

2K-PUR-Klebe- und Vergussmasse, sehr schnell und zähelastisch

Anwendung

Wisapur-PUV 905 ist ein sehr schneller Zweikomponenten-Polyurethan-Reaktions-Klebstoff- und Vergussmasse im **Volumen-Mischverhältnis 1:1** für dauerhafte Verbindungen und Reparaturarbeiten im industriellen und gewerblichen Bereich. **Wisapur-PUV 905** wird u.a. in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Zum punktförmigen Einkleben von Glasleisten in die Glasleistennut zur Herstellung von „einbruchhemmenden Fenster- und Türelementen (WK 2, WK 3)“ im Kunststoff-Fensterbau
- Zum Füllen der Hohlkammern für die anschliessende Verschraubung im Fenster- und Türenbau
- Als zähelastische Abdichtung, z.B. bei Rahmenverbreiterungsprofilen im Fensterbau
- Zum vollflächigen Kleben von flügelüberdeckenden Füllungen im Türenbau

Wisapur-PUV 905 zeichnet sich durch gute Festigkeitswerte, Wärmestandfestigkeit, hohe Witterungs-, Alterungs- und Chemikalienbeständigkeit, einfaches Handling in der Duo-Kartusche sowie kontrollierte und sichere Vernetzung aus. Der Klebstoff ist volumenstabil (weder Expansion noch Schwund), VOC-frei (lösemittelfrei) und im ausgehärteten Zustand schleif-, bohr- und überlackierbar.

Er eignet sich zum Überbrücken von Unebenheiten sowie zum Füllen von Löchern.

Durch sein sehr breites Haftungsspektrum eignet er sich gut für die meisten Materialien, insbesondere Metalle wie behandeltes Aluminium, Kunststoffe wie PVC-hart, faserverstärkte Kunststoffe, aber auch Stein, Naturstein, Keramik, Holzwerkstoffe, HPL etc.

Basis

Zweikomponenten-Polyurethan-Reaktionsklebstoff, lösemittelfrei (VOC frei)

Einschränkungen

Die Klebmasse ist zähelastisch und daher NICHT geeignet für grössere, auf Dehnung beanspruchte Klebefugen (Wärmeausdehnung). Gerne beraten wir Sie im Bereich des elastischen Klebens. Ferner empfehlen wir Ihnen, durch ausreichende Eigenversuche, die Eignung dieses Produkts für die jeweiligen Anforderungen zu überprüfen. Ohne Vorbehandlung NICHT geeignet für rohes Aluminium.

Verarbeitung

Die Klebflächen müssen fest, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose und sandende Untergründe sind vorher zu sanieren.

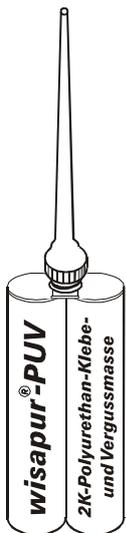
Die **Verarbeitung aus der Duo-Kartusche** (vgl. Bild links) geschieht wie folgt: Kartuschendeckel abschrauben, Verschlussstift herausnehmen und Statikmischrohr aufschrauben. Kartusche in Duo-Hand- oder Luftpistole einsetzen und Klebstoff auspressen. Klebstoff einseitig auftragen und **Teile rasch möglichst zusammenzukleben**, bei +20°C spätestens nach zwei Minuten.

Die ersten ca. 20g Klebstoffgemisch pro Statikmischer sind noch nicht optimal gemischt und dürfen deshalb NICHT zum Kleben verwendet werden!

Während dem Arbeiten ist unbedingt darauf zu achten, dass der Klebstoff nicht zu lange im Statikmischer verbleibt (vgl. Punkt *Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr*). Bei kontinuierlichem Arbeiten können mit einem Statikmischrohr mehrere Duo-Kartuschen entleert werden. Bei einem Arbeitsunterbruch länger als die *Maximale Verarbeitungszeit im Statikmischrohr* muss der Statikmischer zwingend durch einen neuen ersetzt werden.

Alternativ kann der Klebstoff auch (ggf. ohne Statikmischer) extern gemischt werden.

Der Klebstoff ändert durch Sonnenbestrahlung (UV-Belastung) seine Farbe, nicht aber seine Festigkeit. Verarbeitungszeit, Topzeit, erforderliche Presszeiten etc. können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Untergrund, Temperatur, Ansatzmenge, Auftragsmenge u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Nachfolgend angegebene Zeiten stellen reine Richtwerte dar. Wir empfehlen, angemessene Sicherheitszuschläge einzuplanen.



Farbe	des ausgehärteten Films: Binder (A-Komponente): Härter (B-Komponente):	beige beige-weiss beige
Filmeigenschaft	Der ausgehärtete Film ist zähelastisch .	
Shore-Härte	Ca. 55 Shore-D (ausgehärteter Film, nach DIN 53505)	
Mischverhältnis	Volumentteile (A:B)	1 : 1
Viskosität	Binder (A-Komponente): Härter (B-Komponente): Mischung:	mittelviskos-pastös mittelviskos-pastös mittelviskos-pastös
Dichte	Mischung Wisapur-PUV 905 beige:	ca. 1.50 g/m ³
Topfzeit	Ca. 5 min (bei einem 100g Ansatz bei +20°C)	
Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr	Maximal 2,5 min (bei +20°C) Die Verarbeitungszeit halbiert sich in etwa bei +30°C und verdoppelt sich in etwa bei +10°C. Innerhalb dieser Zeit MUSS, um weiterhin eine einwandfreie Mischung zu gewährleisten, der Klebstoff im Statikmischer vollständig erneuert sein. Bei einem Arbeitsunterbruch über dieser Zeit muss daher der Statikmischer gewechselt werden!	
Funktionsfestigkeit	Ab ca. 25 min (je nach Anwendung und Temperatur)	
Aushärtezeit bei +20°C	~75% der Endfestigkeit 100% der Endfestigkeit	ca. 3 h ca. 1 Tag
Verarbeitungstemperatur	Ab mindestens +10°C	
Zugscherfestigkeit	DIN/EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm-Fuge) bei +20°C DIN/EN 1465 Alu/Alu (0.2 mm-Fuge) bei +80°C	ca. 9.5 N/mm ² ca. 3.0 N/mm ²
Reinigung	Zur Reinigung der Haftflächen sowie von nicht ausgehärtetem Wisapur-PUV 905 empfehlen wir Wisaclean R 216 . Bei PVC-hart-Oberflächen empfehlen wir eine Vorreinigung und gleichzeitige Klebevorbereitung mit unserem leicht anlösenden Reiniger Wisaclean R 101. Die Reinigung von ausgehärtetem PUR-Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.	
Kennzeichnung	Binder (A-Komponente): Nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrenstoffverordnung. Härter (B-Komponente): Kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrenstoffverordnung. Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.	
Lagerung	9 Monate im dicht verschlossenen Originalgebinde, ohne direkte Sonnenbestrahlung und bei Lagertemperaturen zwischen +10 und 25°C.	
Gebindegrößen	PUV 905 Wisapur-PUV 905: Karton zu 6 Duo-Kartuschen à 900 g Andere Gebinde (Eimer, Fässer, Container etc.) oder spezielle Einstellungen auf Anfrage.	
Zubehör:	PU 82.915 Statikmischrohr lang, mit runder Spitze für Eckwinkelklebungen (Farbe: gelb) PU 82.915.4 Vierkant-Statikmischrohr kurz für den Holzbau etc. (Farbe: grün) Diverse Hand- und Luftpistolen für Duo-Kartuschen à 900g	

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.