorheriges Behandeln der Klebfläche mittels ACB 2584 Beschleuniger erreicht werden. Dies empfiehlt sich insbesondere bei Klebspalten, welche grösser als 0.1 mm sind.

## Nicht in stehendem Wasser verwenden

Gut klima- und tropenbeständig. Obwohl die Klebeverbindungen von Cyanacrylat-Klebstoffen feuchtigkeitsbeständig sind, ist eine ständige direkte Wassereinwirkung zu vermeiden, da hierdurch die Klebfestigkeit erheblich herabgesetzt wird und mit der Zeit nicht mehr gegeben ist.

## Im Fensterbau zu beachten

Beim Kleben von aussen liegenden Glasleistendichtungen im Fensterbau empfiehlt es sich, um eine dauerhafte Schlagregendichtigkeit zu gewährleisten, neben der Gehrungsschnittverklebung mit Sekundenklebstoffen, zusätzlich die Profillecken auf die Glasscheibe zu kleben. Hierfür empfehlen wir Wikosil-HTN.

## Bei Aluminium zu beachten

Wisacoll AC 22 nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen einsetzen.

## Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem Wisacoll AC 22 erfolgt mit Wisaclean R 216 (schnell verdunstend) oder Wisatyp SA Lösemittel (langsam verdunstend). Die Reinigung von ausgehärtetem Cyanacrylat-Klebstoff erfolgt in der Regel mechanisch oder mit Wisaclean R 118.

## Weitere Informationen



Mehr Informationen über dieses Produkt (Verlinkung zum Produkt auf unserer Homepage, Sicherheitsdatenblatt, Zertifikate, spezielle Anfragen etc.) finden Sie unter dem nebenstehenden ISOPIN QR-Code.

Artikel Nr. + Farbe Lieferform	Artikel Nr.	Farbe	Versandereinheit
	AC 2222.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2212.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2212.50	transparent	20 Stück à 50 g
	AC 2255.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2256.20 Black	schwarz eingefärbt	20 Stück à 20 g
	AC 2233.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2233.50	transparent	20 Stück à 50 g
	AC 22.Gel	transparent	20 Tube à 20 g
	AC 2299.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2298.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2297.20	transparent	20 Stück à 20 g
	AC 2296.20	transparent	20 Stück à 20 g

## Haltbarkeit

In geschlossener Originalverpackung, vor direkter Sonnenbestrahlung geschützt und bei trockener Lagerung zwischen +15 °C und +25 °C, beträgt die offizielle Haltbarkeit 6 Monate ab Produktionsdatum. Im Kühlschrank bis zu einem Jahr und tiefgekühlt ist die Haltbarkeit nahezu unbegrenzt. Im letzterem Falle ist der Klebstoff vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur zu bringen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an, die Reaktivität nimmt ab.

## Zubehör gut zu wissen...

Artikel Nr.	Kurzbeschreibung
ACB 2584	<b>AC-Beschleuniger / Aktivator</b> für eine schnellere Aushärtung von Cyanacrylatklebstoffen und eine verbesserte Aushärtung bei Klebspalten >0.1 mm. Aerosolflaschen à 200 ml.
AC 22.F30	<b>AC 22 Füllstoff weiss</b> zum Ausfüllen von Löchern, Fugen und Spalten in Verbindung mit Sekundenklebstoffen auf Cyanacrylatbasis. Flaschen à 30 g.
AC 22.F40	<b>AC 22 Füllstoff anthrazit</b> (schwarz) zum Auffüllen von Löchern, Fugen und Spalten in Verbindung mit Sekundenklebstoffen auf Cyanacrylatbasis. Flaschen à 40 g.
AC 2200.02	<b>AC-Tropfengeber</b> (Kapillardüse) zur Feindosierung von Wisacoll AC 22 Klebstoff. Grösse 2 ( <b>klein</b> )
AC 2200.05	<b>AC-Tropfengeber</b> (Kapillardüse) zur Feindosierung von Wisacoll AC 22 Klebstoff. Grösse 5 ( <b>gross</b> )
AC 2200.18	<b>AC-Flaschenspitzen</b> für 10 g, 20 g und 50 g Flaschen. Als Ersatz bei eingetrockneten Dosierspitzen.

**Sicherheit und Entsorgung:** Machen Sie sich mit unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern (SDB) zu den verwendeten Produkten vertraut. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften und Hinweise zur Entsorgung müssen beachtet werden.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs-, und Zahlungsbedingungen, abrufbar unter [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Dieses Merkblatt ersetzt alle älteren Versionen.

Ist Ihnen eine unklare Formulierung oder ein Fehler aufgefallen? Vielen Dank für Ihre Rückmeldung.