

	In der praktischen Duo-Kartusche (ca. 600 ml / 900 g)			Im Gebinde (Eimer) mit separatem Härter (Flasche)	
	Wisapur-duo 900	Wisapur-duo 902	Wisapur-duo 912	Wisapur 566-2	Wisapur 560-2
Topfzeit bei +20°C	60 min	60 min	5 min	180 min	60 min
Verarbeitungszeit bei +20 °C	30 min	30 min	3 min	90 min	30-40 min
Funktionsfestigkeit bei +20 °C	6 h	6 h	> 20 min	>6 h	8 h
Mischverhältnis*	V 1 : 1	V 1 : 1	V 1 : 1	G 6 :1	G 5 : 1
Härte (Shore-D)	85	85	85	80	60
Viskosität	niedrigviskos- pastös	niedrigviskos- pastös	niedrigviskos- pastös	niedrigviskos- pastös	niedrigviskos- flüssig
Filmeigenschaft	zähhart	zähhart	zähhart	zähhart	halbhart (schlagzäh)
Zugscherfestigkeit (Alu-Alu bei 20°C)	18 N/mm ²	18 N/mm ²	8 N/mm ²	20 N/mm ²	18.5 N/mm ²
Zugscherfestigkeit (Alu-Alu bei 80°C)	9 N/mm ²	9 N/mm ²	4 N/mm ²	8.5 N/mm ²	5.2 N/mm ²
Farbe	beige	weiss	weiss	beige	beige
Mischeinheit à	900 g	900 g	900g	7 kg	12 kg, 6 kg und 1.5 kg

* V = Volumenteile G = Gewichtsteile

- Durch die Zugabe des Beschleunigers Wisapur-BZ 505 können die Topf- und Aushärtezeiten verkürzt werden. Dadurch verkürzen sich verständlicherweise auch die Verarbeitungszeiten.
- Durch die Zugabe von Wi-Farbpasten (rot, blau, gelb, weiss, schwarz) kann bei Bedarf die Farbe des Klebstoffs individuell eingestellt werden.
- Polyurethanklebstoffe ändern durch Sonnenbestrahlung (UV-Belastung) ihre Farbe, nicht aber ihre Festigkeit.
- Nur auf chemisch vorbehandeltem Aluminium (eloxiert, lackiert) verwenden. Alu-blank lässt sich erfahrungsgemäss nicht dauerhaft alterungsbeständig kleben.
- Verarbeitungszeit, Topfzeit, erforderliche Presszeiten etc. können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Untergrund, Temperatur, Ansatzmenge, Auftragsmenge u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. Oben angegebene Zeiten stellen reine Richtwerte dar. Wir empfehlen, angemessene Sicherheitszuschläge einzuplanen.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

