Wisacoll® HPK 676

«Minutenkleber» auf Hybrid-Polymer-Basis mit hoher Endfestigkeit, konstruktiv, zähelastisch (Shore-A Härte 76)

Anwendungsgebiete

Hochwertiger Montageklebstoff mit sehr rascher Durchhärtung für die professionelle Anwendung

- im gesamten Baubereich, speziell im Innenbereich und für kleinere Teile im Aussenbereich
- zum Kleben von Naturstein oder für Holz-Metall-Verklebungen (Schilderfixierung)
- im Bodenbereich z.B. Treppenstufen, Fussbodenleisten
- zum Kleben und Abdichten von Aluminium-Eckwinkeln
- im Apparate- und Anlagenbau
- ideal für Monteure, Handwerk, Holzbau, Schreiner, Metallbau

Produktvorteile

- schnelle Anfangspolymerisation
- geringer Verbrauch (wird bis auf «0» gepresst)
- kostensparend, da keine Mindestschichtdicke notwendig
- eine für Hybrid-Klebstoffe überdurchschnittliche Härte
- überdurchschnittliche Zugfestigkeit und Zugscherfestigkeit
- verfügt über einen guten Mix zwischen Auspressbarkeit und Anfangshaftung
- zähelastisch bis halbhart
- natursteinverträglich
- gute Haftung auf den meisten am Bau vorkommenden, auch leicht feuchten Untergründen wie Holzwerkstoffen, Mauerwerk, Metallen, Aluminium, Naturstein, vielen Kunststoffen etc.
- gut spaltüberbrückend
- kennzeichnungsfrei
- lösemittelfrei (VOC-frei)
- sehr emissionsarm, erfüllt GEV-Emicode EC 1 Plus
- praktisch geruchlos
- keine Korrosionsgefahr
- nicht schäumend, schwund- und blasenfrei
- feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- innen und aussen einsetzbar
- überstreichbar, überlackierbar

Basis

Silanmodifizierte Polymere (SMP) der neusten Generation; die Vernetzung erfolgt chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

Einschränkungen

Das Produkt ist KEIN Dichtstoff! Nicht geeignet für den Einsatz im stehenden Wasser (Pools, Chlor etc.), Bewegungsfugen, PE, PP, PTFE (Teflon®), Bitumen und wachshaltige Untergründe.

Beim Kleben unterschiedlicher Materialien (speziell im Aussenbereich) ist die wärmebedingte Längenausdehnung der verschiedenen Werkstoffe zu berücksichtigen, ggf. einen elastischen Montageklebstoff verwenden.

Die Adhäsion auf transparenten Materialien, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet.

Reinigungsmittel

Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen und von frischen Produktresten. Das ausgehärtete Produkt kann normalerweise nur noch mechanisch entfernt werden. Hände mit Wasser und Seife waschen.

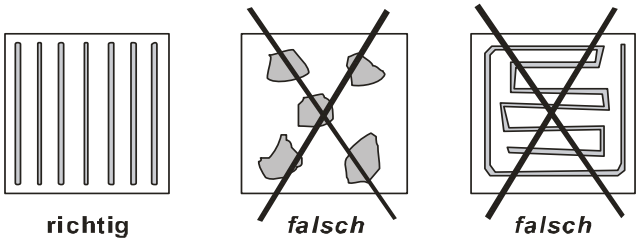
Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, staub- und fettfrei sein. Anschleifen bzw. Aufrauen kann bei heiklen Untergründen eine Haftverbesserung bewirken.

Stark saugende und poröse Untergründe vorstreichen mit Wi-Primer V-01. Nicht saugende Oberflächen reinigen mit Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216.

Behandelte und nicht saugende Oberflächen mit einer Haftprobe prüfen. Bei PVC-hart und anderen harten Kunststoffen Wi-Primer V-23 verwenden. In den meisten Fällen verbessert Wi-Primer V-23 die Adhäsion signifikant. Zum Abglätten von hervorquellendem Klebstoff hat sich unser Glättmittel Wikofix GM 52 in der Praxis bestens bewährt.

Beim Kleben zu beachten



Klebstoff einseitig auftragen und Teile vor der Hautbildung zusammenfügen und falls notwendig fixieren. Bei Flächenverklebungen nicht saugender Werkstoffe empfehlen wir entweder den Klebstoff raupenförmig von oben nach unten aufzutragen oder bei vollflächigem Auftrag, den Klebstoff fein mit Wasser zu bestäuben. Dies, um eine rasche und vollständige Aushärtung des Klebstoffs sicher zu stellen. Im letzteren Falle empfehlen wir, die Werkstücke gegeneinander zu verschieben, so dass das Wasser sich optimal im Klebstoff verteilt. Bei Treppenstufen empfehlen wir, den Klebstoff möglichst vollflächig aufzutragen.

Dichte

ca. 1.55 g/ml

Konsistenz

pastös, besonders standfest

Hautbildung

ca. 5 - 10 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Volumenschwund

<3 % Volumen

Abbindezeit

ca. 3 mm am ersten Tag, danach in der Tiefe abnehmend

Überstreichbarkeit

Kann mit vielen Lacken sofort nach dem Auftragen nass in nass überlackiert werden. Überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen, ausgenommen Mineralfarben.
Auf Grund der vielen in der Praxis vorkommenden Farbrezepturen sind Eigenversuche notwendig. Bei Alkydharz- und Kunstharzfarben kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Shore A-Härte	ca. 75 (nach DIN 53505)
Temperaturbeständigkeit	ab -40 °C bis +90 °C (nach vollständiger Vernetzung) kurzfristig bis +120 °C
Verarbeitungstemperatur	ab +5 °C bis +40 °C
Frostbeständigkeit	bis -15 °C (beim Transport)
Zugfestigkeit	ca. 3.0 - 3.5 N/mm²
Bruchdehnung	ca. 100 % - 150 %
Ausbesserung	Ausbesserungsmöglichkeit mit dem gleichen Material
Untergründe	Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Beton, kompaktes Mauerwerk, Naturstein wie Marmor und Granit, Glas (Innenbereich), Keramik, Email, PVC-hart, Polyester, Epoxy, Polystyrolschaum (EPS/XPS), viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), Holz, Holzwerkstoffe und viele weitere Materialien. Bei weiteren Oberflächen sind Eigenversuche notwendig.
Weitere Informationen	Mehr Informationen über dieses Produkt (Verlinkung zum Produkt auf unserer Homepage, Sicherheitsdatenblatt, Zertifikate, spezielle Anfragen etc.) finden Sie unter dem nebenstehenden ISOPIN QR-Code.
Artikel Nr. + **Farbe**	**HPK 676.02 weiss** - Kartusche à 290 ml / 452 g
Lieferform	Karton zu 12 Kartuschen à 290 ml / 452 g
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung, vor direkter Sonnenbestrahlung geschützt und bei trockener Lagerung zwischen +15 °C und +25 °C, beträgt die offizielle Haltbarkeit 18 Monate ab Produktionsdatum (massgebend ist das aufgedruckte Verfalldatum).

Sicherheit und Entsorgung: Machen Sie sich mit unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern (SDB) zu den verwendeten Produkten vertraut. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften und Hinweise zur Entsorgung müssen beachtet werden.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs-, und Zahlungsbedingungen, abrufbar unter www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Dieses Merkblatt ersetzt alle älteren Versionen.

Ist Ihnen eine unklare Formulierung oder ein Fehler aufgefallen? Vielen Dank für Ihre Rückmeldung.