Technisches Merkblatt

Wisacoll® PKD 540

Universeller, elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Basis von MS-Polymer, lösemittelfrei, nicht schäumend, überlackierbar

Anwendung

Wisacoll-PKD 540 ist ein lösemittelfreier, überstreichbarer, elastischer, naht- und fugenfüllender MS Polymer-Klebstoff und -Dichtstoff für den Metallbau, Fahrzeugbau, die Industrie und den gesamten Baubereich.
Wisacoll-PKD 540 haftet gut auf den meisten in diesen Branchen vorkommenden Untergründen wie Metallen, Mauerwerk, Holzwerkstoffen, vielen Kunststoffen etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*. Wisacoll-PKD 540 wirkt nicht korrosiv und schäumt während dem Abbinden nicht auf, ist nach der Vernetzung gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig.

Basis

Wisacoll-PKD 540 ein hochwertiger Klebstoff auf Basis von MS-Polymer (Hybrid-Technologie). Die Kleb- und Dichtungsmasse ist kennzeichnungsfrei, silikonfrei, lösemittelfrei (VOC-frei), nahezu geruchlos und enthält keine Isocyanate. Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

Einschränkungen

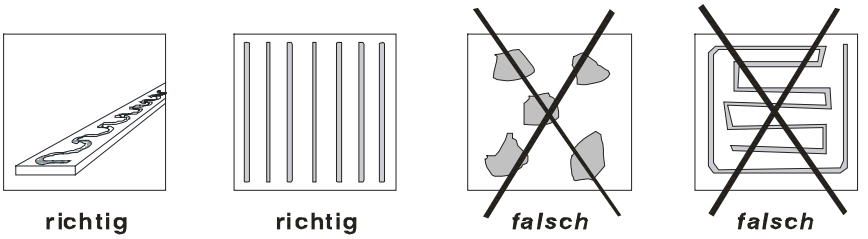
Wisacoll-PKD 540 ist NICHT geeignet für PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Für Glas und Spiegel stehen bessere Materialien zur Verfügung.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe mit Wi-Primer V-06 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 reinigen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen vorgängig eine Haftprobe durchführen.

Bei der Verwendung als Dichtstoff sollten die abzudichtenden Fugen mindestens 4 mm breit und 4 mm tief sein. Die maximale Fugenbreite darf 30 mm, die maximale Fugentiefe 14 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm darf die mittlere Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen.
Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines geschlossenzelligen, nicht saugenden und möglichst konvexen Hinterfüllmaterials vorzufüllen, damit an den Fugenflanken eine vergrösserte Haftfläche verbleibt. Unsere PE-Rundprofile sind auf diesen Zweck abgestimmt. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfugung gewährleistet ist.
Zum Abglätten der Fugen hat sich unser Glättmittel Wikofix GM 52 in der Praxis bestens bewährt.

Beim Kleben zu beachten



Den Klebstoff in vertikalen Raupen auftragen und nicht zu flach drücken. Die jeweilige Auftragsdicke ist auf die zu erwartenden maximalen Kräfte und Fugenbewegungen abzustimmen.

Wisabax AG Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**
Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte
info@wisabax.ch www.wisabax.ch
*Bestell-**FAX*** 041 250 11 40 / **Tel. 041 250 18 18**

wisabax ag
Qualität verbindet

Dichte	Ca. 1.44 g/cm^3
Konsistenz	Pastös, thixotrop (standfest)
Hautbildung	Ca. 20 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
Schwund	Unter 2 Volumen-%.
Maximal zulässige Gesamtverformung	20% in der Praxis.
Abbindezeit	Ca. 2-3 mm am ersten Tag, danach in der Tiefe abnehmend
Überstreichbarkeit	Kann mit vielen Lacken sofort nach Auftrag nass in nass überlackiert werden. Überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen. Auf Grund der vielen auf dem Markt erhältlichen Farben sind Eigenversuche notwendig.
Shore A Härte	Ca. 42
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (nach vollendeter Vernetzung, kurzfristig bis +120°C)
Bruchdehnung	Ca. 500%
Zugfestigkeit	Ca. 3 N/mm^2
Ausbesserung	Mit dem gleichen Material.
Untergründe	Beton, kompaktes Mauerwerk, Fassadenelemente, Keramik, Email, behandeltes Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Polyester, Epoxy, Polystyrol (EPS/XPS), viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig), behandeltes Holz, Holzwerkstoffe und viele weitere Materialien.
Haftung und Vorbehandlung	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen mit Wisatyp TL 16 aus. Bei stark porösen und saugenden Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-06 erforderlich. Für Natursteine empfehlen wir Wi-Primer V-07.
Verarbeitungstemperatur	Von +5 °C bis +40 °C.
Reinigungsmittel	Wisatyp TL 16 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
Bestellnummer / Farbe	**PKD 540.02 weiss** **PKD 540.03 grau** **PKD 540.06 schwarz**
Verarbeitungswerkzeuge	Handelsübliche Handpistolen, Pressluftpistolen oder Akku-Pistolen für Norm-Kartuschen.
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +5 und +25 °C 15 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
Lieferform	Kartons mit 12 Kartuschen à 310 ml.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

© Wisabax AG, 2011 **Die aktuellsten technischen Merkblätter sind unter www.wisabax.ch abrufbar.**