

### **Hochleistungs-Sekundenkleber für Gummi, Leder, Holz, Glas, Kork, Metalle, Kunststoffe, poröse Materialien etc.**

**Anwendung**

Lösemittelfreie Einkomponenten-Klebstoffe mit sehr schneller Anfangshaftung und rasch polymerisierender Klebschicht. Von Verarbeitern auch Blitz- oder Sekundenkleber genannt. Gängige Einsatzbereiche sind die Verklebung von Dichtungsprofilen im Fensterbau, die Schuhreparatur oder die Montage in Industrie und Gewerbe aber auch unzählige weitere Spezialanwendungen.

Wisacoll AC 22 Sekundenklebstoffe eignen sich zum Kleben und Montieren von Gummimaterialien aller Art, inklusive Moosgummi, vielen Kunststoffen wie APTK, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS, PMMA, PS, PC und PVC-hart miteinander und untereinander. Gute Haftung auch auf gängigen Werkstoffen wie Glas, Keramik, Metallen, Leder, Kork, Holz usw. Alle Typen zeichnen sich durch ein ausgesprochen hohes Haftvermögen aus.

Mit unseren Standard-Typen der Wisacoll AC 22 Serie decken wir die Anforderungen von Industrie und Gewerbe seit mehr als vier Jahrzehnten weitgehend ab. Für spezielle Applikationen stehen weitere Sondertypen zur Verfügung. Gerne beraten wir Sie.

**Basis**

Modifizierte Cyanacrylate

**Dichte**

Ca. 1.05 g/cm<sup>3</sup>

**Brechungsindex**

Ca 1.5 (vergleichbar mit Glas)

**Flammpunkt**

Ca. 85 °C (nach DIN 55213)

**Temperatur-  
Einsatzbereich**

Von -40°C bis +85°C  
(ausgenommen Typen AC 2297, AC 2296 und AC 22 Black bis +120°C)  
Bei erhöhten Temperaturen kommt es zu einer Erweichung des Klebstoffs.

**Elektrische  
Eigenschaften**

Elektrische Durchschlagsfestigkeit (DIN 52481) Ca. 10-13 kV/mm  
Dielektrizitätskonstante  $\epsilon$  bei 1 MHz (DIN 53482) Ca. 5.3

**Farbe**

Farblos-transparent (ausgenommen AC 2256 Black = schwarz)

**Durchhärtung**

Ca. 16 h bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit bis zur vollständigen Durchhärtung und Endfestigkeit.



**Wisabax AG** Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**  
Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte  
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte  
info@wisabax.ch www.wisabax.ch  
Bestell-FAX 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

**wisabax ag**  
Qualität verbindet

Standardtypen – Haupteinsatzgebiet	Viskosität	Standard- gebinde	Eignung für	
<p><b>Wisacoll AC 2222</b></p> <p><b>Blitzschnell</b> mit sehr hoher Festigkeit. Ideal für das Kleben von <b>Dichtungsprofilen im Fensterbau</b> sowie für sehr glatte Oberflächen. Mit AC-Primer 588 auch für Silikon- und TPE-Dichtungen geeignet.</p>	<p><b>25 mPa*s</b></p> <p>niedrigviskos (dünnflüssig)</p>	<p>20 g 50 g</p> <p>(10 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p>	<p>++ + + + -</p>
<p><b>Wisacoll AC 2212</b></p> <p>Schnell, vielseitig, mit guter Verarbeitungviskosität, auch für die Schuhreparatur und das Kleben von Dichtungsprofilen im Fensterbau. Mit AC-Primer 588 auch für Silikon- und TPE-Dichtungen geeignet.</p>	<p><b>120 mPa*s</b></p> <p>niedrig- bis mittelviskos</p>	<p>20 g 50 g</p> <p>(10 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p>	<p>+ + + + 0</p>
<p><b>Wisacoll AC 2255</b></p> <p>Ausgezeichnet zum Kleben von Leder, <b>Holz</b>, Kork, Keramik, Stein. Geeignet für die Möbelfabrikation, Türenindustrie sowie im Modell- und Ladenbau. Gute Filmbildung auch auf <b>saugenden Untergründen</b>.</p>	<p><b>350 mPa*s</b></p> <p>mittel- hochviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p>	<p>+ ++ + + +</p>
<p><b>Wisacoll AC 2256 Black</b></p> <p>Schwarz eingefärbter Sekundenklebstoff mit Gummipartikeln und etwas erweiterter Abbindezeit. Ergibt ästhetischere Klebestellen auf dunklen Untergründen (Gummi). Gute Wärmebeständigkeit.</p>	<p><b>650 mPa*s</b></p> <p>mittel- hochviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p> <p>wärmebeständig</p>	<p>+ + 0 + + +</p>
<p><b>Wisacoll AC 2233</b></p> <p>Ausgezeichnet zum Kleben von <b>stark porösen Oberflächen</b>, da besonders dickflüssig. <b>Überbrückt Toleranzen bis 0.2 mm</b>. Tipp: In Verbindung mit AC-Beschleuniger/Aktivator.</p>	<p><b>3000 mPa*s</b></p> <p>hochviskos (dickflüssig)</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p>	<p>+ + + + ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 22 Gel</b></p> <p>Ideal für <b>senkrechte Flächen</b> und poröse Materialien. Universell für Holz, Keramik, Metall, Kunststoffe, Gummi. Verzögerte Aushärtung, Nachjustieren möglich. Leicht überbrückend. <b>Tropft nicht ab!</b></p>	<p><b>100'000 mPa*s</b></p> <p>hochviskos (gelförmig, pastös)</p>	<p>20 g</p>	<p>Gummi Leder Kunststoffe Metalle poröse Materialien</p> <p>tropft nicht ab</p>	<p>+ + + + ++ ++</p>

<b>Sondertypen – Haupteinsatzgebiet</b>	<b>Viskosität</b>	<b>Standard- gebinde</b>	<b>Eignung für</b>	
<p><b>Wisacoll AC 2299</b></p> <p>Zäh-elastischer, dünnflüssiger Typ. Speziell für <b>elastische Klebnähte</b> und bei elastischen Stoss- und Gehrungsschnitten sowie <b>weichen, hochflexiblen Materialien</b> wie Moosgummi, weiches Leder etc.</p>	<p><b>60 mPa*s</b></p> <p>niedrigviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gummi</p> <p>Leder</p> <p>Kunststoffe</p> <p>Metalle</p> <p>poröse Materialien</p> <p>weiche Materialien</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2298</b></p> <p>Zäh-elastischer, dickflüssiger Typ. Besonders schlagzäh! Speziell für <b>flexible Materialien</b> wie Schaumstoffe, Leder oder kleinere harte Flächen mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung.</p>	<p><b>2200 mPa*s</b></p> <p>hochviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gummi</p> <p>Leder</p> <p>Kunststoffe</p> <p>Metalle</p> <p>poröse Materialien</p> <p>weiche Materialien</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2297</b></p> <p>Dünnflüssiger Typ, speziell für den Einsatz bei erhöhter Wärmebelastung bis +120°C.</p>	<p><b>40 mPa*s</b></p> <p>niedrigviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gummi</p> <p>Leder</p> <p>Kunststoffe</p> <p>Metalle</p> <p>poröse Materialien</p> <p>wärmebeständig</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2296</b></p> <p>Dickflüssiger Typ, speziell für raue und poröse Untergründe unter erhöhter Wärmebelastung bis +120°C.</p>	<p><b>2600 mPa*s</b></p> <p>hochviskos</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Gummi</p> <p>Leder</p> <p>Kunststoffe</p> <p>Metalle</p> <p>poröse Materialien</p> <p>wärmebeständig</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p><b>Spezielle Rezepturen</b></p> <p>Weitere Spezialtypen lieferbar wie z.B.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nicht ausblühende, geruchlose Typen</li> <li>• Spezielle Viskositätseinstellungen</li> <li>• Styroporverträgliche Typen (Modellbau)</li> </ul>	<p><b>ab 3 mPa*s</b></p>	<p>(10 g)</p> <p>(20 g)</p> <p>(50 g)</p> <p>(500 g)</p>	<p>Lösungen für spezielle Haftflächen</p>	

## Abbindezeiten (1. Funktionsfestigkeit)

Wisacoll	EPDM-Gummi	Neopren-Gummi	Nitrilkautschuk	Balsaholz	ABS	Poly-carbonat	Stahl	Leder
AC 2222	2-4 s	1-3 s	1-3 s	1-2 s	3-5 s	3-10 s	5-20 s	
AC 2212	1-3 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	1-2 s	5-10 s	15-30 s	5-15 s
AC 2255	2-4 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	15-20 s	3-10 s	5-20 s	5-15 s
AC 2256 Black	15 s	15 s	15 s	20 s		30-40 s	30-40 s	
AC 2233	<7 s	5 s	5 s	<7 s	10-15 s	15-25 s	35-50 s	
AC 22 Gel	<7 s	<5 s	<5 s	<5 s	10-15 s	10-25 s	25-35 s	
AC 2299	<10 s	< 10 s	<10 s	<15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2298	<10 s	< 10 s	<10 s	<15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2297	<10 s	< 10 s	<10 s	< 15s		20-30 s	25-40 s	
AC 2296	<10 s	< 10 s	<10 s	< 15s		20-30 s	25-40 s	

Obige Werte wurden bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt und können je nach Alter des Klebstoffs und genauer Materialart abweichen. Die jeweilige Presszeit ist vom Anwender selbst zu evaluieren, da diese von einer Vielzahl an Faktoren abhängig ist. In der Regel empfiehlt sich ein Zuschlag um das 4-Fache der Abbindezeit.

## Zugfestigkeit

Wisacoll	EPDM-Gummi	Neopren-Gummi	Nitrilkautschuk	Stahl	Aluminium	Poly-carbonat
AC 2222	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2212	2-6 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2255	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2256 Black	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 18 N/mm <sup>2</sup>		
AC 2233	2-6 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>	5-15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 22 Gel	> 2.5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>	> 5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2299			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2298			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2297			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2296			> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>

## Zugscherfestigkeit

Wisacoll	Nitrilkautschuk	Stahl	Aluminium	Polycarbonat	ABS
AC 2222	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2212	5-10 N/mm <sup>2</sup>	15-25 N/mm <sup>2</sup>	7-10 N/mm <sup>2</sup>	5-10 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2255	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2256 Black	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2233	5-10 N/mm <sup>2</sup>	15-25 N/mm <sup>2</sup>	7-10 N/mm <sup>2</sup>	5-10 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 22 Gel	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	6-10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2299	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2298	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2297	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2296	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 15 N/mm <sup>2</sup>	> 10 N/mm <sup>2</sup>	> 6 N/mm <sup>2</sup>	

## **Verarbeitung**

Die Haftflächen müssen vor dem Kleben sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Für die Reinigung der meisten Haftflächen haben sich Wisatyp TL 16 und Wisaclean R 216 in der Praxis bewährt. Für PVC-Oberflächen empfehlen wir Wisaclean R 101. Unsere zahlreichen Profi-Reiniger sind im Internet detailliert beschrieben. Zusätzlich können die Klebeflächen auch unmittelbar vorher angeschliffen (Metalle) oder angeschnitten werden (empfohlen bei Gummi).

Wisacoll AC 22 in möglichst dünner Schicht oder punktförmig auf eine der gereinigten Klebflächen auftragen. Innerhalb der offenen Zeit zusammenfügen und bis zum Erreichen der erforderlichen Funktionsfestigkeit zusammenpressen. Dieser Vorgang dauert zwischen einigen Sekunden bis mehreren Minuten. Auf Grund der geringen Viskositäten sollte die Klebschicht nicht dicker als 0.1 mm sein. Für grössere Klebspalten empfehlen wir unsere hochviskosen Typen wie z.B. Wisacoll AC 2233 oder Wisacoll AC 22 Gel.

Die vollständige Aushärtung von Wisacoll AC 22 wird massgeblich durch die vorhandene Luftfeuchtigkeit, Temperatur sowie die verwendeten Materialien beeinflusst. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 30% kommt es zu einer erheblichen Abbindeverzögerung. Bei mehr als 80% rel. Luftfeuchtigkeit kommt es zu einer Schockhärtung mit starkem Festigkeitsabfall. Daneben haben auch Auftragsmenge, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u.a. Kriterien einen Einfluss auf die Aushärtung. Eine Verkürzung der Presszeit bzw. Aushärtung kann durch vorheriges Behandeln der Klebefläche mittels ACB 2584 erreicht werden. Dies empfiehlt sich insbesondere bei Klebspalten, welche grösser als 0.1 mm sind.

## **Nicht in stehendem Wasser verwenden!**

Wisacoll AC 22 ist gut klima- und tropenbeständig. Obwohl die Klebverbindungen von Cyanacrylatklebstoffen feuchtigkeitsbeständig sind, ist die ständige direkte Wassereinwirkung zu vermeiden, da die Klebfestigkeit dadurch erheblich verringert wird und mit der Zeit nicht mehr gegeben ist.

## **Im Fensterbau zu beachten**

Beim Kleben von aussen liegenden Glasleistendichtungen im Fensterbau empfiehlt es sich, um eine dauerhafte Schlagregendichtigkeit zu gewährleisten, neben der Gehrungsschnittverklebung mit Sekundenklebstoffen, zusätzlich die Profillecken auf die Glasscheibe zu kleben. Hierfür empfehlen wir Wikosil-HTN (auch in Tuben erhältlich).

## **Bei Aluminium zu beachten**

Wisacoll AC 22 nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen einsetzen.

## **Reinigung**

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem Wisacoll AC 22 erfolgt mit Wisaclean R 216 (schnell verdunstend) oder Wisatyp SA Lösemittel (langsam verdunstend). Die Reinigung von ausgehärtetem Cyanacrylat-Klebstoff erfolgt in der Regel mechanisch oder mit Wisaclean R 118. Hände vorzugsweise mit Wasser, Seife und Bimsstein reinigen.

## **Lagerung / Haltbarkeit**

Wisacoll AC 22 vor Sonnenlicht, Feuchtigkeit und Wärme geschützt lagern. Bei Raumtemperatur beträgt die Lagerfähigkeit rund 6 Monate, im Kühlschrank bis zu einem Jahr und tiefgekühlt ist die Haltbarkeit nahezu unbegrenzt. In letzterem Falle ist der Klebstoff vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur zu bringen. Die Viskosität steigt im Laufe der Lagerung an.

**Vorsichts-  
massnahmen**

Beim Arbeiten ist eine Schutzbrille zu tragen. Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Augen nicht mit Gewalt öffnen. Erfahrungsgemäss treten bei entsprechendem Handeln keine bleibenden Sehstörungen auf. Berührung mit der Haut vermeiden. Nicht einnehmen. Wegen des Klebstoffgeruchs ist für eine gute Belüftung der Arbeitsräume zu sorgen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

**Kennzeichnung**

Wisacoll AC 22 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung: Nähere Angaben entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Beim BAG als Publikumsprodukt unter der BAG T Nr. 40691 gemeldet.

**Zubehör  
gut zu wissen...****Bestell-Nr.****Kurzbeschreibung**

ACB 2584

**AC-Beschleuniger / Aktivator** für eine schnellere Aushärtung von Cyanacrylatklebstoffen und eine verbesserte Aushärtung bei Klebspalten > 0.1 mm. Aerosolflaschen à 200 ml

AC 22.F30

**AC 22 Füllstoff weiss** zum Auffüllen von Löchern, Fugen und Spalten in Verbindung mit Sekundenklebstoffen auf Cyanacrylatbasis. Flaschen à 30g

AC 22.F40

**AC 22 Füllstoff anthrazit** (schwarz) zum Auffüllen von Löchern, Fugen und Spalten in Verbindung mit Sekundenklebstoffen auf Cyanacrylatbasis. Flaschen à 40g

AC 2200.02

**AC-Tropfengeber** (Kapillardüse) zur Feindosierung von Wisacoll AC 22 Klebstoff. Grösse 2 (**klein**)

AC 2200.05

**AC-Tropfengeber** (Kapillardüse) zur Feindosierung von Wisacoll AC 22 Klebstoff. Grösse 5 (**gross**)

AC 2200.18

**AC-Flaschenspitzen** für 10g, 20g und 50g Flaschen. Als Ersatz bei eingetrockneten Dosierspitzen.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.