

## Montageklebstoff mit langer Offenzeit: kraftvoll, vielseitig, wasserfest, lösemittelfrei, schleif- und überlackierbar, für innen und aussen

### Anwendung

Wisapur-star MK 704 ist ein lösemittelfreier einkomponenten Montageklebstoff mit einer besonders langen Offenzeit, für den vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk; speziell dort, wo auf Grund der Grösse oder Komplexität der Klebflächen, eine längere Verarbeitungszeit benötigt wird. Wisapur-star MK 704 wird für Klebungen verwendet, die jahrelang konstruktiv halten müssen, egal ob im Innen- oder Aussenbereich, wie z.B. bei der Fugenverklebung von PUR-Recyclat-, Zementspan- und Fussbodenplatten. Bitte die Hinweise des jeweiligen Plattenherstellers beachten. Wisapur-star MK 704 erreicht insbesondere an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen gute Verbund- und Wärmestandfestigkeiten, sowie bei Holz-Holz-Verleimungen die Beanspruchungsgruppe D4, gemäss EN 204.

Wisapur-star MK 704 haftet sehr gut auf den meisten am Bau vorkommenden Untergründen wie Holz, Holzwerkstoffen, Beton, Naturstein, Mauerwerk, Decken, Metall, diversen Kunststoffen wie z.B. PVC-hart, Styropor<sup>®</sup> etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*. Wisapur-star MK 704 ergibt keine Randzonenverschmutzung, wirkt nicht korrosiv, ist naht- und fugenfüllend.

### Basis

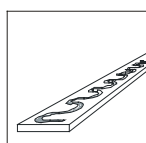
Wisapur-star MK 704 ist ein hochwertiger 1K-Klebstoff auf Polyurethan-Basis. Die Vernetzung geschieht neutral mit der Luftfeuchtigkeit, wobei der Klebstoff leicht aufschäumt.

### Einschränkungen

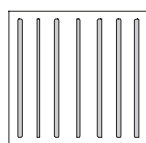
Wisapur-star MK 704 ist NICHT geeignet für Glas, Spiegel, bewegte Fugen, PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe.

### Verarbeitung

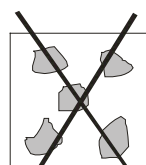
Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Nicht saugende Untergründe mit Wisaclean R 216 reinigen und ggf. vorher anschleifen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen empfehlen wir vorgängig eine Haftprobe durchzuführen. Den Klebstoff in vertikalen Raupen einseitig auftragen. Sind beide Werkstoffe nicht saugend, ist es empfehlenswert, den aufgetragenen Klebstoff fein mit Wasser zu bestäuben, um eine vollständige Durchhärtung sicherzustellen (Dadurch kann auch bei saugenden Untergründen die Aushärtung beschleunigt werden!).



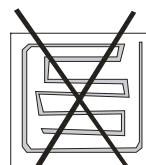
richtig



richtig



falsch



falsch

Zu klebende Teile raschmöglichst zusammenfügen (spätestens vor der Hautbildung). Teile pressen (Pressdruck > 1 N/mm<sup>2</sup> empfohlen) oder mindestens fixieren, bis eine genügende Funktionsfestigkeit erreicht ist.

Anmerkung: Hautbildezeit, Presszeit, Zeit bis zur Funktionsfestigkeit sowie Durchhärtung sind massgeblich von Temperatur, Luft- und Materialfeuchtigkeit, Raupendicke sowie Untergrund abhängig. Vom Verarbeiter sind entsprechende Sicherheitszuschläge einzurechnen.



**Wisabax AG** Grossmatte 21 CH-6014 Luzern

Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte  
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte  
info@wisabax.ch www.wisabax.ch  
Bestell-FAX 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

**wisabax ag**  
Qualität verbindet

<b>Dichte</b>	1.57 g/cm <sup>3</sup>
<b>Konsistenz</b>	Pastös, thixotrop
<b>Hautbildung</b>	<b>Trocken ca. 90 min</b> bei Normalbedingungen (+20 °C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit) <b>Befeuchtet ca. 20 min</b> bei Normalbedingungen (+20 °C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit) Die Hautbildezeit halbiert sich in etwa bei +30°C und verdoppelt sich in etwa bei +10°C.
<b>Filmeigenschaft</b>	Zähhart (im ausgehärteten Zustand)
<b>Erste Funktionsfestigkeit</b>	Ab ca. 4 Stunden (+20 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
<b>Aushärtezeit</b>	Ca. 24h bei einer Klebstoffschicht von 1 mm (grössere Volumen entsprechend länger)
<b>Überstreichbarkeit</b>	Schleif- und überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen. Eigenversuche notwendig.
<b>Shore D Härte</b>	Ca. 85 (im vollständig ausgehärteten Zustand)
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-35 °C bis +110 °C (nach vollendeter Vernetzung)
<b>Untergründe</b>	Holz, Holzwerkstoffe, Sockelleisten, Fensterbänke, Corian, Beton, kompaktes Mauerwerk, Keramik, Email, behandeltes Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Polyester, Epoxy, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Sagex <sup>®</sup> , Dekor-, Polyurethan- und Polystyrolschaumplatten, viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig) und viele weitere Materialien.
<b>Haftung und Vorbehandlung</b>	Nicht saugende Untergründe mit Wisaclean R 216 reinigen. Bei heiklen Untergründen empfiehlt sich das Anschleifen der Haftflächen unmittelbar vor dem Kleben.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Nicht unter +10 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen sowie für nicht ausgehärteten Klebstoff empfehlen wir Wisaclean R 216. Ausgehärteter Klebstoff kann normalerweise nur noch mechanisch entfernt werden. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
<b>Bestell-Nr. / Farbe</b>	<b>PUR 704 beige</b> (310 ml Kartusche) Weitere Farben oder Schläuche auf Anfrage.
<b>Kennzeichnung</b>	Wisapur-star MK 704 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrenstoffverordnung. Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kartuschenaufdruck oder dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Vorsichtsmassnahmen</b>	Sensibilisierung durch Einatmen und Hautkontakt möglich. Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls sofort mit viel Wasser ausspülen. Bei der Arbeit Schutzhandschuhe tragen. Nur bei guter Belüftung verwenden. Von Kindern fernhalten. Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Verarbeitungswerkzeuge</b>	Handelsübliche Hand- oder Luftpistolen für 310 ml Kartuschen bzw. Schlauchbeutel.
<b>Haltbarkeit</b>	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +5 und +25 °C 12 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
<b>Lieferform</b>	Kartons mit 12 Kartuschen à 310 ml. Schläuche à 600 ml auf Anfrage.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.