

Zweikomponenten HYBRID-Klebstoff und -Dichtstoff, elastisch

Anwendung

Wisacoll HKD 240-2 ist ein schneller, elastischer Zweikomponenten Kleb- und Dichtstoff im Volumen-Mischverhältnis 1:1 auf moderner Hybrid-Technologie für dauerhafte elastische Verbindungen und Fugen im industriellen und gewerblichen Bereich. Der neuartige Kleb- und Dichtstoff mit breitem Haftspektrum vereint die Vorteile von unterschiedlichen Kleb- und Dichtstoffen. Dank der 2K-Technologie ist eine rasche, kontrollierte und sichere, chemische Vernetzung ohne externe Luftfeuchtigkeit garantiert. Wisacoll HKD 240-2 kann flächig aufgetragen werden, ist volumenstabil, praktisch geruchneutral und mit geeigneten Lacksystemen sofort nass in nass überlackierbar.

Wisacoll HKD 240-2 wird u.a. in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Zum dauerelastischen Kleben und Abdichten sowie flächigen Beschichten im Fahrzeugbau, Containerbau, Waggonbau, Karosseriebau, Apparatebau etc.
- Für Boden- und Anschlussfugen, wenn eine rasche und sichere Vernetzung gewünscht wird.
- Zum Kleben und Abdichten von Fugen und Nähten im Baubereich
- Vollflächige Schwingungs- und Vibrationsdämmung zwischen nicht saugenden Untergründen
- Zahlreiche weitere industrielle und gewerbliche Individualanwendungen

Wisacoll HKD 240-2 ist standardmässig in einer neu entwickelten 280 ml Koaxialkartusche, die in die meisten handelsüblichen Kartuschenpistolen passt.

Basis

Zweikomponenten Reaktionsklebstoff auf Basis modifizierter Silane (Hybrid-Technologie), UV- und alterungsbeständig, lösemittelfrei (VOC frei), isocyanatfrei, silikonfrei.

Einschränkungen

NICHT geeignet für PE, PP, PC, PMMA, Teflon, VSG-Folien und Untergründe die durchbluten, wie z.B. Bitumen oder Neopren sowie den dauerhaften Einsatz in stehendem Wasser (Aquarien etc.). Die Adhäsion auf Glas lässt unter UV-Einfluss mit der Zeit nach. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche, die Eignung dieses Produkts für die jeweiligen Anforderungen zu überprüfen.

Verarbeitung

Die Klebflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose und sandende Untergründe sind vorher zu sanieren.

Die **Verarbeitung aus der Koaxialkartusche** erfolgt mittels handelsüblichen Profi-Kartuschenpistolen (vorzugsweise mit mechanischem Vorschub) über den dazu passenden Statikmischer. Klebstoff einseitig auftragen und Teile innerhalb der Topfzeit fügen. Die ersten ca. 20g Klebstoffgemisch pro Statikmischer sind noch nicht optimal gemischt und dürfen deshalb NICHT zum Kleben verwendet werden!

Während dem Arbeiten ist unbedingt darauf zu achten, dass der Klebstoff nicht zu lange im Statikmischer verbleibt (vgl. Punkt *Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr*). Bei kontinuierlichem Arbeiten können mit einem Statikmischrohr mehrere Kartuschen entleert werden. Bei einem Arbeitsunterbruch länger als die *Maximale Verarbeitungszeit im Statikmischrohr* muss der Statikmischer zwingend durch einen neuen ersetzt werden. Alternativ kann der Klebstoff auch ohne Statikmischer, z.B. mit einem Spachtel oder Rührwerkzeug, gemischt werden.

Verarbeitungszeit, Topfzeit, erforderliche Presszeiten etc. können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Untergrund, Temperatur, Ansatzmenge, Auftragsmenge u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Nachfolgend angegebene Zeiten stellen reine Richtwerte dar. Wir empfehlen, angemessene Sicherheitszuschläge einzuplanen.



Farbe	grau (Mischung)	
Shore-A-Härte	Ca. 55 Shore-A (nach 1 Woche) Ca. 52 Shore-A (nach 24 h)	
Maximal zulässige Gesamtverformung	20 %	
E-Modul 100%	1,7 MPa (nach 1 Woche) 1,5 MPa (nach 24 h)	
Zugfestigkeit	2,3 MPa (nach 1 Woche) 1,8 MPa (nach 24 h)	
Bruchdehnung	Ca. 205 % (nach 1 Woche gemäss) Ca. 175 %, (nach 24 h)	gemäss DIN 53504
Mischverhältnis	Volumenteile (A:B)	1 : 1
Viskosität	Mischung:	mittelviskos-pastös
Dichte	Mischung	ca. 1.4 g/cm ³
Topfzeit	Ca. 30 min (bei einem 100g Ansatz bei +20°C)	
Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr	Maximal 15 min (bei +20°C) Die Verarbeitungszeit von Wisacoll HKD 240-2 halbiert sich in etwa bei +30°C und verdoppelt sich in etwa bei +10°C. Innerhalb dieser Zeit MUSS, um weiterhin eine einwandfreie Mischung zu gewährleisten, der Klebstoff im Statikmischer vollständig erneuert sein. Bei einem Arbeitsunterbruch über dieser Zeit muss daher zwingend der Statikmischer gewechselt werden!	
Funktionsfestigkeit	Ab ca. 3-4 h (je nach Anwendung und Temperatur)	
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90°C (kurzfristig auch höher)	
Verarbeitungstemperatur	Ab mindestens +5°C bis ca. +40°C	
Reinigung	Zur Reinigung der Haftflächen sowie von nicht ausgehärtetem Wisacoll HKD 240-2 empfehlen wir Wisaclean R 216 . Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.	
Kennzeichnung	Beide Komponenten sind nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung.	
Lagerung	9 Monate im dicht verschlossenen Originalgebinde, ohne direkte Sonnenbestrahlung und bei Lagertemperaturen zwischen +10 und 25°C	
Gebindegrößen	HKD 240.280.03 1:1 Koaxialkartuschen à 280 ml Andere Gebinde (Eimer, Fässer etc.) oder spezielle Einstellungen auf Anfrage.	
Statikmischer	HKD 280	Statikmischrohr zu Wisacoll HKD 240-2 (Farbe: transparent/schwarz)
Verarbeitung	Handelsübliche Profi-Kartuschenpistolen (mit mechanischem Vorschub)	

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.