

MS Polymer Montagekleber und Dichtstoff, universell, elastisch und natursteinverträglich

Anwendungsgebiete	<p>Hochwertiger Kleb- und Dichtstoff für</p> <ul style="list-style-type: none">▪ den gesamten Baubereich und die Industrie▪ Montagearbeiten (elastischer Montagekleber)▪ Hochbau-Fugen (innen und aussen einsetzbar, F 20 HM)▪ Bodenfugen im Fussgängerbereich▪ Fenster- und Türenbau▪ ideal für Metallbauer, Fugenspezialisten, Fenstermonteure, Maler, Gipser, Schreiner, Spengler etc.
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none">▪ überstreichbar, überlackierbar▪ lösemittelfrei (VOC-frei)▪ sehr emissionsarm▪ nahezu geruchlos▪ elastisch, hochmodulig▪ naht- und fugenfüllend▪ top Haftung auf den meisten, auch leicht feuchten Untergründen wie Metallen, Beton, Holzwerkstoffen, vielen Kunststoffen etc.▪ nicht schäumend, schwund- und blasenfrei▪ keine Korrosionsgefahr▪ gute UV- und Witterungsbeständigkeit▪ salzwasserbeständig▪ natursteinverträglich▪ schleifbar nach vollständiger Aushärtung▪ absorbiert akustische und mechanische Vibrationen
Basis	<p>MS-Polymer (Hybrid); die Vernetzung erfolgt chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit, daher Dichtstoff frei ablüften lassen.</p>
Einschränkungen	<p>Nicht geeignet für PE, PP, PC, PTFE (Teflon[®]), Neopren, chlorhaltiges Wasser (Pools), Bitumen, wachshaltige Untergründe. Die Adhäsion auf transparenten Materialien, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Nicht empfohlen für direkten Lebensmittelkontakt.</p>
Reinigungsmittel	<p>Wisatyp TL 16 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen und von frischen Produktresten. Das ausgehärtete Produkt kann normalerweise nur noch mechanisch entfernt werden. Hände mit Wasser und Seife waschen.</p>
Verarbeitung	<p>Die Haftflächen müssen tragfähig, staub- und fettfrei sein. Stark saugende und poröse Untergründe vorstreichen mit Wi-Primer V-01. Nicht saugende Oberflächen reinigen mit Wisatyp TL 16. Behandelte und nicht saugende Oberflächen mit einer Haftprobe prüfen. Bei heiklen Oberflächen lässt sich mit folgendem Primer in vielen Fällen die Haftung deutlich verbessern: Wi-Primer V-23 oder Wi-Primer V-03.</p>

Verarbeitung als Dichtstoff

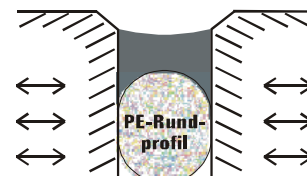
Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfugung gewährleistet ist. Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Fugenflanken erfolgt. Den eingepressten Dichtstoff vor der Hautbildung mit einem geeigneten Fugenspachtel glätten. Zum Abglätten der Fugen hat sich unser Glättmittel Wikofix GM 52 in der Praxis bestens bewährt. Für Schäden, die durch den Einsatz von handelsüblichen Spülmitteln entstehen, lehnen wir jede Haftung ab. Abdeckbänder sind sofort nach dem Einspritzen und Glätten zu entfernen.

Regeln der Fugendimensionierung einhalten.
Mindestfugenbreite: 5 mm, Mindestfugentiefe: 5 mm
Maximale Fugenbreite: 30 mm, maximale Fugentiefe: 14 mm

Fugentiefe	Fugenbreite							
	4 mm	5 mm	6-7 mm	8-10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm								
5 mm								
6 mm								
7 mm								
8 mm								
10 mm								
12 mm								

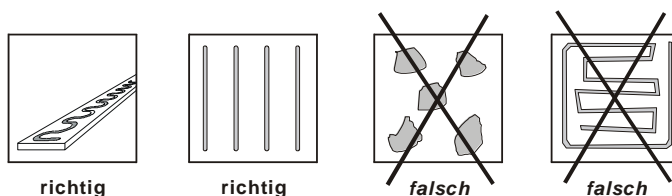
optimale Dimension für bewegte Fugen
 Grenzfall-Dimension für leicht bewegte Fugen
 Dimension für nicht beanspruchte Fugen

Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines beständigen, nicht saugenden, möglichst konvexen Hinterfüllmaterials vorzufüllen, so dass an den Fugenflanken eine vergrösserte Haftfläche besteht. Für diesen Zweck empfehlen wir PE-Rundprofile aus unserem Sortiment.



Verarbeitung als Klebstoff

Den Klebstoff gleichmässig in Abständen von ca. 10 cm in vertikalen Raupen auftragen. Falls möglich, längere Raupen gelegentlich unterbrechen. Die zu klebenden Teile vor der Hautbildung zusammenfügen; falls notwendig, bis zu einer genügenden Festigkeit fixieren (ca. 24 h). Den Klebstoff nicht zu flach drücken.



Um dies in der Praxis zu gewährleisten, empfehlen wir bei kritischen Anwendungen zusätzlich ein einseitiges oder doppelseitiges Klebeband (z.B. Wikofix-DK) mit einer Dicke von rund 3 mm zur gleichmässigen Distanzierung zu verwenden.

Dichte	ca. 1.53 g/ml
Konsistenz	pastös, standfest
Hautbildung	ca. 10 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)
Volumenschwund	<3 % Volumen
Max. Gesamtverformung	20 % bei Dauerbelastung in der Praxis (F 20 HM)
Abbindezeit	ca. 2-3 mm am ersten Tag, danach in der Tiefe abnehmend
Überstreichbarkeit	<p>Kann mit vielen Lacken sofort nach dem Auftragen nass in nass überlackiert werden. Überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen, ausgenommen Mineralfarben. Auf Grund der vielen in der Praxis vorkommenden Farbprezepturen sind Eigenversuche notwendig. Bei Alkydharz- und Kunstharzfarben kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.</p> <p>Hinweis: Bewegte Fugen sollten grundsätzlich nicht überstrichen werden, da die meisten Farben grössere Bewegungen nicht mitmachen können, was später zu Rissbildung der Farbe führt.</p>
Shore A-Härte	ca. 60
E-Modul 100 %	ca. 1.35 N/mm ² (nach DIN 53504 S2)
Temperaturbeständigkeit	ab -40 °C bis +100 °C (nach vollständiger Vernetzung)
Bruchdehnung	ca. 300 % (nach DIN 53504 S2)
Rückstellvermögen	>60 %
Zugfestigkeit	ca. 2.2 N/mm ² (nach DIN 53504 S2)
Ausbesserung	Ausbesserungsmöglichkeit mit dem gleichen Material
Untergründe	Beton, Naturstein, kompaktes Mauerwerk, Fassadenelemente, Keramik, Email, behandeltes Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart, Glas, Polyester, Epoxy, Polystyrolschaum (EPS/XPS), viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), behandeltes Holz, Holzwerkstoffe etc. Bei weiteren Oberflächen sind Eigenversuche notwendig.
Verarbeitungstemperatur	ab +5 °C bis +40 °C
Frostbeständigkeit	bis -15 °C (beim Transport)
Zertifikate / Normen	<ul style="list-style-type: none">▪ EN 15651-1: F EXT-INT CC 20 HM (Fassadenfugen)▪ EN 15651-4: PW EXT-INT CC 20 HM (Bodenfugen)▪ EN 15651-3: Sanitär Typ XS3

Weitere Informationen



Mehr Informationen über dieses Produkt (Verlinkung zum Produkt auf unserer Homepage, Sicherheitsdatenblatt, Zertifikate, spezielle Anfragen etc.) finden Sie unter dem nebenstehenden ISOPIN QR-Code.

Artikel Nr. + Farbe

MSK 6160.02 weiss - Kartusche à 290 ml / ca. 440 g

Lieferform

Verpackungseinheit zu 12 Kartuschen à 290 ml / ca. 440 g

Haltbarkeit

In geschlossener Originalverpackung, vor direkter Sonnenbestrahlung geschützt und bei trockener Lagerung zwischen +15 °C und +25 °C, beträgt die offizielle Haltbarkeit 15 Monate ab Produktionsdatum (massgebend ist das aufgedruckte Verfalldatum).

Sicherheit und Entsorgung: Machen Sie sich mit unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern (SDB) zu den verwendeten Produkten vertraut. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften und Hinweise zur Entsorgung müssen beachtet werden.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs-, und Zahlungsbedingungen, abrufbar unter www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Dieses Merkblatt ersetzt alle älteren Versionen.

Ist Ihnen eine unklare Formulierung oder ein Fehler aufgefallen? Vielen Dank für Ihre Rückmeldung.