Technisches Merkblatt

Wisacoll® HPK 601

Flüssiger 1K-Hybrid Montageklebstoff mit D4-Wasserfestigkeit, hart und witterungsbeständig; ideal für Holzwerkstoffe, Farbe: beige

Anwendungsgebiete

Extrem starker, qualitativ hochwertiger Hybrid-Polymer-Klebstoff der neusten Generation für harte, konstruktive, dauerhafte und wasserfeste Verklebungen (D4)

- im gesamten Bau-, Montage- und Industriebereich
- im Fenster- und Türenbau
- für Brettfugenverklebung von Kassetten im Holz-, Fenster- und Haustürenbereich
- im Bodenbereich (Treppenstufen, Fussbodenleisten, Laminatverlegung)
- ideal für Schreiner, Holzbau, Treppenbau, Fensterbau, Werkstatt, Handwerk und Industrie

Produktvorteile

- kennzeichnungsfrei
- extrem hohe Endfestigkeit, stärker als Holz
- wasserfest, erreicht bei Holz / Holz Verleimungen gemäss EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4
- weder Schwund noch Aufschäumen (kein Nacharbeiten)
- natursteinverträglich
- lösemittelfrei (VOC-Emissionsklasse A+)
- nahezu geruchlos
- EU: Keine Schulungspflicht (isocyanatfrei)
- silikonfrei
- gute Verarbeitungsviskosität (leicht zu verstreichen)
- schleifbar im ausgehärteten Zustand
- überstreichbar, überlackierbar
- innen und aussen einsetzbar
- keine Korrosionsgefahr
- gute UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- eine für Hybrid-Klebstoffe überdurchschnittliche Härte
- überdurchschnittliche Zugfestigkeit und Zugscherfestigkeit
- geringer Verbrauch (wird bis auf «0» gepresst)
- kostensparend, da keine Mindestschichtdicke notwendig
- gute Haftung auf den meisten am Bau vorkommenden, auch leicht feuchten Untergründen wie Holzwerkstoffen, Mauerwerk, Metallen, Aluminium, Naturstein, vielen Kunststoffen etc.
- innen und aussen einsetzbar

Basis

Silanmodifizierte Polymere (SMP) der neusten Generation; die Vernetzung erfolgt chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

Einschränkungen

Beim Kleben unterschiedlicher Materialien (speziell im Aussenbereich) ist die wärmebedingte Längenausdehnung der verschiedenen Werkstoffe zu berücksichtigen, ggf. einen elastischen Montageklebstoff verwenden.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC-weich, Teflon®, Bitumen und wachshaltige Untergründe. Nicht empfohlen für Glas und Spiegel.

Wisacoll® HPK 601

Reinigungsmittel	Wisaclean R 216 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen und von frischen Produktresten. Das ausgehärtete Produkt kann normalerweise nur noch mechanisch entfernt werden. Hände mit Wasser und Seife waschen.
Verarbeitung	Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren. Die Haftflächen müssen tragfähig, staub- und fettfrei sein. Je nach Materialoberfläche ist sicherzustellen, ob durch Anschleifen oder Primern die Adhäsion verbessert werden kann. Nicht saugende Oberflächen reinigen mit Wisaclean R 216 und ggf. vorher anschleifen. Behandelte und nicht saugende Oberflächen mit einer Haftprobe prüfen.
Beim Kleben zu beachten	Den Klebstoff auftragen. Zu klebende Teile rasch möglichst zusammenfügen (spätestens vor der Hautbildung). Teile pressen oder mindestens fixieren bis eine genügende Funktionsfestigkeit erreicht ist. Werden nicht saugende Werkstoffe (Materialfeuchte <8 %) miteinander verklebt, muss der Klebstoff zusätzlich mit Wasser «feinst bestäubt» werden, um eine vollständige Aushärtung zu erzielen. Teile, die nicht verklebt werden sollen, ggf. durch eine PE-Folie schützen.
Anmerkung	Hautbildung, Presszeit, Zeit bis zur Funktionsfestigkeit sowie Durchhärtung sind massgeblich von Temperatur, Luft- und Materialfeuchtigkeit, Auftragsstärke sowie Untergrund abhängig. Der Verarbeiter muss zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge hinzufügen.
Kleben von Metallen	▪ Bei glatten Oberflächen bringt in den meisten Fällen ein Anschleifen mit Schleifpapier (z.B. P 120) eine Haftverbesserung.
Kleben von Holz	▪ Bei Holzverleimungen darf die Holzfeuchtigkeit nicht über 15 % und nicht unter 8 % liegen. Bei sehr trockenem Holz ist es ratsam, die zu verleimenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchteten Tuch abzuwischen. ▪ Bei inhaltsstoffreichen / öligen Hölzern, wie z.B. Teak, die Klebeflächen mit Wisaclean R 216 abwaschen. ▪ Bei Massivholzverleimungen sollte der Klebstoff vorzugsweise auf beide Klebeflächen aufgetragen werden. Eine passgenaue Fügung ist zwingend notwendig. ▪ Der Pressdruck soll >1 N/mm^2 sein. Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäss die Endfestigkeit. ▪ Holz im Aussenbereich mit einem geeigneten Oberflächenschutz versehen und konstruktiv schützen.
Dichte	ca. 1.6 g/ml
Zugfestigkeit	ca. 13.5 N/mm^2 bei +20 °C (EN 205)
Wasserfestigkeit	D4 (gemäss EN 204)
Volumenschwund	<3 % Volumen

Wisacoll® HPK 601

Überstreichbarkeit	Kann mit vielen Lacken sofort nach dem Auftragen nass in nass überlackiert werden. Überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen, ausgenommen Mineralfarben. Auf Grund der vielen in der Praxis vorkommenden Farbrezepturen sind Eigenversuche notwendig. Bei Alkydharz- und Kunstharzfarben kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.
Shore Härte	ca. 80 - 85 (Shore-A) ca. 30 (Shore-D)
Konsistenz	niedrigviskos-flüssig; die Viskosität ist bei der Verarbeitung bei 15 °C etwa doppelt so hoch wie bei +25 °C
Hautbildung	**ca. 10 - 20 min** bei Normalbedingungen (+20 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)
1. Funktionsfestigkeit	ab ca. 1 h (Holz-Holz-Verklebung bei +20 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)
Auftragsmenge	ca. 150 g/m^2 je nach Trägermaterial
Temperaturbeständigkeit	ab -40 °C bis +90 °C (nach vollständiger Vernetzung) kurzfristig auch höher
Verarbeitungstemperatur	ab +5 °C bis +40 °C
Frostbeständigkeit	bis -30 °C (beim Transport)
Untergründe	Holz, Holzwerkstoffe, Gipsfaserplatten, Sockelleisten, Fensterbänke, Corian, Beton, kompaktes Mauerwerk, Keramik, Email, Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, PVC-hart, Polyester, Epoxy, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Sagex®, Dekor-, Polyurethan- und Polystyrolschaumplatten, viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP) und viele weitere Materialien. Bei weiteren Oberflächen sind Eigenversuche notwendig.
Weitere Informationen	Mehr Informationen über dieses Produkt (Verlinkung zum Produkt auf unserer Homepage, Sicherheitsdatenblatt, Zertifikate, spezielle Anfragen etc.) finden Sie unter dem nebenstehenden ISOPIN QR-Code.
Artikel Nr. + **Farbe**	**HPK 601.380 beige** - PE-Flasche à 380 g
Lieferform / Inhaltsmenge	**Fehler! Textmarke nicht definiert.** 12 PE-Flaschen à 380 g
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung, vor direkter Sonnenbestrahlung geschützt und bei trockener Lagerung zwischen +15 °C und +25 °C, beträgt die offizielle Haltbarkeit 18 Monate ab Produktionsdatum (massgebend ist das aufgedruckte Verfalldatum). Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an, die Reaktivität nimmt ab.

Zubehör

Artikel Nr.	Kurzbeschreibung
KTF 2020	Leimauftragsdüse für Kartuschen

Sicherheit und Entsorgung: Machen Sie sich mit unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern (SDB) zu den verwendeten Produkten vertraut. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften und Hinweise zur Entsorgung müssen beachtet werden.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs-, und Zahlungsbedingungen, abrufbar unter www.wisabax.ch/agb.html. © Wisabax AG - Dieses Merkblatt ersetzt alle älteren Versionen.

Ist Ihnen eine unklare Formulierung oder ein Fehler aufgefallen? Vielen Dank für Ihre Rückmeldung.