Technisches Merkblatt

Wikosil® SKD 546-2

Zweikomponenten Silikon-Klebstoff und -Dichtstoff, elastisch

Anwendung

Wikosil SKD 546-2 ist ein schneller, elastischer Zweikomponenten Silikon-Kleb- und Dichtstoff im Volumen-Mischverhältnis 10:1 für dauerhafte elastische Verbindungen und Fugen im industriellen und gewerblichen Bereich. Dank der 2K-Technologie ist eine rasche, kontrollierte und sichere, chemische Vernetzung ohne externe Luftfeuchtigkeit garantiert. Wikosil SKD 546-2 kann flächig aufgetragen werden, ist volumenstabil und praktisch geruchneutral. Der fertig vernetzte Silikon besitzt eine sehr hohe Festigkeit, ist hochmodulig und weisst eine ausgezeichnete UV- und Alterungsbeständigkeit aus.

Wikosil SKD 546-2 wird u.a. in folgenden Bereichen eingesetzt:

- 1. Structural-Glazing*
- 2. Direct Glazing*
- 3. Kleben von Isoliergläsern in Fensterflügel*
- 4. Für Boden- und Anschlussfugen, wenn eine rasche und sichere Vernetzung gewünscht wird
- 5. Vollflächige Schwingungs- und Vibrationsdämmung zwischen nicht saugenden Untergründen
- 6. Zahlreiche weitere industrielle und gewerbliche Individualanwendungen

Basis

Zweikomponenten Reaktionsklebstoff auf Silikonbasis

Einschränkungen

* Die obgenannten Anwendungen 1, 2 und 3 bedürfen zwingend einer vorherigen fachtechnischen Beratung. Die Garantien unterliegen speziellen Auflagen, welche immer vorher und in Kooperation mit unserem Vorlieferanten schriftlich festgehalten werden. Für alle anderen Fälle übernimmt Wisabax keinerlei Verantwortung.

NICHT geeignet für PE, PP, Teflon und Untergründe die durchbluten, wie z.B. Bitumen oder Neopren. Der Anwender ist verpflichtet durch ausreichende Eigenversuche, die Eignung dieses Produkts für die jeweiligen Anforderungen zu überprüfen und zu dokumentieren.

Verarbeitung

Die Klebflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Saugende und poröse Untergründe müssen mittels Wi-Primer V-06 vorbehandelt werden; bei PVC mittels speziellem PVC-Primer. Die Verarbeitung der 490 ml Tandemkartusche erfolgt mittels geeigneter 2K-Kartuschenpistole (wir empfehlen unsere TG 834.490.10x1) und über den dazu passenden Statikmischer. Beim Auftrag aus Grossgebinden sind die entsprechenden Hinweise des Anlagenherstellers zu berücksichtigen. Klebstoff einseitig auftragen und Teile innerhalb der Topfzeit fügen. Die ersten ca. 20g Klebstoffgemisch pro Statikmischer sind noch nicht optimal gemischt und dürfen deshalb NICHT zum Kleben verwendet werden!

Während dem Arbeiten ist unbedingt darauf zu achten, dass der Klebstoff nicht zu lange im Statikmischer verbleibt (vgl. Punkt *Max. Verarbeitungszeit im Statikmischrohr*). Bei kontinuierlichem Arbeiten können mit einem Statikmischrohr mehrere Kartuschen entleert werden. Bei einem Arbeitsunterbruch länger als die *Maximale Verarbeitungszeit im Statikmischrohr* muss der Statikmischer zwingend durch einen neuen ersetzt werden. Alternativ kann der Klebstoff auch ohne Statikmischer, z.B. mit einem Spachtel oder Rührwerkzeug, gemischt werden.

Verarbeitungszeit, Topfzeit, erforderliche Presszeiten etc. können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Untergrund, Temperatur, Ansatzmenge, Auftragsmenge u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Nachfolgend angegebene Zeiten stellen reine Richtwerte dar. Wir empfehlen, angemessene Sicherheitszuschläge einzuplanen.



Wisabax AG Grossmatte 21 CH-6014 Luzern Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte info@wisabax.ch www.wisabax.ch Bestell-FAX 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18



Farbe Mischung: ANTHRAZIT

A-Komponente: beige

B-Komponente: schwarz (Härter)

Filmeigenschaft Der ausgehärtete Film bleibt dauerhaft elastisch

Shore-A-Härte Ca. 46 Shore-A

Maximal zulässige Gesamtverformung 12.5 %

E-Modul 100% 1,25 MPa (nach ISO 527-3)

Zugfestigkeit 2,1 MPa (nach ISO 527-3)

Weiterreisswiderstand 8 N/mm (nach ISO 34)

Bruchdehnung Ca. 230 % (nach ISO 527-3)

Wasserdampfdiffusion $< 18 \text{ g/m}^2*\text{d}$ (nach EN 1279.4)

Mischverhältnis Volumenteile (A:B) 10:1

Viskosität Mischung: mittelviskos-pastös (standfest)

Dichte A-Komponente 1.37 g/cm³

B-Komponente 1.37 g/cm³

Topfzeit Ca. 15 min (in der Praxis bei $+20^{\circ}$ C)

Max. Verarbeitungszeit

7-10 min (bei $+20^{\circ}$ C)

im Statikmischrohr Die Verarbeitungszeit von Wikosil SKD 546-2 halbiert sich in etwa bei +30°C und verdoppelt sich

in etwa bei +10°C. Innerhalb dieser Zeit MUSS, um weiterhin eine einwandfreie Mischung zu

gewährleisten, der Klebstoff im Statikmischer vollständig erneuert sein. Bei einem

Arbeitsunterbruch über dieser Zeit muss daher zwingend der Statikmischer gewechselt werden!

Untergründe Glas, Aluminium, Eloxal, verzinkte und nicht rostende Stähle, Holz und vorbehandeltes PVC.

Klebfreiheit 90 min

Verarbeitungstemperatur Zwischen +15°C bis ca. +35°C

Reinigung Zur Reinigung der Haftflächen sowie von nicht ausgehärtetem Silikon: Wisatyp TL 16.

Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Kennzeichnung Beide Komponenten sind nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung.

Lagerung Gemäss Verfalldatum, d.h. 9 Monate im dicht verschlossenen Originalgebinde, ohne direkte

Sonnenbestrahlung und bei Lagertemperaturen zwischen +10 und 25°C

Gebindegrössen 10:1 Koaxialkartuschen à 490 ml (Artikel: SKD 546.490) – Kartons zu 8 Stück

A-Komponente im Fass à 260 kg (Artikel: SKD 546.A.260.) auf Anfrage. B-Komponente im Hobbock à 26 kg (Artikel: SKD 546.B.26.) auf Anfrage.

Statikmischer SKD 546.SM Statikmischrohr zu Wikosil SKD 546-2

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.