Technisches Merkblatt

Wisacoll® HPK 695

Zäh-harter Hybrid-Polymer-Klebstoff der neusten Generation, konstruktiv, lösemittelfrei, nicht schäumend, überlackierbar

Anwendung

Wisacoll HPK 695 ist ein neuartiger Hybrid-Klebstoff, der im Gegensatz zu den handelsüblichen Klebstoffen dieser Klasse **zäh-hart** wird und dadurch wesentlich höhere Festigkeitswerte erreicht als elastische Klebstoffe. Wisacoll HPK 695 ist somit eine direkte Alternative zu den harten Polyurethan-Klebstoffen, jedoch ohne lästiges Nachschäumen. Der Klebstoff ist kennzeichnungsfrei, d.h. ohne Isocyanate oder Lösemittel.

Durch sein breites Haftspektrum besitzt Wisacoll HPK 695 ein grosses Anwendungsgebiet, ist überstreichbar, schlagzäh, nicht korrosiv sowie besitzt eine gute witterungs- und UV-Farbstabilität. Bei Holz-Holz-Verklebungen erfüllt Wisacoll HPK 695 eine Wärmestandfestigkeit von >7 N/mm^2 gemäss DIN EN 14257 (WATT 91). Dadurch eignet sich der Klebstoff besonders für den Einsatz im holzverarbeitenden Gewerbe wie z.B. Schreinereien oder dem Treppenbau. Der Klebstoff wird insbesondere im Bauhandwerk sowie für unzählige industrielle und gewerbliche Montageklebungen eingesetzt, die keine Elastizität benötigen.

Wisacoll HPK 695 haftet gut auf den meisten am Bau vorkommenden Untergründen wie Holz, Holzwerkstoffen, Stein, Naturstein, Metallen wie z.B. Aluminium, Mauerwerk, Beton, vielen Kunststoffen etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*.

Basis

Wisacoll HPK 695 ist ein hochwertiger Klebstoff auf Basis silanterminierter Polymere (STP) der neusten Generation. Die Klebstoff ist kennzeichnungsfrei, silikonfrei, weichmacherfrei, lösemittelfrei (VOC-frei), zinnfrei, nahezu geruchlos und enthält keine Isocyanate.
Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

Einschränkungen

Wisacoll HPK 695 ist NICHT geeignet für elastische Klebungen, Fugen, PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Für Glas und Spiegel stehen bessere Materialien zur Verfügung.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe mit Wi-Primer V-06 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216 reinigen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen vorgängig eine Haftprobe durchführen.
Klebstoff einseitig auftragen und Teile vor der Hautbildung zusammenfügen und bis zu einer ausreichenden Funktionsfestigkeit pressen oder fixieren. Bei Flächenverklebungen nicht saugender Werkstoffe empfehlen wir, den Klebstoff raupenförmig von oben nach unten aufzutragen oder den Klebstoff feinst mit Wasser zu bestäuben, um eine rasche und vollständige Aushärtung des Klebstoffs sicher zu stellen. Im letzteren Falle empfehlen wir, die Werkstücke gegeneinander zu verschieben, dass das Wasser optimal im Klebstoff verteilt wird.

Wisabax AG Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**
Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte
info@wisabax.ch www.wisabax.ch
*Bestell-**FAX*** 041 250 11 40 / **Tel. 041 250 18 18**

wisabax ag
Qualität verbindet

Dichte	Ca. 1.60 g/cm^3
Konsistenz	Pastös, thixotrop
Hautbildung	Ca. 10 min bei Normalbedingungen (+20 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
Schwund	Ca. 5 Volumen-%.
Abbindezeit	Ca. 1-2 mm am ersten Tag (stark abnehmend in der Folgezeit, daher ideal für dünne Klebefugen)
Presszeit	Ca. 70 min bei Holz-Holz-Verklebungen und Normalbedingungen (stark abhängig von Temperatur, Auftragsmenge, Material, Feuchtigkeit, Schichtdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes)
Überstreichbarkeit	Schleif- und überlackierbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen. Eigenversuche notwendig. Zu frühes Überlackieren kann zu Blasenbildung im Lack führen.
Shore A Härte	Ca. 95 (zäh-hart)
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C (kurzfristig bis +120°C), alle Werte nach vollendeter Vernetzung
Bruchdehnung	Ca. 20%
Zugfestigkeit	Ca. 10,5 N/mm^2
Ausbesserung	Mit dem gleichen Material.
Untergründe	Holz, Holzwerkstoffe, Beton, kompaktes Mauerwerk, Naturstein, Keramik, Email, Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Polyester, Epoxy, Polystyrol (EPS/XPS), viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig) und viele weitere Materialien.
Haftung und Vorbehandlung	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen mit Wisatyp TL 16 aus. Bei stark porösen und saugenden Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-06 erforderlich. Für Natursteine empfehlen wir Wi-Primer V-07.
Verarbeitungstemperatur	Von +5 °C bis +40 °C.
Reinigungsmittel	Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
Artikel / Farbe	**HPK 695 beige**
Verarbeitungswerkzeuge	Handelsübliche Handpistolen, Pressluftpistolen oder Akku-Pistolen für Norm-Kartuschen.
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +15 und +25 °C 12 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
Lieferform	Kartons mit 12 Kartuschen à 290 ml.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

© Wisabax AG, 2011 **Die aktuellsten technischen Merkblätter sind unter www.wisabax.ch abrufbar.**